



# RAVENOL HST SAE 5W-40



**Kategorie:** PKW-Motorenöl

**Artikelnummer:** 1111147

**Viskosität:** 5W-40

**Spezifikation:** ACEA A3/B4, API SN Plus, API SP

**Öltyp:** Synthetisch

**Freigabe:** API SN Plus, API SP, BMW Longlife-01, MB-Freigabe 229.5, Porsche A40, Renault RN0700/RN0710, VW 502 00, VW 505 00

**Empfehlung:** Chrysler MS-10725, Chrysler MS-10850, Chrysler MS-12991 (MS-10896), Fiat 9.55535-Z2, MB 226.5, MB 229.3, Opel/GM-LL-B-025, PSA B71 2296

**Einsatzgebiet:** PKW

**RAVENOL HST SAE 5W-40** ist ein Motorenöl mit CleanSynto® Technologie für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer auf Basis von synthetischen Grundölen.

**RAVENOL HST SAE 5W-40** erreicht durch seine Formulierung mit speziellen Grundölen einen hohen Viskositätsindex. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL HST SAE 5W-40** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

**RAVENOL HST SAE 5W-40** sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

**RAVENOL HST SAE 5W-40** garantiert Betriebssicherheit in allen Fahrzuständen wie z.B. bei extremem Stop-and-Go-Verkehr sowie Hochgeschwindigkeits-Autobahnfahrten.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

- 1L | 1111147-001
- 4L | 1111147-004
- 5L | 1111147-005
- 10L | 1111147-010
- 20L | 1111147-020
- 20L | 1111147-B20
- 60L | 1111147-060
- 60L | 1111147-D60
- 208L | 1111147-208
- 208L | 1111147-D28
- 1000L | 1111147-700

## Anwendungshinweise

**RAVENOL HST SAE 5W-40** ist für den energiesparenden ganzjährigen Einsatz in allen modernen Benzin- und Dieselmotoren in PKW, Kombi's, Kleintransportern und ähnlichen Fahrzeugen bestens geeignet und wurde speziell für Turbolader- sowie Katalysatorbetrieb entwickelt.

## Eigenschaften

- Hohen Verschleißschutz
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Verhinderung von Schwarzschlamm-Bildung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Ein hervorragendes Kaltstartverhalten

- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Eine geringe Verdampfungsneigung
- Katalysatoreignung

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	847,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		braun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	13,3	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	78,2	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		173	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	3,91	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30 °C	mPa*s	5480	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C	mPa*s	25.000	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-42	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	7,4	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	240	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	12,0	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,19	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

31.07.23 23:15

**Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.**

11.08.2023