



## RAVENOL VollSynth Turbo VST SAE 5W-40

RAVENOL VollSynth Turbo VST SAE 5W-40 ist ein vollsynthetisches Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch, exzellente Kaltstarteigenschaften. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

RAVENOL VollSynth Turbo VST SAE 5W-40 garantiert Betriebssicherheit in allen Fahrzuständen wie z.B. bei extremem Stop-and-Go-Verkehr sowie Hochgeschwindigkeits-Autobahnfahrten.

### Anwendungshinweis

RAVENOL VollSynth Turbo VST SAE 5W-40 ist für den energiesparenden ganzjährigen Einsatz in allen modernen Benzin- und Dieselmotoren in PKW, Kombi's, Kleintransportern und ähnlichen Fahrzeugen bestens geeignet und wurde speziell für Turbolader- sowie Katalysatorenbetrieb entwickelt.

### Qualitätsklassifikation

RAVENOL VollSynth Turbo VST SAE 5W-40 ist freigegeben, praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

### Spezifikationen

API SN/CF, ACEA A3/B4

### Freigaben

MB-Freigabe 229.5, Porsche A40, VW 502 00 / 505 00, BMW Longlife-01, Lizenziert: API SN

### Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Opel GM-LL-B-025, Renault RN0700 / RN0710, Fiat 9.55535-Z2, Chrysler MS-12991 (ersetzt MS-10896), MS-10850, MS-10725 (Fiat 9.55535-GH2 und Fiat 9.55535-Z2)

### Eigenschaften

RAVENOL VollSynth Turbo VST SAE 5W-40 bietet:

- Hohen Verschleißschutz
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Verhinderung von Schwarzschlamm Bildung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Ein hervorragendes Kaltstartverhalten
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Eine geringe Verdampfungsneigung
- Katalysatoreignung

| Eigenschaften                               | Einheit            | Daten  | Prüfung nach |
|---------------------------------------------|--------------------|--------|--------------|
| Farbe                                       |                    | braun  | visuell      |
| Dichte bei 20°C                             | kg/m <sup>3</sup>  | 847    | EN ISO 12185 |
| Viskosität bei 40°C                         | mm <sup>2</sup> /s | 85,1   | DIN 51 562   |
| Viskosität bei 100°C                        | mm <sup>2</sup> /s | 14,3   | DIN 51 562   |
| Viskositätsindex VI                         |                    | 175    | DIN ISO 2909 |
| CCS Viskosität bei -30°C                    | mPa*s              | 4200   | ASTM D5293   |
| Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35°C | mPa*s              | 16.860 | ASTM D4684   |
| Pourpoint                                   | °C                 | -54    | DIN ISO 3016 |
| Noack Verdampfungstest                      | %                  | 7,4    | ASTM D5800/b |
| Flammpunkt (COC)                            | °C                 | 240    | DIN ISO 2592 |
| TBN                                         | mg KOH/g           | 10,5   | ASTM D2896   |
| Sulfatasche                                 | %wt.               | 1,1    | DIN 51 575   |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

14.09.2017

