

- Zertifikat / Produktinformation -

RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50

Das vollsynthetische Motorenöl RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50 ist eine neue Entwicklung mit einer einzigartigen Formulierung speziell für Fahrzeuge mit hohen Laufleistungen ab ca. 100.000 km.

RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50 wird besonders empfohlen für Fahrzeuge für Otto- und Dieselmotoren mit hohem Kilometerstand mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. Dank unserer außergewöhnlich pflegenden und reinigenden Additive im RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50 werden kritische Motorenteile revitalisiert und Dichtungen besonders geschützt. Dadurch kann die Lebensdauer, besonders schon älterer Fahrzeuge mit großer Fahrleistung verlängert werden.

RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50 verfügt über eine ausgezeichnete Schmierfilmhaftung und eine sehr gute Scherstabilität und trägt durch die zugefügten Pflegezusätze gleichzeitig zur Reduzierung des Ölverbrauchs und dem Schutz vor Verschlammung und Verschleiß bei

Anwendungshinweis

RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50 ist für den ganzjährigen Einsatz in Benzin- und Dieselmotoren mit hoher Laufleistung ab 100.000 km bestens geeignet und unterstützt niedrigen Ölverbrauch. Eine hohe Motorensauberkeit ist garantiert. RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50 verlängert die Lebensdauer des Motors in älteren Fahrzeugen durch die Reduzierung des Ölverbrauchs und durch den Schutz vor Verschlammung und Verschleiß. Eine hervorragende Motorensauberkeit ist garantiert.

Spezifikationen

API SN/CF, ACEA A3/B4

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

MB 229.1

Eigenschaften

RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50 bietet:

- · Hochwertigen Verschleißschutz, wichtig bei großen Laufleistungen und unzureichenden Ölwechseln
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften zur Verhinderung von Schlammbildung
- Reduzierung des Ölverbrauchs
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Ein hervorragendes Kaltstartverhalten
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Eine geringe Verdampfungsneigung
- Katalysatoreignung

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach	
Farbe	-	braun	visuell	
Dichte bei 20°C	kg/m³	852	EN ISO 12185	
Viskosität bei –25°C	mPa.s	5050	ASTM D5293	
Viskosität bei 40°C	mm²/s	115,0	DIN 51 562	
Viskosität bei 100°C	mm²/s	17,15	DIN 51 562	
Viskositätsindex VI		163	DIN ISO 2909	
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016	
Flammpunkt (COC)	°C	240	DIN ISO 2592	

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

14.06.2017

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH Postfach 1163 33819 Werther

Tel.: 05203/9719-0 Fax.: 052039719-40 / 41