

Q8 T 35 SAE 80W

Anwendungen

- Q8 T 35 ist ein mineralisches Standardgetriebeöl mit EP-Zusätzen für Schalt-, Lenk- und Verteilergetriebe von Nutzfahrzeugen und PKW sowie für Hypoidgetriebe mit kleinem Achsversatz.

Spezifikationen:

API GL-4

EATON FULLER 2052 / 2053

FORD SM-2C-1011A / SQM-2C9008-A

GM 194075

JOHN DEERE JDM J11B

Freigaben:

MAN TYP 341 Z-1 / Z-2 / E-1

MB-FREIGABE 235.1

ZF TE-ML 02B /

Q8 Empfehlungen:

ZF TE-ML 08 / 19A

Vorteile

- Universeller Einsatz durch Mehrbereichscharakteristik
- Hervorragende Oxidations- und Temperaturstabilität
- Ausgezeichneter Verschleißschutz und verbesserte Schaltfähigkeit
- Auch bei Extrembetrieb und härtesten Bedingungen
- Gute Verträglichkeit mit den üblichen Dichtungsmaterialien
- Hervorragender Schutz vor Rost- und Korrosion

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Typischer Wert
Viskositätsklasse			SAE 80W
Absolute Dichte, 15 °C	D 1298	kg/m ³	882
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	70.1
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	9.25
Viskositätsindex	D 2270	-	108
Brookfield Viskosität bei -26 °C	D 2938	Pa.s	30
Brookfield Viskosität bei -40 °C	D 2938	Pa.s	-
Flammpunkt	D 93	°C	166
Pour Point	D 97	°C	-30

Die typischen Kennwerte stellen keine Spezifikation dar. Diese Kennwerte bewegen sich innerhalb der erlaubten Produktionstoleranzen.

