Tel.: 05203/9719-0 Fax.: 05203/9719-41

Zertifikat / ProduktInformation-

RAVENOL RCS Racing Competition Synto SAE 5W-40

Art. 1141090

Racing

Beschreibung:

RAVENOL RCS Racing Competition Synto SAE 5W-40 ist ein modernes, vollsynthetisches, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Mehrbereichs-Motorenöl auf Basis von Estern und Poly-Alpha-Olefinen. Hervorragend geeignet für moderne Benzinmotoren bei Autorennen auch unter schwersten Belastungen. Durch seinen hohen Viskositätsindex, seine gute Scherstabilität und eine spezielle Additivierung unter Verwendung von Wolfram ist RAVENOL RCS Racing Competition Synto SAE 5W-40 auch für eine extrem sportliche Fahrweise geeignet. Es nutzt die positiven Eigenschaften von Wolfram, dass die Oberflächenstruktur im Motor stark glättet und damit Reibung und Verschleiß vermindert und die mechanische Effizienz deutlich verbessert. RAVENOL RCS Racing Competition Synto SAE 5W-40 erreicht damit eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen und einen weitgehender Schutz vor Korrosion (Oxidierung) und Schaumbildung.

Anwendungshinweise:

RAVENOL RCS Racing Competition Synto SAE 5W-40 wird eingesetzt als Spezialöl für Autorennen auch unter schwersten Bedingungen.

Qualitäts-Klassifikation:

RAVENOL RCS Racing Competition Synto SAE 5W-40 ist praxisbewährt und erprobt in:

Rennstrecken-Partnerschaften: Nürburgring Tested, Hockenheim Premium Partner, Empfehlung von Ralf Schumacher, Opel Motorsport

Eigenschaften:

RAVENOL RCS Racing Competition Synto SAE 5W-40 bietet:

- Hochmodernes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller Wolframadditivierung für den Renneinsatz
- Kraftstoffersparnis im Teil- und Volllastbetrieb
- Eine sehr geringe Verdampfungsneigung
- Sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Einen weitgehenden Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung

Technische Kennwerte:

CITITIVE LC.			
_	Einheit	Daten	Prüfung nach
		braun	visuell
bei 20°C	kg/m³	845,0	DIN 51 757
bei 40°C	mm²/s	90,6	DIN 51 562
bei 100°C	mm²/s	14,8	DIN 51 562
dex VI		171	DIN ISO 2909
ät bei -30°C	mPa*s	4500	ASTM D5293
umping viscosity	y (MRV)		
bei -35°C	mPa*s	11.480	ASTM D4684
	°C	- 42	DIN ISO 3016
npfungstest	%	9,1	ASTM D5800/b
(COC)	°C	232	DIN ISO 2592
, ,	mg KOH/g	9,9	ASTM D2896
	% wt.	1,3	DIN 51 575
bei 150°C	mPa*s	3,7	CEC L-36-A-90
	bei 20°C bei 40°C bei 100°C dex VI ät bei -30°C umping viscosity bei -35°C mpfungstest (COC)	bei 20°C kg/m³ bei 40°C mm²/s bei 100°C mm²/s dex VI tit bei -30°C mPa*s umping viscosity (MRV) bei -35°C mPa*s °C mpfungstest % (COC) °C mg KOH/g % wt.	Einheit Daten bei 20°C kg/m³ 845,0 bei 40°C mm²/s 90,6 bei 100°C mm²/s 14,8 dex VI 171 ät bei -30°C mPa*s 4500 umping viscosity (MRV) 5°C - 42 mpfungstest % 9,1 (COC) °C 232 mg KOH/g 9,9 % wt. 1,3

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

09.08.17 Seite 1 von 1