

EVOTEC SAE 15W/40

MOTORENOEL FÜR KLASSISCHE FAHRZEUGE

Beschreibung

MOTOREX EVOTEC SAE 15W/40 ist ein leistungsstarkes Mehrbereichs-Motorenoel auf der Basis von ausgewählten paraffinischen Grundölen. Ein exklusiv für diese Formulierung entwickeltes Additivpaket garantiert sehr guten Oxidations- und Korrosionsschutz. Der erhöhte Zinkgehalt bietet zudem einen ausgeprägten Verschleisschutz. Hochwertige Detergentsadditive lösen Schmutz und Ablagerungen und führen diese mit Hilfe ausgesuchter Dispergentien dem Oelfilter zu.

Vorteile

- optimal formuliert für klassische Fahrzeuge
- bestens geeignet für historische Rennmotoren
- sehr guter Oxidations- und Korrosionsschutz
- ausgeprägter Verschleisschutz
- gute Reinigungsleistung
- Ganzjahreseinsatz möglich

Einsatzbereich

MOTOREX EVOTEC SAE 15W/40 wurde speziell für klassische Fahrzeuge entwickelt. Es eignet sich hervorragend für Benzin- und Dieselmotoren mit Druckumlaufschmierung und Feinfilter.

Zudem bestens einzusetzen bei Motoren aus den USA, historischen Rennmotoren und Motoren mit OHC/OHV Ventilsteuerung. Die Viskosität SAE 15W/40 ermöglicht einen Ganzjahreseinsatz.

Hinweis

MOTOREX EVOTEC SAE 15W/40 ist mischbar mit mineraloelbasierten Motorenoelen gleicher Leistungsstufe. Ölwechsel muss nach Angaben des Fahrzeugherstellers durchgeführt werden.

Spezifikationen

API Service Category: SE, SF/ CD

Historical specifications: API DS
CCMC G1, G2, G3/ D2, D3, PD1
MIL-L-2104C/D, -45199B, -46152C
FORD ESE-M2C101-C, ESE-M2C153-B/D,
SSM-2C9001-AA, SSM-2C9011-A
GM 6136-M, 6048-M, 6049-M
CATERPILLAR SERIES 3

Technische Kenndaten

| Eigenschaften | Einheit | Prüfung nach | Werte |
|---------------------------------|--------------------|-----------------|-----------|
| Viskositäts-Klasse | | SAE J 300 | 15W/40 |
| Farbe | | DIN ISO 2049 | gelbbraun |
| Dichte bei 20 °C | g/ml | ASTM D 4052 | 0.878 |
| Viskosität bei 40 °C | mm ² /s | DIN 51562-1 | 102.5 |
| Viskosität bei 100 °C | mm ² /s | DIN 51562-1 | 14.0 |
| Viskosität nach HTHS bei 150 °C | mPa·s | CEC-L-36-A-97 | ≥3.5 |
| CCS bei -20 °C | mPa·s | ASTM D 5293 | 6692 |
| Viskositätsindex | | DIN ISO 2909 | 138 |
| Pourpoint | °C | ASTM D 5950 | -30 |
| Flammpunkt | °C | DIN EN ISO 2592 | >200 |
| Sulfatasche-Gehalt | Gew.-% | ASTM D 874 | 0.75 |
| TBN | mg KOH/g | ISO 3771 | 4.9 |
| NOACK | Gew.-% | CEC-L-40-A-93 | 12.3 |
| ZINK | ppm | RTA-METHODE | ≥1200 |

Wassergefährdungsklasse: 1
Entsorgungscod: VeVA/EWC 130 205

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.