



RAVENOL LLO SAE 10W-40

RAVENOL LLO SAE 10W-40 ist ein teilsynthetisches Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie für PKW Vergaser - und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch, hervorragende Kaltstarteigenschaften. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

RAVENOL LLO SAE 10W-40 wird auf Basis von Hydrocrackölen nach den höchsten technischen Anforderungen produziert.

Anwendungshinweis

RAVENOL LLO SAE 10W-40 ist für den ganzjährigen Einsatz in allen modernen PKW-Otto- und -Dieselmotoren bestens geeignet. Keine Verschlammung des Motors, hervorragende Ergebnisse im Prüflauf. Eine hohe Motorensauberkeit ist garantiert, auch bei Turbolader- und vollem Katalysatorbetrieb sowie bei Mehrventilern und Dieseldirekteinspritzern.

Qualitätsklassifikation

RAVENOL LLO SAE 10W-40 ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Spezifikationen

API SL/CF, ACEA A3/B3/B4

Freigaben

MB-Freigabe 229.1

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

VW 500 00 / 505 00, BMW Special Oil

3HU + 3uli
SI 20,95 (kitali)
2xSI 40,22 (kitali)
es 39,45 ohne katali

Eigenschaften

RAVENOL LLO SAE 10W-40 bietet:

- Hoher Verschleißschutz
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Verhindert Schwarzschlamm Bildung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Hervorragendes Kaltstartverhalten
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Geringe Verdampfungsneigung
- Katalysatorgeeignet

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m³	862	EN ISO 12185
Farbe		gelbbraun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm²/s	14,6	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm²/s	96,4	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		157	DIN ISO 2909
HTHS bei 150°C	mPa*s	4,51	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -25°C	mPa*s	4890	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -30°C	mPa*s	25410	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	9,1	ASTM D5800
Flammpunkt (COC)	°C	234	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	8,9	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,3	DIN 51 575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

06.12.2018