



## RAVENOL Eco Synth ECS SAE 0W-20

RAVENOL Eco Synth ECS SAE 0W-20 ist ein vollsynthetisches Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie auf Basis von PAO (Polyalphaolefinen) für PKW Otto- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung z.B. Turbo-GDI und Direkteinspritzer. Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch, exzellente Kaltstarteigenschaften. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

RAVENOL Eco Synth ECS SAE 0W-20 erreicht durch seine Formulierung mit speziellen Grundölen einen hohen Viskositätsindex. Die Formulierung sorgt für die Vermeidung von vorzeitiger Kraftstoffzündung LSPI (Low Speed PreIgnition), Motorschäden werden dadurch vermieden. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmierversicherheit in der Kaltlaufphase. Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt RAVENOL Eco Synth ECS SAE 0W-20 durch Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Ausstoßes zur Schonung der Umwelt bei. HTHS min. 2,6 mPa\*s.

RAVENOL Eco Synth ECS SAE 0W-20 gewährleistet die Einhaltung der Viskositätsklasse auch bei langer Öllaufzeit über den gesamten Wechselintervall hinweg.

### Anwendungshinweis

RAVENOL Eco Synth ECS SAE 0W-20 ist ein universelles kraftstoffsparendes Motorenöl, ein Spitzenprodukt für moderne PKW-Otto- und Dieselmotoren.

### Qualitätsklassifikation

RAVENOL Eco Synth ECS 0W-20 ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

### Spezifikationen

API SN Resource Conserving, ILSAC GF-5, ACEA A1/B1

### Freigaben

Jaguar Land Rover STJLR.51.5122

### Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

MB 229.71, Ford WSS-M2C947-A, GM 6094 M, Chrysler MS-6395, Mitsubishi, Nissan, MAZDA, Suzuki, Toyota, Honda/Acura HTO-6

### Eigenschaften

RAVENOL Eco Synth ECS SAE 0W-20 bietet:

- Garantiert eine schnellstmögliche Durchholung des Motors
- Hat einen hohen Fuel Economy (FE)-Effekt aufgrund der verwendeten Grundöle und Additive. Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Bietet Sicherheit gegen Verschlämmungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch unter ungünstigen Einsatzbedingungen. Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Die Funktion der Hydrostößel ist bei allen Temperaturen gewährleistet.
- Stabiles Motorenöl, keine NO<sub>x</sub>-Oxidation.
- Gutes Alterungsverhalten, bestätigt durch den Hot Tube Test.
- Gute Rußpartikelabsorption und -dispersion.
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	839	EN ISO 12185
Farbe		braun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	7,9	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	43,1	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		156	DIN ISO 2909
HTHS bei 150°C	mPa*s	2,64	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -35°C	mPa*s	4890	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -40°C	mPa*s	10.000	ASTM D 4684
Pourpoint	°C	-63	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	%	7,4	ASTM D5800/b
Flammpunkt (COC)	°C	240	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	9,9	ASTM D2896
Sulfatasche	%	1,0	DIN 51 575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

**Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.**

09.05.2018

Postfach 1163  
33819 Werther  
Tel.: 05203/9719-0  
Fax.: 052039719-40 / 41