Schmierstoffe – Motoröl – Pkw-Motoröle

Version: **020/15**

MaxLife™ Motor Oil SAE 10W-40

Hochwertiges Motoröl mit einer einzigartigen Formulierung zur Verlängerung der Motorlebensdauer. Maxlife Motoröl wurde auf Basis von Hydrocrackölen (HC-Synthese) speziell für Motoren mit hoher Kilometerleistung formuliert. Spezielle Additive bekämpfen die wichtigsten Ursachen von Motordefekten und helfen den Ölverbrauch senken. MaxLife verlängert die Lebensdauer eines Motors.

Leistungsstufen
ACEA A3/B3, A3/B4
API: SM, SN/CF
MB-229.3
PSA B71 2300
Renault RN0700/0710
VW 50200/50500
Empfohlen, wenn Fiat 9.55535.D2 vorgeschrieben ist (nur Fiat Benzinmotoren).

Einsatzbereiche

Für Pkw und Transporter mit Benzin-, Diesel- und Flüssiggasmotoren mit und ohne Turbolader.

Speziell für Motoren mit höheren Laufleistungen formuliert.

Merkmale und Nutzen

Maximierte Motorlebensdauer
Einzigartige Formulierung mit exklusiven Additiven, die alle wichtigen Ursachen von Motorpannen bekämpfen: Leckage, Ablagerungen, Schlamm und Reibung. MaxLife Motoröle sind formuliert zur Verlängerung der Motorlebensdauer.

Anwendung für breites Fahrzeugspektrum
Spezifische Formulierung, die sich für ein breites Fahrzeugspektrum eignet.

Kaltstartleistung
Der sofortige Ölstrom bei niedrigen Temperaturen sorgt für leichte Kaltstarts und optimale Schmierung innerhalb von Sekunden nach der Zündung.

Bekämpft Ablagerungen
Zusätzliche Reiniger verringern schädliche Ablagerungen, die üblicherweise in Motoren mit hoher Kilometerleistung auftreten.

Motorsauberkeit
Durch den Einsatz von Detergenz-Additiven werden Motoren mit hoher Kilometerleistung sauber und in einem guten Zustand gehalten. Übertrifft die ACEA A3/B3-Grenzwerte für Kolbensauberkeit im Volkswagen TDI-Motorentest.

Verschleißschutz
Ein starker Ölfilm schützt vor Verschleiß unter allen Betriebsbedingungen.

Geringerer Ölverbrauch
Spezielle Konditionierer halten die Dichtungen in gutem Zustand. Das hilft, den Ölverbrauch bei Motoren mit hoher Kilometerleistung zu verringern oder sogar zu verhindern.

VALVOLINE EUROPE
WIELDRECHTSEWEG 39
3316 BG DORDRECHT
NETHERLANDS

PRODUKTINFORMATION

Wir halten die Welt seit 1866 in Bewegung™
Valvoline ist führend in der Vermarktung, dem Vertrieb und der Herstellung von Markenprodukten und -dienstleistungen in hoher Qualität für die Automobilbranche und die allgemeine Industrie. Valvoline ist in mehr als 100 Ländern weltweit tätig. Zu den Produkten gehören Fahrzeugschmierstoffe, Getriebeflüssigkeiten, Getriebeöle, Hydraulikschmierstoffe, Automobilchemikalien, Spezialprodukte, Fette und Produkte für Kühlsysteme.

Weitere Informationen über Valvoline-Produkte, Programme und andere Dienstleistungen finden Sie auf unserer Homepage **www.valvolineeurope.com**

Typische Eigenschaften
Die typischen Eigenschaften beruhen auf dem Produkt aus der aktuellen Produktion. Auch Produkte aus künftiger Produktion werden den Valvoline Spezifikationen entsprechen. Es kann jedoch zu Abweichungen hinsichtlich der Eigenschaften kommen.

MaxLife Motoröl	
SAE-Viskositätsklasse	10W-40
Viskosität, mm^2/s bei 100 °C. ASTM D-445	13,8
Viskosität, mm^2/s bei 40 °C. ASTM D-445	94
Viskositätsindex ASTM D-2270	149
Viskosität, mPa.s –25 °C. ASTM D-5293	<7000
TBN, mg KOH/g ASTM D-2896	10
Pourpoint, °C ASTM D-5949	-42
Spezifisches Gewicht bei 15,6 °C. ASTM D-4052	0,869
Flammpunkt, COC, °C. ASTM D-92	224

Diese Information gilt nur für Produkte, die an folgenden Standorten hergestellt werden: Europa

Gesundheit und Sicherheit
Eine Gefährdung der Gesundheit und Sicherheit durch dieses Produkt ist bei richtigem Einsatz in der empfohlenen Anwendung und unter der Einhaltung guter persönlicher Hygienestandards unwahrscheinlich. Wir weisen auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) hin, das auf Wunsch erhältlich ist über Ihre örtliche Verkaufsniederlassung oder über das Internet unter **http://sds.valvoline.com**

Umweltschutz
Altöl unbedingt bei einer offiziellen Sammelstelle abgeben. Die örtlichen Vorschriften beachten. Nicht in die Kanalisation, den Boden oder in Gewässer geraten lassen.

Lagerung
Wir empfehlen, alle Gebinde geschützt zu lagern. Falls eine Lagerung im Freien unumgänglich ist, müssen Fässer horizontal gelagert werden, damit kein Wasser eintreten kann und die Markierungen der Fässer nicht beschädigt werden. Die Produkte dürfen nie bei Temperaturen über 60 °C gelagert, direkter Sonnenhitze oder Frosttemperaturen ausgesetzt werden.

Ersetzt – 020/14

Die aktuelle deutsche Version ist die einzige, die für unsere Kunden relevant ist, die Waren in der Bundesrepublik Deutschland kaufen. Übersetzungen in andere Sprachen gelten jedoch nicht für den deutschen Markt.

™ Warenzeichen von Valvoline, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2019

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben, Informationen und Daten sollten genau und zuverlässig sein. Sie sind jedoch nicht als Garantie, ausdrückliche Gewährleistung oder stillschweigende Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck bzw. als ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung zu betrachten, für die Ellis Enterprises B.V. und ihre Tochtergesellschaften eine rechtliche Verantwortung übernehmen.

VALVOLINE EUROPE
WIELDRECHTSEWEG 39
3316 BG DORDRECHT
NETHERLANDS