

Q8 T 55 80W-140

Beschreibung

Q8 T 55 ist ein Hypoid - Getriebeöl

Anwendungen

- Zum Einsatz in höchst-beanspruchten Antriebsachsen von PKW und Nutzfahrzeugen.

Spezifikationen

Q8 T 55 wird bei folgenden Anforderungen empfohlen:

- API GL-5
- MIL-L-2105 B, MIL-L-2105 D
- DB 235.0
- Ford SQM-2C-9002 AA, SM-2C-1011-A, EST-M2C-108C
- MAN 342
- ZF TE-ML 05A, 07A, 12A, 16B, 16C, 16D, 17B
- Fuller Form 121
- Eaton Bulletin 6007, 2052, 2053
- Clark Form ALC-1 5M Rev. 7-80 KE
- Clark Form TLC-25 3M GAC 4-78
- Terex EEMS 19003
- Rockwell International 0-76
- John Deere JDM J11D/E
- JI Case MS 1316
- Komatsu Dresser B 22-0003, B 22-0005
- Volvo 97310, 97313
- VME Americas EEMS 19003F

Vorteile

- Q8 T 55 zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- universeller Einsatz durch Mehrbereichscharakteristik
- hervorragende Oxidations- und Temperaturstabilität
- ausgezeichneter Verschleißschutz
- höchste mechanische Dauer- und Stoßbelastungen
- sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- gute Verträglichkeit mit den üblichen Dichtungsmaterialien

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Typischer Wert
Viskositätsklasse			SAE 80W-140
Absolute Dichte, 15 °C	D 1298	kg/m ³	906
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	247.3
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	26.0
Viskositätsindex	D 2270	-	128
Brookfield Viskosität bei -40 °C	D 2938	Pa.s	-
Brookfield Viskosität bei -26 °C	D 2938	Pa.s	110
Brookfield Viskosität bei -12 °C	D 2938	Pa.s	-
Flammpunkt	D 93	°C	178
Pour Point	D 97	°C	-27

Die typischen Kennwerte stellen keine Spezifikation dar. Diese Kennwerte bewegen sich innerhalb der erlaubten Produktionstoleranzen.

