



RAVENOL RSS SAE 10W-60

RAVENOL RSS SAE 10W-60 ist ein modernes PAO (Polyalphaolefin) basiertes, vollsynthetisches Leichtlauf-Mehrbereichs-Motorenöl mit spezieller USVO®-Technologie.

RAVENOL RSS SAE 10W-60 ist hervorragend geeignet für moderne Benzinmotoren bei Autorennen auch unter schwersten Belastungen.

Die USVO®-Technologie bietet höhere Leistung, verbesserten Motorschutz, verminderten Kraftstoffverbrauch und optimierte Motorsauberkeit für Ihr Fahrzeug. Durch die besondere Mischung aus synthetischen, hochpolaren Gruppe V Grundölen mit einem großen Anteil an high und low viscosity PAO konnte auf die Verwendung von Viskositätsindex-Verbesserern verzichtet werden.

Durch seinen hohen Viskositätsindex, seinen hohen HTHS-Wert, die damit verbundene extreme Scherstabilität und eine hochwirksame spezielle neuartige Additivierung mit Molybdän und Wolfram ist **RAVENOL RSS SAE 10W-60** auch für eine extrem sportliche Fahrweise geeignet.

RAVENOL RSS SAE 10W-60 nutzt die positiven Eigenschaften von Molybdän und Wolfram, welche die Oberflächenstruktur im Motor stark glätten, damit Reibung und Verschleiß vermindern und die mechanische Effizienz deutlich verbessern.

RAVENOL RSS SAE 10W-60 erreicht durch seine einzigartige Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen, Schutz vor Korrosion (Oxidierung) und Schaumbildung.

Anwendungshinweis

RAVENOL RSS SAE 10W-60 wird eingesetzt als Spezialöl für Autorennen in den angegebenen Einsatzbereichen auch unter schwersten Bedingungen.

Spezifikationen

Rennstrecken-Partnerschaften: Nürburgring Tested, Hockenheim Premium Partner, Empfehlung von Ralf Schumacher, ADAC GT masters, FIA F3 EUROPEAN Championship, Opel Motorsport

Eigenschaften

RAVENOL RSS SAE 10W-60 bietet:

- Hochmodernes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller Molybdän- und Wolframadditivierung für den Renneinsatz
- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Hoher HTHS-Wert, extreme Scherstabilität
- Sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Eine sehr geringe Verdampfungsneigung
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung

| Eigenschaften | Einheit | Daten | Prüfung nach |
|---|--------------------|--------|--------------|
| Dichte bei 20°C | kg/m ³ | 859,0 | EN ISO 12185 |
| Aussehen/Farbe | | braun | visuell |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | 23,4 | DIN 51 562 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | 154,6 | DIN 51 562 |
| Viskositätsindex VI | | 180 | DIN ISO 2909 |
| HTHS bei 150°C | mPa*s | 5,8 | ASTM D5481 |
| CCS Viskosität bei -25°C | mPa*s | 5900 | ASTM D5293 |
| Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -30°C | mPa*s | 20.000 | ASTM D 4684 |
| Pourpoint | °C | - 54 | DIN ISO 3016 |
| Noack Verdampfungstest | % M/M | 5,8 | ASTM D5800/b |
| Flammpunkt | °C | 250 | DIN ISO 2592 |
| TBN | mg KOH/g | 11,1 | ASTM D2896 |
| Sulfatasche | %wt. | 1,3 | DIN 51 575 |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

07.08.2019

Tel.: 05203/9719-0
Fax.: 052039719-40 / 41