



Mobilube 1 SHC 75W90

Mobil Commercial-Vehicle-Lube , Germany

Supreme Performance Commercial Gear Lubricant

Beschreibung

Mobilube™ 1 SHC 75W-90 ist ein aus synthetischen Grundölen und einem Additivsystem neuester Technologie hergestelltes Kraftfahrzeuggetriebeöl für Handschaltgetriebe und Achsgetriebe. Es ist geeignet für hervorragende Lasttragfähigkeit bei weitem Temperatureinsatzbereich, für hohe Drücke und Stoßbelastung. Mobil 1 SHC 75W-90 besitzt eine ausgezeichnete thermische und Oxidationsstabilität, einen hohen natürlichen Viskositätsindex (VI) und extrem tiefen Pourpoint, sowie ausgezeichnete Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen.

Die moderne Technologie hinter Mobilube 1 SHC 75W-90 liefert überragende Viskositäts-Temperatureigenschaften (erforderlich bei Anwendungen mit großen Temperaturschwankungen), bietet einen optimierten Schutz gegen thermischen Abbau, Oxidation, Verschleiß und Korrosion, eine sehr gute Scherstabilität und damit das Potential zur Kraftstoffeinsparung und Serviceintervallverlängerung. Mobilube 1 SHC 75W-90 baut auf der neusten Technologie für synthetische Grundöle und fortschrittliche Additive auf und bietet deutliche Vorteile gegenüber konventionellen Getriebeölen. Diese Technologie sorgt für eine effektive Schmierung, da das Produkt auch bei Temperaturen unter null Grad ohne Rinnenbildung flüssig bleibt. Mobilube 1 SHC 75W-90 erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der API MT-1 / GL-5 Getriebeöl-Serviceklasse.

Eigenschaften/Vorteile

Bei heutigen innovativen Getriebekonstruktionen wurden Belastung, Drehmoment, Geschwindigkeit und die Steuerung erheblich verbessert, wodurch auch die Anforderungen an die Schmierstoffe gestiegen sind. Solche Eigenschaften wie Reibverhalten, Verschleißschutz, thermische Stabilität, Scherstabilität, Rost- und Korrosionsschutz sowie Dichtungsverträglichkeit müssen optimal ausgewogen sein, um verlängerte Getriebe- und Dichtungsstandzeiten, komfortable Schaltbarkeit, Kraftstoffeinsparereffekte sowie hohe Lasttragfähigkeit über ein breites Anwendungsgebiet abzusichern. Mobilube 1 SHC 75W-90 bietet ein ausgezeichnetes Leistungsvermögen und reduziert schmierölverbundene Betriebskosten in modernen Hochleistungsantrieben. Hauptvorteile sind:

Eigenschaften	Vorteile
Hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit	Lange Standzeiten von Getriebe, Lagern und Dichtungen durch minimale Ablagerungen.
Herausragender Schutz gegen Verschleiß und Fressen	Erhöhtes Lasttragevermögen, lange Standzeiten und damit reduzierte Wartungskosten
Hervorragende Scherstabilität	Sichert Viskosität und Schmierfilmdicke unter harten Betriebsbedingungen zur Vermeidung von Verschleiß
Ausgezeichneter Rost-, Verfärbungs- und Korrosionsschutz für Kupfer und dessen Legierungen	Verbesserte Leistung der Synchronisierung und lange Komponentenlebensdauer.
Verbesserte Reibeigenschaften	Kraftstoffeinsparpotenzial und verbesserte Schaltbarkeit
Außergewöhnliche Tieftemperaturfließfähigkeit gegenüber Mineralölen	Reduzierter Verschleiß und leichter Kaltstart - sogar unter arktischen Bedingungen
Vielseitig einsetzbar	Nur ein Öl für Handschalt- und Hinterachsgetriebe
Gute Antischaumeigenschaften	Stabiler Schmierfilm für effektive Schmierung
Verträglich mit typischen Dichtungen	Minimiert das Risiko von Leckage und Verschmutzungen

Anwendung

Von ExxonMobil empfohlen für den Einsatz in:

- Nutzfahrzeug-Handschaltgetriebe und Achsen, wenn API GL-4, GL-5 und MT-1 Niveau gefordert sind
- Leichte und schwere Nutzfahrzeuge, Busse, Vans und PKW

- Arbeits- und Baumaschinen im Baugewerbe, Bergbau, in Steinbrüchen sowie in der Landwirtschaft
- Schalt- und Achsgetriebe oder andere Anwendungen, für die API GL-4, GL-5 und MT-1 oder milde EP-Öle empfohlen werden
- Nicht für Automatik-, Handschalt- oder teilautomatisierte Getriebe, für die Motoren- oder Automatiköle vorgeschrieben sind
- Anwendungen, bei denen erweiterte Serviceintervalle und Garantien gefordert sind

Spezifikationen/Freigaben

Mobilube 1 SHC 75W-90 erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:	
Scania STO 1.0	X
ZF TE-ML 08	X
BOSCH TE-ML 08	X

Mobilube 1 SHC 75W-90 hat von den folgenden Herstellern Zulassungen:	
JSC AVTODIZEL YaMZ Gearboxes	X
MAN 341 Typ Z2	X
MAN 342 Typ S1	X
MB-Approval 235.8	X
ZF TE-ML 02B/05B/12L/12N/16F/17B/19C/21A	X
SAE J2360	X

Mobilube 1 SHC 75W-90 wird von ExxonMobil für den Einsatz in folgenden Anwendungen empfohlen:	
API GL-4	X
MAN 341 Typ E3	X

Diese Produkt erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:	
API GL-5	X
API MT-1	X

Typische Produktdaten

Mobilube 1 SHC75W-90	
SAE Klasse	75W-90
Viskosität, ASTM D 445	
cSt bei 40°C	102
cSt bei 100°C	15,1
Viskositätsindex, ASTM D 2270	156
Pourpoint, °C, ASTM D 97	-54
Flammpunkt, °C, ASTM D 92	202
Dichte bei 15°C, kg/l, ASTM D 4052	0,87

Gesundheit, Sicherheit, Umwelt

Auf Grundlage der verfügbaren Informationen verursacht dieses Produkt keine gesundheitlichen Schäden, wenn es wie in der Anwendung vorgesehen verwendet und wenn den Empfehlungen im Sicherheitsdatenblatt Folge geleistet wird. Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie von Ihrem Verkaufsbüro oder aus dem Internet. Dieses Produkt sollte nicht für andere Zwecke als die dafür vorgesehenen verwendet werden. Das Produkt muss unter Beachtung der Umweltvorschriften entsorgt werden.

Mobil, Mobilube, das Mobil Logo und das Pegasus Design sind Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation oder einer ihrer Niederlassungen.

01-2020

ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.

This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)

POLDERDIJKWEG

B-2030 Antwerpen

Belgium

Sollten Sie Fragen zu Mobil Produkten oder Services haben, wenden Sie sich bitte an unser Technical Helpdesk: <https://www.mobil.com/de/de-de/kontakt>

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com

Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulierungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürzte Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftsbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO
2012 11

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved