



1L | 1111127-001 4L | 1111127-004 5L | 1111127-005 10L | 1111127-010 20L | 1111127-020 20L | 1111127-B20 60L | 1111127-060 60L | 1111127-D60 208L | 1111127-208

RAVENOL SHL SAE 0W-40

Kategorie: PKW-Motorenöl Artikelnummer: 1111127

Viskosität: 0W-40

Spezifikation: ACEA A3/B4, API SN

Öltyp: Synthetisch

Freigabe: API SN, MB-Freigabe 229.5, Porsche A40, Renault RN0700,

Renault RN0710, VW 502 00, VW 505 00

Empfehlung: BMW Longlife-01, Ford WSS-M2C937-A

Einsatzgebiet: PKW

Technologie: Clean Synto®

RAVENOL SHL SAE 0W-40 ist ein HC (Hydrocrack) und PAO (Polyalphaolefin) basiertes, synthetisches Motorenöl mit CleanSynto®-Technologie für PKW Motoren (Benzin und Diesel) mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

RAVENOL SHL SAE 0W-40 erreicht durch seine Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen und schützt vor Korrosion sowie vor Ölverlust durch Verdampfung (Oxidation) oder Verkokung. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL SHL SAE 0W-40** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL SHL SAE 0W-40 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweise

RAVENOL SHL SAE 0W-40 garantiert Betriebssicherheit in allen Fahrzuständen wie z.B. extremem Stop-and-Go-Verkehr sowie Hochgeschwindigkeits-Autobahnfahrten.

RAVENOL SHL SAE 0W-40 ist ein universelles, Kraftstoff sparendes synthetisches Motorenöl. Es ist geeignet für Benzin- und Dieselmotoren mit oder ohne Turbolader, in PKW und Transportern mit den angegebenen Qualitätsklassifikationen.

Eigenschaften

- Exzellente Kaltstarteigenschaften auch bei unter -30°C
- Kraftstoffeinsparung im Teil- und Volllastbereich
- Ein sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Eine gute Scherstabilität
- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften

- Einen weitgehenden Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Beste Alterungsstabilität
- Geringste Verdampfungsverluste
- Hervorragende Motorsauberkeit

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	842,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		braun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	13,46	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	75,0	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		185	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	3,84	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -35 °C	mPa*s	5950	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C	mPa*s	28.600	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-45	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	9,4	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	228	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	10,46	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,15	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

25.12.23 23:15