



AVIA MARKEN- SCHMIERSTOFF- PROGRAMM

AVIA Schmierstoffe – zuverlässige und sorgfältig
ausgewählte Qualität für Industrie und Gewerbe.

www.avia.de

Ehrlich gut.



Der technische Dienst
der **AVIA** findet für Ihr
ganz spezielles Schmierproblem
eine technisch und wirtschaftlich
sinnvolle Lösung.

DAS **AVIA** MARKENSCHMIERSTOFF- PROGRAMM

AVIA Schmierstoffe werden nach den modernsten Verfahren hergestellt, die Einzelkomponenten sorgfältig ausgewählt und permanent auf ihre Eignung sowohl in technischer Hinsicht als auch auf ihre Umweltverträglichkeit hin überprüft.

Während der Herstellung, der Lagerung und des Transports werden **AVIA** Schmierstoffe überwacht. Somit wird sichergestellt, dass der Schmierstoff in seiner konzipierten Qualität die Maschine des Kunden erreicht.

Die Leistungsfähigkeit der **AVIA** beschränkt sich nicht nur auf Schmierstoffe, sondern umfasst das ganze Spektrum der schmierungstechnischen Betreuung von Kraftfahrzeugen und Maschinen in Industrie und Gewerbe. Zukunftsweisende Technologien in der Entwicklung von Leichtlaufölen, synthetischen High-Tech-Produkten sowie umweltschonenden Schmierstoffen gehören ebenso zum Leistungsangebot der **AVIA** wie eine umfassende Beratung bei der Optimierung des Schmierstoffeinsatzes, des Umweltschutzes sowie der Entsorgung.

Kundennähe, Versorgungssicherheit und schnelle Lieferung sind für **AVIA**-Kunden von entscheidender Bedeutung. Wenn Maschinen ausfallen, können erhebliche Kosten entstehen. Darum brauchen mittelständische Betriebe wie Großverbraucher Lieferanten, die ihren individuellen Bedürfnissen Rechnung tragen und jederzeit Versorgungsengpässe überbrücken können.

Qualität, Sicherheit und kundennaher Service – aus gutem Grund wird **AVIA** von immer mehr Unternehmen zum Partner in der Versorgung mit Kraft- und Schmierstoffen gewählt. Neben dem umfangreichen Standardprogramm verfügt **AVIA** über eine Reihe von Produkten, die für spezifische Anforderungen entwickelt wurden.

Inhaltsverzeichnis

AVIA Markenschmierstoffprogramm

Automotive

AVIA Dynetic-Motorenöle für Personenkraftwagen	8
High SAPS	
Low SAPS	

Sonstige Personenkraftwagen-Motorenöle	14
High SAPS	
Low SAPS	

Motorenöle für Nutzfahrzeuge	18
High SAPS	
Low SAPS	

Motorenöle für 2-Takt-Motoren	28
Motorenöle für 2-Takt-Motoren	

Motorenöle für 4-Takt-Motoren	32
Motorrad-Motorenöl	
Motorenöl Oldtimer/Benzin-Rasenmäher	

Getriebeöle für Kraftfahrzeuge	36
Schaltgetriebeöle	
Getriebeöle für Schaltgetriebe & Achse	
Achsgetriebeöle	
Automatikgetriebeöle	

Öle für die Land- und Bauwirtschaft	50
STOU (Super Tractor Oil Universal)	
UTTO (Universal-Transmission-Tractor-Oil)	
Kraftübertragungsöle	

Kühlerschutz für Kraftfahrzeuge und Spezialitäten	60
Kfz-Kühlerschutz	
Spezialitäten	

Industrie

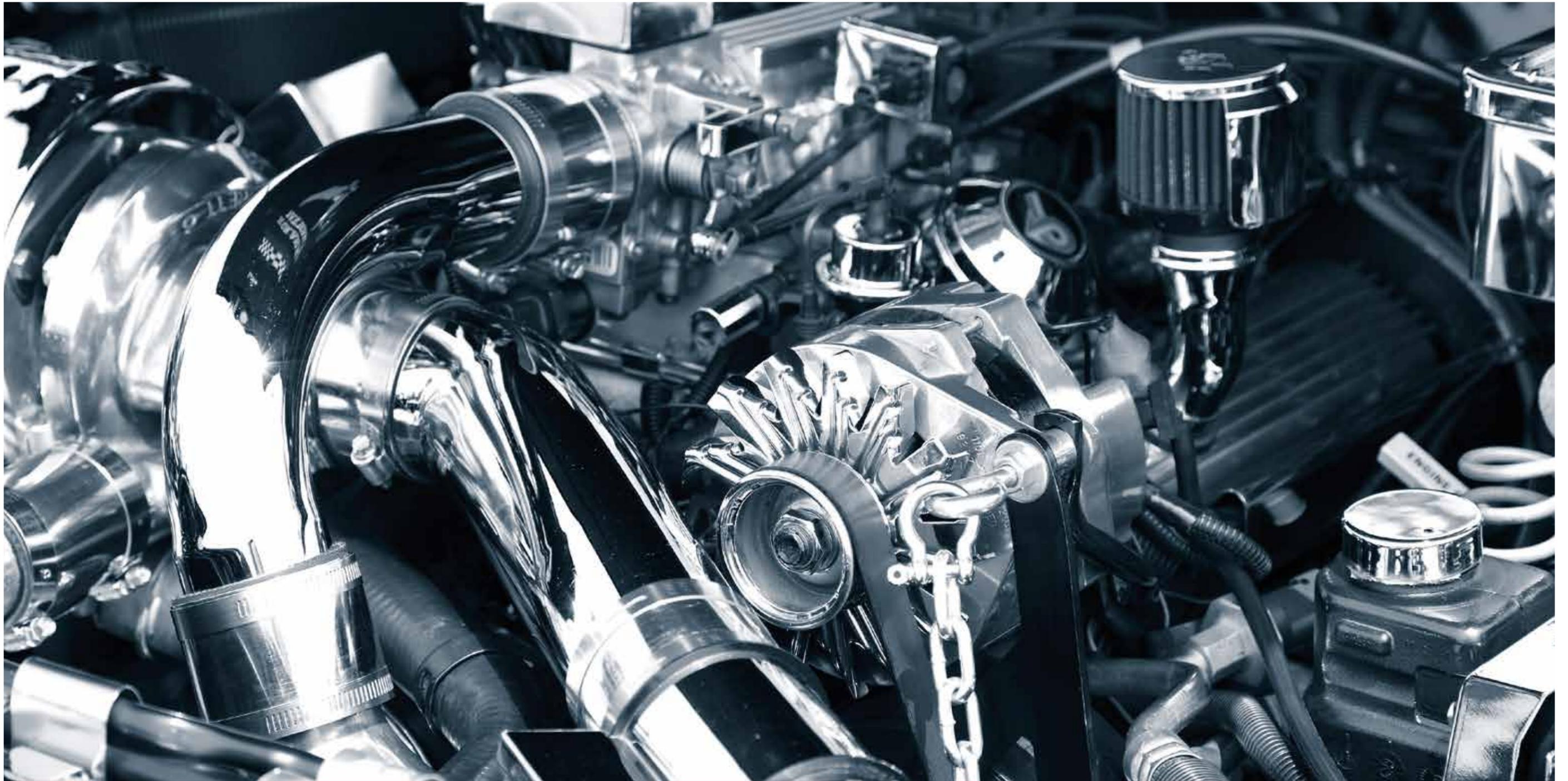
Industriegetriebeöle/Umlauföle	68
---------------------------------------	-----------

Hydraulikflüssigkeiten	72
Mineralölbasische Hydraulikflüssigkeiten	
Biologisch abbaubare Hydraulikflüssigkeiten	
Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten	

Sonstige Industrie-Schmierstoffe	78
Gleitbahnöl	
Schmieröle für Industrie- und Gasmotoren	
Verdichteröle/Vakuumpumpenöle	
Turbinenöle	
Kältemaschinenöle	
Wärmeträgeröle	
Isolier- und Funkenerosionsöle	
Weißöle	
Lebensmittelschmierstoffe	
Öle für die Forstwirtschaft	
Gefrier- und Korrosionsschutz-Konzentrate	
Spezialitäten	

Schmierfette und Schmierpasten	100
Kernprogramm	
Ergänzungsprogramm	

Dekontaminationsmittel / Ölbinder	116
--	------------



AUTOMOTIVE

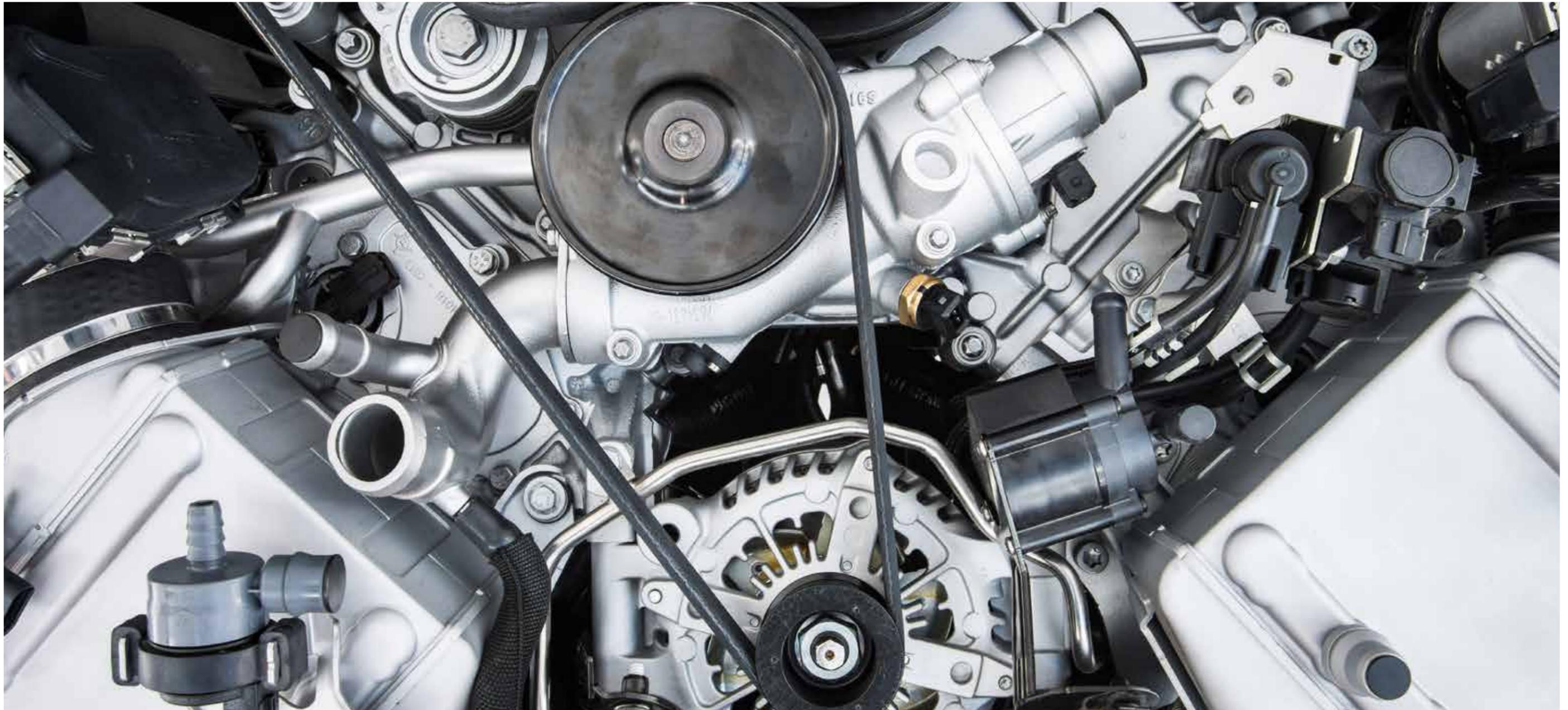
AVIA Dynetic-Motorenöle für Personenkraftwagen

AVIA Dynetic-Motorenöle für Pkw (High SAPS)

10

AVIA Dynetic-Motorenöle für Pkw (Low SAPS)

12



AVIA Dynetic-Motorenöle für Pkw (High SAPS)

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA DYNETIC-VC 0W-20	Speziell für Benzin- und Dieselmotoren mit Direkteinspritzung der Volvo-Motorenarchitektur (VEA = Volvo Engine Architecture) entwickeltes, Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl. Ebenfalls geeignet für Pkw-Motoren anderer Hersteller, für die der Einsatz eines Motorenöls der Viskositätsklasse SAE 0W-20 und der Spezifikation ACEA A1/B1 zulässig bzw. vorgeschrieben ist. Sehr gute Kaltstart-Eigenschaften und rascher Aufbau eines stabilen Schmierfilms bei höheren Betriebstemperaturen. Die optimierte Hoch- und Tieftemperaturviskosität hilft Kraftstoff zu sparen. Moderne Wirkstoffe halten den Motor sauber und bieten einen wirksamen Korrosions- und Verschleißschutz.	ACEA A1/B1	Volvo VCC RBS0-2AE	
AVIA DYNETIC-FO 5W-30	Spezielles Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl für den Einsatz in Otto- und Dieselmotoren, für die ein Motorenöl nach ACEA A5/B5, ACEA A1/B1 oder Ford WSS-M2C 913-D vorgeschrieben bzw. zulässig ist. AVIA DYNETIC-FO 5W-30 zeichnet sich durch einen wirksamen Korrosions- und Verschleißschutz, gute Kaltstarteigenschaften sowie Schmiersicherheit bei hohen Betriebstemperaturen aus.	ACEA A5/B5; ACEA A1/B1; API SL/CF	Ford WSS-M2C 913-D	Ford WSS-M2C 913-A; Ford WSS-M2C 913-B; Ford WSS-M2C 913-C; Renault RN0700
AVIA DYNETIC-HS 5W-40	Hochleistungsmotorenöl. Aufgrund des Spezifikations-, Freigaben- und Qualifikationsprofils breites Anwendungsfeld in Motoren verschiedenster Kraftfahrzeughersteller. Die Viskositätslage 5W-40 garantiert einen leichten Kaltstart, eine rasche Durchölung aller Motorteile sowie höchstmöglichen Motorschutz durch einen stabilen Schmierfilm auch bei hohen Betriebstemperaturen. Die moderne Additivierung verhindert wirksam Schlamm- und Korrosion.	ACEA A3/B4; API SN/CF	MB-Freigabe 229.5; VW-Norm 502 00 /505 00 (beantragt)	MB 229.3; MB 226.5; BMW Longlife-01; Porsche A40; PSA B71 2296; Renault RN0700 / RN0710
AVIA DYNETIC-HX 10W-40	Leichtlauf-Motorenöl für den ganzjährigen Einsatz in hoch belasteten Otto- und Dieselmotoren von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen. Geeignet für Motoren mit und ohne Turboaufladung. Die Viskositätslage 10W-40 garantiert einen leichten Kaltstart und eine rasche Durchölung aller Motorteile. Reibung und Verschleiß werden wirkungsvoll reduziert. Spezielle Wirkstoffe halten den Motor sauber und schützen ihn nachhaltig vor Korrosion.	ACEA A3/B4; API SL/CF	MB-Freigabe MB 229.1	VW-Norm 501 01 / 505 00
AVIA DYNETIC RACING 10W-60	Vollsynthetisches, High-SAPS-Rennsport-Motorenöl der Extraklasse. Verwendungsmöglichkeiten siehe entsprechende Produktinfo. AVIA DYNETIC RACING 10W-60 ist der ideale Schmierstoff für Motoren unter höchster Beanspruchung und mit einer maximalen Leistungsdichte. Die breit gespannte Viskositätsklasse SAE 10W-60 garantiert einen leichten Kaltstart und eine rasche Durchölung aller Motorteile. Bei hohen Betriebstemperaturen wird ein stabiler und reißfester Schmierfilm aufgebaut. Reibung und Verschleiß werden wirkungsvoll reduziert. Spezielle Wirkstoffe halten den Motor sauber und schützen ihn nachhaltig vor Korrosion.	ACEA A3/B4; API SN/CF		MB 229.3; VW-Norm 501 01 / 505 00; BMW Longlife-01

AVIA Dynetic-Motorenöle für Pkw (Low SAPS)

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA DYNETIC-LL 5W-30	Hochleistungsmotorenöl für die universelle Verwendung in Otto- und Dieselmotoren des VW-Konzerns (Ausnahmen siehe Produktblatt). Aufgrund des Spezifikations-, Freigaben- und Qualifikationsprofils auch in vielen Fahrzeugen von Mercedes-Benz und BMW einsetzbar. In Abhängigkeit vom Fahrzeugtyp bzw. Herstellerempfehlungen lassen sich mit AVIA DYNETIC-LL 5W-30 häufig verlängerte Ölwechselintervalle realisieren. Aufgrund seiner speziellen Formulierung bildet AVIA DYNETIC-LL 5W-30 weniger Asche in Abgasnachbehandlungssystemen und maximiert so deren Lebensdauer.	ACEA C3; API SN	MB-Freigabe 229.51; VW-Norm 504 00 / 507 00; BMW Longlife-04	Porsche C30; MB 229.31
AVIA DYNETIC-GM 5W-30	Hochleistungsmotorenöl. Obligatorisch für alle neuen Diesel- und Benzinfahrzeuge der Marken GM, Opel, Vauxhall und Chevrolet, die den Einsatz eines dexos2TM -Motorenöls benötigen. AVIA DYNETIC-GM 5W-30 ist rückwärtskompatibel zu den Opel bzw. GM-Spezifikationen GM-LL-A-025 / GM-LL-B-025. Aufgrund des Spezifikations-, Freigaben- und Qualifikationsprofils auch für viele VW-, Mercedes-Benz- und BMW-Motoren geeignet. AVIA DYNETIC-GM 5W-30 eignet sich für verlängerte Ölwechselintervalle und schont evtl. vorhandene Abgasnachbehandlungssysteme.	ACEA C3; API SN/CF	MB-Freigabe 229.52 (beantragt); MB-Freigabe 229.51; BMW Longlife-04 VW-Norm 502 00 / 505 00 / 505 01 (beantragt)	GM dexos 2TM
AVIA DYNETIC-RN 5W-30	Speziell auf die Anforderungen moderner Pkw-Diesel-Fahrzeuge der Renault-Nissan-Gruppe zugeschnittenes Motorenöl. Darüber hinaus empfehlen wir AVIA DYNETIC-RN 5W-30, falls die Verwendung eines Motorenöls nach der MB-Spezifikation 229.51 bzw. MB 226.51 vorgeschrieben ist. AVIA DYNETIC-RN 5W-30 schützt zuverlässig vor Schwarzschlamm und garantiert einen zuverlässigen und leichten Kaltstart.	ACEA C4	Renault RN0720	MB 229.51; MB 226.51
AVIA DYNETIC-CP 0W-30	Speziell in Hinblick auf die Euro 6 Blue HDi DW10F Motoren des PSA-Konzern (Peugeot / Citroën) hin entwickeltes, Kraftstoff sparendes Low-SAPS Hochleistungs-Motorenöl für verlängerte Ölwechselintervalle. Aufgrund der günstigen Viskositätslage reduziert AVIA DYNETIC-CP 0W-30, im Vergleich zu einem 5W-40 Referenz-Motorenöl, den Kraftstoffverbrauch um bis zu 4,2%. Aufgrund seiner speziellen Formulierung bildet AVIA DYNETIC-CP 0W-30 weniger Asche in Abgasnachbehandlungssystemen und maximiert so deren Lebensdauer."	ACEA C2		PSA B71 2312
AVIA DYNETIC-CP 5W-30	Spezielles, auf die Anforderungen moderner Diesel-Fahrzeuge des PSA-Konzerns (Peugeot/ Citroën) zugeschnittenes Motorenöl. Ebenfalls einsetzbar in vielen aktuellen Dieselmotoren anderer, japanischer Fahrzeughersteller, wie z.B. Toyota, Honda, Mazda und Subaru. Die Verwendung von AVIA DYNETIC-CP 5W-30 für andere Fahrzeugmotoren wird nur empfohlen, falls der Fahrzeughersteller ein Motorenöl mit diesem Hersteller-Qualifikationsprofil explizit zulässt. AVIA DYNETIC-CP 5W-30 schützt zuverlässig Motor und Abgasnachbehandlungssysteme und sorgt für einen sicheren Kaltstart.	ACEA C2; API SN/CF		Renault RN0700; PSA B71 2290; Fiat 9.55535-S1
AVIA DYNETIC-FO 0W-30	Spezielles in Hinblick auf den neuen Ford DW10F Motor entwickeltes Low-SAPS Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl. AVIA DYNETIC-FO 0W-30 eignet sich darüber hinaus für alle neuen EURO 6 TDCI Duratorq Ford Motoren (ab 2014) mit Abgasnachbehandlung und Turbolader und Füllvorschrift Ford WSS-M2C 950-A. Die hervorragenden Fließeigenschaften sorgen für einen sicheren Kaltstart, Schmiersicherheit bei hohen Temperaturen und einen optimierten Kraftstoffverbrauch. Moderne Wirkstoffe halten den Motor sauber und bieten einen wirksamen Korrosions- und Verschleißschutz.	ACEA C2		Ford WSS M2C950-A

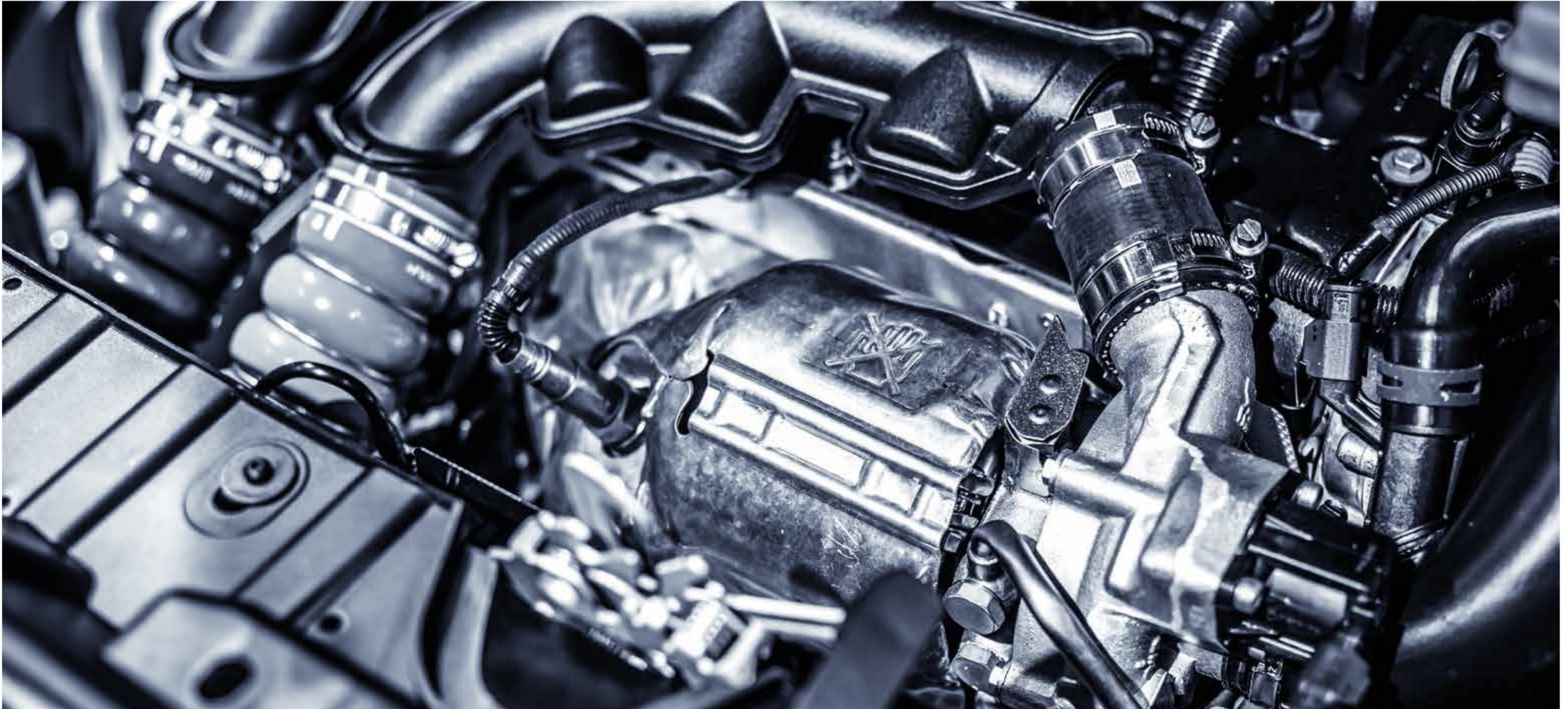
Sonstige Personenkraft- wagen-Motorenöle

Motorenöle für Pkw (High SAPS)

16

Motorenöle für Pkw (Low SAPS)

16



Motorenöle für Pkw (High SAPS)

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIASYNTH PD 0W-30 Longlife	Spezielles, vollsynthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl mit abgesenkter HTHS - Viskosität für den ganzjährigen Einsatz in Otto- und Dieselmotoren der VW-Gruppe, für die ein Öl nach VW-Norm 503 00 / 506 00 / 506 01 vorgeschrieben ist. Hervorragende Fließeigenschaften und ausgezeichneter Verschleißschutz. Die abgesenkte HTHS - Viskosität ermöglicht zudem eine maximale Kraftstoffeinsparung.	ACEA A5/B5		VW-Norm 503 00 / 506 00 / 506 01
AVIASYNTH F ECO 5W-20	Spezielles Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl für den Einsatz in den neuen Ford EcoBoost Motoren, für die ein Motorenöl nach Ford WSS-M2C 948-B vorgeschrieben ist. Exzellentes Kaltstartverhalten und sicherer Verschleißschutz. Aufgrund optimierter Fließeigenschaften und einer abgesenkten HTHS-Viskosität (HTHS < 3,5 mPa s) Kraftstoff sparend. Moderne Additivierung für einen sauberen Motor. Wirksamer Korrosionsschutz.	ACEA A1/B1; API SN		Ford WSS-M2C 948-B; Jaguar / Land Rover STJLR.03.5004

Motorenöle für Pkw (Low SAPS)

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIASYNTH LS 0W-40	Kraftstoffsparendes Low SAPS - Hochleistungs-Motorenöl der Spitzenklasse für den ganzjährigen Einsatz in aufgeladenen und nicht aufgeladenen Otto- und Dieselmotoren von Personenkraftwagen, Kombis und Kleintransportern. Hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität bei hohen Einsatztemperaturen. Sehr gute Motorsauberkeit und hervorragender Verschleißschutz. Durch Konzeption als Low SAPS – Motorenöl reduzierte Ascheablagerungen in Dieselpartikelfilter für eine maximierte Lebensdauer.	ACEA C3; API SN/CF		MB 229.51/229.31; BMW Longlife-04; GM dexos 2TM
AVIASYNTH LS C1 5W-30	Spezielles, kraftstoffsparendes Low-SAPS Hochleistungs-Motorenöl für den ganzjährigen Einsatz in modernen Benzin- und PKW-Dieselmotoren. Mit seiner Additivierung als extrem aschearmes Produkt ist AVIASYNTH LS C1 5W-30 speziell auf die Bedürfnisse von einigen, modernen Ford- und Mazda-Motoren und deren Abgasnachbehandlungssysteme abgestimmt. Vor einem Einsatz in anderen Ford- / Mazda-Fahrzeugen bzw. Fahrzeugen anderer Hersteller ist zwingend zu prüfen, ob die Verwendung eines Motorenöles nach ACEA C1 bzw. ACEA C2 oder Ford WSS-M2C934-B zulässig ist.	ACEA C1; ACEA C2		Ford WSS-M2C934-B; Jaguar / Land Rover STJLR.03.5005
AVIA TURBO CFE PD 5W-40	"Low-SAPS Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl für den ganzjährigen Einsatz in Pkw- Otto- und Dieselmotoren mit und ohne Turbolader. Auch für viele Transporter geeignet. AVIA TURBOCFEPD5W-40 kann insbesondere auch in älteren Pumpe-Düse-Dieselmotoren verwendet werden, für die explizit ein Öl nach VW-Norm 505 01 oder Ford M2C917-A vorgeschrieben ist. Scherstabil, kraftstoffsparend. Sehr gute Motorsauberkeit, verringerte Ascheablagerung in Abgasnachbehandlungssystemen und zuverlässiger Schutz vor Verschleiß und Korrosion."	ACEA C3; API SN/CF		VW-Norm 502 00 / 505 00 / 505 01; MB 229.51 / 229.31 / 226.5; BMW Longlife-04; Ford M2C 917-A; Porsche A40; Renault RN0700/ RN0710; GM dexos 2™; Fiat 9.55535-S2

Motorenöle für Nutzfahrzeuge

Motorenöle für Nutzfahrzeuge (High SAPS)

20

Motorenöle für Nutzfahrzeuge (Low SAPS)

24



Motorenöle für Nutzfahrzeuge (High SAPS)

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA TURBOSYNTH HT-U 5W-30	Ultra High Performance Diesel (UHPD) - Motorenöl für den Einsatz in hoch belasteten Nutzfahrzeug-Dieselmotoren für verlängerte Ölwechselintervalle (Betriebsvorschriften beachten!). Nicht für Benzinmotoren und Fahrzeuge mit Dieselpartikelfilter (DPF) geeignet. Moderne Grundöl- und Additivtechnologien gewährleisten einen herausragenden Schutz des Motors vor Verschleiß und Ablagerungen. Optimale Fließeigenschaften und eine verminderte Reibung sind die Basis für eine, im Vergleich zu konventionellen SAE 15W-40 Motorenölen, erzielbare Kraftstoffeinsparung.	ACEA E4, E7; API CI-4		MB 228.5; MAN M 3277; Volvo VDS-3; Renault (RVI) RLD-2; RLD, RD-2, RXD; Mack EO-N Premium Plus; Deutz DQC IV-10; MTU Ölkategorie 3
AVIA TURBOSYNTH HT-E 10W-40	Universell einsetzbares UHPD Leichtlauf-Dieselmotorenöl für den ganzjährigen Einsatz in aufgeladenen und nicht aufgeladenen Nutzfahrzeugmotoren für längste Ölwechselintervalle. AVIA TURBOSYNTH HT-E 10W-40 eignet sich besonders für Nutzfahrzeugflotten mit Fahrzeugen unterschiedlicher Fahrzeughersteller. Leistungsfähige Zusätze sorgen für einen optimalen Korrosions- und Verschleißschutz, ein ausgezeichnetes Schmutztragevermögen und garantieren eine exzellente Motorensauberkeit. Sicherer Kaltstart und schnelle Versorgung aller Schmierstellen.	ACEA E4, E7; API CI-4	MB-Freigabe 228.5; MAN M 3277; Scania LDF-2; Volvo VDS-3; Renault (RVI) RLD-2; Mack EO-N; MTU Ölkategorie 3; MTU DDC BR 2000/4000	Mack EO-M Plus; Cummins CES 20077/20078; Deutz DQC III-10; Renault (RVI) RXD
AVIA TURBOSYNTH CFE 10W-40	Universelles Hochleistungs-Motorenöl für den ganzjährigen Einsatz in aufgeladenen und nicht aufgeladenen Dieselmotoren von Nutzfahrzeugen, Baumaschinen und Bussen. Ebenfalls einsetzbar in Otto- und Dieselmotoren von Personenkraftwagen, Kombis und Kleintransportern (Betriebsvorschriften beachten!) und somit besonders geeignet für die Verwendung im gemischten Fuhrpark. Auf die hohen Praxisanforderungen abgestimmte Additive sorgen für ein sehr gutes Schmutztragevermögen und verhindern so wirksam Schlamm- und Sulfatbildung. Sehr gute Diesel-Performance eröffnet die Möglichkeit für verlängerte Ölwechselintervalle.	ACEA E7; API CI-4/SL; Global DHD-1	MB-Freigabe 228.3/229.1; MAN M 3275-1; Deutz DQC III-10; MTU Ölkategorie 2; MTU DDC BR 2000/4000; Voith Retarder Typ A	ACEA A3/B4; MB 235.28; Volvo VDS-3; Renault (RVI) RLD/RLD-2; Mack EO-N/EO-M Plus; Caterpillar ECF-1a, ECF-2; Cummins CES 0071/20072/20076/20077/20078
AVIA MULTI CFE PLUS 10W-40	Universelles Leichtlauf-Motorenöl für den gemischten Fuhrpark. Als Ganzjahresöl für alle Turbo- und Saugmotoren in Nutzfahrzeugen, Baumaschinen, Bussen und älteren Pkw bestens geeignet (Betriebsanleitung beachten!). Darüber hinaus empfehlen wir die Verwendung von AVIA MULTI CFE PLUS 10W-40, falls der Einsatz eines Motorenöles nach MB-Spezifikation 229.1 vorgeschrieben ist. Problemloser Kaltstart und rasche Durchölung aller Motorteile, bei gleichzeitiger Schmiersicherheit im Hochtemperaturbereich. Sehr gute Motorsauberkeit und sicherer Verschleißschutz.	API CI-4/SL; Global DHD-1; JASO DH-1	MB-Freigabe 228.3; MAN M 3275-1; Deutz DQC III-10	ACEA E7; ACEA A3/B4; MB 229.1; Volvo VDS-3; Renault (RVI) RLD/RLD-2; Mack EO-N/EO-M Plus; Cummins CES 20076/20077/20078; MTU Ölkategorie 2; Detroit Diesel DDC 93K215; Allison C-4
AVIA VOSCANOL 10W-40	Modernes Hochleistungs-Leichtlauf-Dieselmotorenöl der Extraklasse für den ganzjährigen Einsatz in aufgeladenen und nicht aufgeladenen Nutzfahrzeugmotoren für längste Ölwechselintervalle. Besonders für Nutzfahrzeugflotten mit Fahrzeugen unterschiedlicher Fahrzeughersteller (Scania, Volvo, MAN, Renault) geeignet. Extrem leistungsfähige Zusätze sorgen für einen optimalen Korrosions- und Verschleißschutz, ein ausgezeichnetes Schmutztragevermögen und garantieren zudem eine exzellente Motorensauberkeit. Sicherer Kaltstart und eine schnelle Versorgung aller Schmierstellen. Niedriger Öl- und Kraftstoffverbrauch.	ACEA E4, E7; API CF	Volvo VDS-3; Renault (RVI) RLD-2; Mack EO-N	Scania LDF-3, LDF-2; MB 228.5; MAN M 3277; MTU Ölkategorie 3; MTU DDC BR 2000/4000; Deutz DQC III-10; Renault (RVI) RXD, RLD; Cummins CES 20072; EO-M Plus

Motorenöle für Nutzfahrzeuge (High SAPS)

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA MULTI HDC PLUS 15W-40	SHPD (Super High Performance Diesel) -Motorenöl für den ganzjährigen Einsatz in extrem beanspruchten, aufgeladenen sowie nicht aufgeladenen Dieselmotoren von Nutzfahrzeugen, Land- u. Baumaschinen sowie Bussen. Kann auch verwendet werden, falls der Einsatz eines Motorenöles nach Deutz DQC III-10 vorgeschrieben ist. Scherstabiles Motorenöl mit ausgezeichneter Diesel-Performance. Breiter Anwendungsbereich und Möglichkeit für verlängerte Ölwechselintervalle. Zuverlässiger Kaltstart bei niedrigen Außen- und die volle Schmiersicherheit bei hohen Betriebstemperaturen.	ACEA E7; API CI-4	MB-Freigabe 228.3; MAN M 3275-1; Volvo VDS-3; Renault (RVI) RLD-2; Mack EO-N	Renault (RVI) RLD; Mack EO-M Plus; Deutz DQC III-10; MTU Ölkategorie 2; MTU DDC BR 2000/4000; Caterpillar ECF-1a, ECF-2; Cummins CES 20071/20072/20076/20077
AVIA MULTI HDC EXTRA 15W-40	Universelles Hochleistungs-Motorenöl für den ganzjährigen Einsatz in aufgeladenen und nicht aufgeladenen Nutzfahrzeug- und PKW- Dieselmotoren sowie PKW-Ottomotoren. Aufgrund seines Leistungsprofils für den Einsatz im gemischten Fuhrpark geeignet (Betriebsvorschriften beachten!). Zuverlässiger Kaltstart bei niedrigen Außen- und die volle Schmiersicherheit bei hohen Betriebstemperaturen. Spezielle Zusätze bieten einen sicheren Verschleißschutz und sorgen für eine exzellente Motorensauberkeit. Ablagerungen an Kolben und Ventilen sowie die Bildung von Schwarzschlamm werden wirkungsvoll verhindert.	ACEA A3/B4; API CG-4/SL	MB-Freigabe 228.3/229.1	ACEA E2; MAN M 3275-1; Volvo VDS; Mack EO-L; MTU Ölkategorie 2; MTU DDC BR 2000/4000; Allison C-4
AVIA TI SUPER 20W-50	Bewährtes Mehrbereichs-Dieselmotorenöl der Viskositätsklasse SAE 20W-50 für Nutzfahrzeuge. Bitte beachten Sie in Hinblick auf die Verwendbarkeit die jeweilige Betriebsanleitung des Fahrzeuges, insbesondere die Zulässigkeit des Einsatzes eines SAE 20W-50 Motorenöls sowie die Übereinstimmung der vorgeschriebenen Leistungsnormen und -spezifikationen mit dem Performance-Profil von AVIA TI SUPER 20W-50. Nicht für Fahrzeuge mit Dieselpartikelfilter geeignet! AVIA TI SUPER 20W-50 sorgt bei allen vorkommenden Temperatur- und Lastzuständen für einen sicheren Schmierfilm. Gute Reinigungsfähigkeit, hervorragender Verschleißschutz.	API SL/CI-4; Global DHD-1		Caterpillar ECF-1; Cummins CES 20076/20077/2078; Renault (RVI) RLD/RLD-2; Mack EO-M Plus / EO-N Premium Plus; MAN M 3275; MB 228.3/229.1; Volvo VDS-3; Volvo VDS-2; MTU Ölkategorie 2
AVIA SPECIAL HDC 10W, 20W-20, 30, 40	Universell verwendbares Hochleistungs-Einbereichs-Motorenöl für den Einsatz in Dieselmotoren von Nutzfahrzeugen, Baumaschinen und landwirtschaftlichen Geräten. Einsetzbar in Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung. AVIA SPECIAL HDC kann zudem als Hydrauliköl, in hydraulischen Kupplungen, in Schaltgetrieben, in Wandlergetrieben und in Retarder eingesetzt werden (Herstellervorschriften beachten!). Sehr gute Motorsauberkeit und hervorragender Verschleißschutz.	API CF/CF-2/SF	MB-Freigabe 228.0 (nur SAE 30 / SAE 40)	ACEA E2; MTU Ölkategorie 1 (nur SAE 30 / SAE 40); ZF TE-ML 04B (nur SAE 30 / SAE 40); Caterpillar TO-2; Allison C-4 (nur SAE 10W / SAE 30); Renk Doromat (nur SAE 10W)

Motorenöle für Nutzfahrzeuge (Low SAPS)

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 5W-30	Modernes Low-SAPS Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl für den ganzjährigen Einsatz in schwer belasteten Nutzfahrzeug-Dieselmotoren. Aufgrund der Limitwerte für Sulfatasche, Schwefel und Phosphor eignet sich AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 5W-30 besonders für Fahrzeuge mit Dieselpartikelfilter als Abgasnachbehandlungssystem. Darüber hinaus empfehlen wir die Verwendung von AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 5W-30, falls der Einsatz eines Motorenöles nach der Spezifikation MB-Blatt 228.51 oder Deutz DQC IV-10 LA vorgeschrieben ist. Zuverlässiger und verschleißarmer Kaltstart. Wirksamer Verschleiß- und Korrosionsschutz, exzellente Motorensauberkeit. Kraftstoffersparnis durch günstige Viskositätslage und optimierte Fließeigenschaften.	ACEA E6, E7, E9; API CJ-4/SN; JASO DH-2	MB-Freigabe 228.51; MAN M 3677 / M 3477; Volvo VDS-4; Renault (RVI) RLD-3; Mack EO-O Premium Plus	MB 228.31; MB 235.28; MAN M 3271-1; Volvo VDS-3 / CNG; Renault (RVI) RLD-2 / RXD / RGD; Mack EO-N Premium Plus / EO-M Plus; Caterpillar ECF-3; Deutz DQC IV-10 LA; Cummins CES 20081; Detroit Diesel DDC 93K218; MTU Ölkategorie 3.1; Voith Retarder Typ B
AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 10W-40	Modernes Low-SAPS Hochleistungs-Motorenöl für den ganzjährigen Einsatz in schwer belasteten Nutzfahrzeug-Dieselmotoren. Aufgrund seines umfassenden Performance-Profiles ist AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 10W-40 für eine Vielzahl von Nutzfahrzeugmotoren geeignet (Betriebsvorschriften beachten!). Seine spezielle Formulierung mit einem limitierten Gehalt an Sulfatasche, Schwefel und Phosphor macht AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 10W-40 zum idealen Standard-Motorenöl für Fahrzeuge mit Abgasnachbehandlungssystemen. Zuverlässiger Verschleiß- und Korrosionsschutz und exzellente Motorensauberkeit	ACEA E4, E6, E7, E9; API CJ-4; JASO DH-1, DH-2		MB 228.51; MB 228.31; MAN M 3477; MAN M 3271-1; MAN M 3575; Volvo VDS-4, VDS-3; Renault (RVI) RLD-3, RLD-2; Mack EO-O Premium Plus / EO-N Premium Plus; Deutz DQC IV-10 LA; Detroit Diesel 93K218; Cummins 20081; Caterpillar ECF-3; MTU Ölkategorie 3.1; Voith Retarder Typ B
AVIA TURBOSYNTH LOW SAPS 10W-40	Modernes Low-SAPS Hochleistungs-Motorenöl für den ganzjährigen Einsatz in schwer belasteten Nutzfahrzeug-Dieselmotoren. Aufgrund der Limitwerte für Sulfatasche, Schwefel und Phosphor eignet sich AVIA TURBOSYNTH LOW SAPS 10W-40 besonders für Fahrzeuge mit Dieselpartikelfilter als Abgasnachbehandlungssystem. Darüber hinaus empfehlen wir die Verwendung, falls Motorenöl für den Retardereinsatz nach MB-Freigabe 235.28 vorgeschrieben ist. Zuverlässiger Kaltstart bei niedrigen Außentemperaturen und volle Schmiersicherheit bei hohen Betriebstemperaturen. Sicherer Verschleiß- und Korrosionsschutz, exzellente Motorensauberkeit.	ACEA E6, E7, E9; API CI-4; JASO DH-2	MB-Freigabe 228.51; MAN M 3477; Scania Low Ash; Deutz DQC IV-10 LA; Voith Retarder Typ B	MB 235.28; MAN M 3271-1; Volvo VDS-3 / Volvo CNG; Renault (RVI) RLD-2 / RGD / RXD; Mack EO-N/EO-M Plus; Caterpillar ECF-1a; MTU Ölkategorie 3.1 / MTU DCC BR 2000/4000; Cummins CES 20076/20077
AVIA TURBOSYNTH LS 10W-40	Modernes Low-SAPS Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl für den ganzjährigen Einsatz in schwer belasteten Nutzfahrzeug-Dieselmotoren. Aufgrund der Limitwerte für Sulfatasche, Schwefel und Phosphor eignet sich AVIA TURBOSYNTH LS 10W-40 besonders für Fahrzeuge mit Dieselpartikelfilter als Abgasnachbehandlungssystem. Zuverlässiger, verschleißarmer Kaltstart bei niedrigen Außentemperaturen und volle Schmiersicherheit bei hohen Betriebstemperaturen. Sicherer Verschleiß- und Korrosionsschutz, exzellente Motorensauberkeit.	ACEA E6, E7; API CI-4; JASO DH-2	MB-Freigabe 228.51 (beantragt); MAN M 3477	MAN M 3271-1; Deutz DQC III-10 LA; Volvo VDS-3; Renault (RVI) RLD-2, RXD, RGD; Mack EO-N; Cummins CES 20076, 20077; MTU Ölkategorie 3.1

Motorenöle für Nutzfahrzeuge (Low SAPS)

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA MULTI LSP 10W-30	Modernes, kraftstoffsparendes Low-SAPS - Dieselmotorenöl für den Einsatz in schwer belasteten Nutzfahrzeugen sowie in Land- und Baumaschinen europäischer und nordamerikanischer Hersteller. Aufgrund des limitierten Gehalts an Sulfatasche, Schwefel und Phosphor eignet sich AVIA MULTI LSP 10W-30 besonders für Fahrzeuge mit Abgasnachbehandlungssystemen, wie z.B. Abgaskatalysatoren und Partikelfilter. Gegenüber herkömmlichen API CI-4 / CI-4+ Dieselmotorenölen weiter gesteigertes Russtragevermögen und verbesserte Oxidationsstabilität. Scherstabil. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz.	ACEA E7, E9; API CJ-4/SM		MB 228.31; MAN M 3575; Volvo VDS-4; Renault (RVI) RLD-3; Mack EO-O Premium Plus; Deutz DQC III-10 LA; Caterpillar ECF-2, ECF-3; Cummins CES 20081
AVIA MULTI LSP 10W-40	Modernes, kraftstoffsparendes Low-SAPS - Dieselmotorenöl für den Einsatz in schwer belasteten Nutzfahrzeugen sowie in Land- und Baumaschinen europäischer und nordamerikanischer Hersteller. Aufgrund des limitierten Gehalts an Sulfatasche, Schwefel und Phosphor eignet sich AVIA MULTI LSP 10W-40 besonders für Fahrzeuge mit Abgasnachbehandlungssystemen, wie z.B. Abgaskatalysatoren und Partikelfilter. Gegenüber herkömmlichen API CI-4 / CI-4+ Dieselmotorenölen weiter gesteigertes Russtragevermögen und verbesserte Oxidationsstabilität. Scherstabil. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz.	ACEA E7, E9; API CJ-4/SM; Global DHD-1; JASO DH-2		MB 228.31; MAN M 3575; Volvo VDS-4; Renault (RVI) RLD-3; Mack EO-O Premium Plus; Deutz DQC III-10 LA; Caterpillar ECF-2, ECF-3; Cummins CES 20081; Detroit Diesel 93K218; MTU Ölkategorie 2.1
AVIA MULTI LSP 15W-40	Modernes Low-SAPS - Dieselmotorenöl für den Einsatz in schwer belasteten Nutzfahrzeugen sowie in Land- und Baumaschinen europäischer und nordamerikanischer Hersteller. Aufgrund der Limitwerte für Sulfatasche, Schwefel und Phosphor eignet sich AVIA MULTI LSP 15W-40 besonders für Fahrzeuge mit Abgasnachbehandlungssystemen, wie z.B. Abgaskatalysatoren und Partikelfilter. Gegenüber herkömmlichen API CI-4 / CI-4+ Dieselmotorenölen weiter gesteigertes Russtragevermögen und verbesserte Oxidationsstabilität. Scherstabil. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz.	API CJ-4/SM; Global DHD-1; JASO DH-2	MAN M 3575	ACEA E7, E9; API CI-4+; MB 228.31; Volvo VDS-4; Renault (RVI) RLD-3; Mack EO-O Premium Plus; Deutz DQC III-10 LA; Caterpillar ECF-2, ECF-3; Cummins CES 20081; Detroit Diesel DDC 93K218; MTU Ölkategorie 2.1

Motorenöle für 2-Takt-Motoren



Motorenöle für 2-Takt-Motoren

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA MOTO 2 TU	Leistungsfähiges, teilsynthetisches 2-Takt-Motorenöl für hochbelastete, luftgekühlte 2-Takt-Motoren in Motorrädern, Motorrollern, Mopeds, Rasenmähern, Motorsägen und Baumaschinen. Selbstmischend, zur Herstellung von Öl- / Kraftstoffgemischen mit einem Mischungsverhältnis bis 1:50. Ebenfalls geeignet für Getrenntschmierungssysteme (Autolube-Systeme). Hoher Schutz vor Ablagerungen im Motor- und Auslasssystem. Durch spezielle Low-Smoke-Technologie besonders raucharme Verbrennung.	ISO-L-EGD; JASO FD; API TC		
AVIA MOTOSYNTH 2 T	Vollsynthetisches Hochleistungs-2-Takt-Motorenöl für alle 2-Takt-Motoren. Besonders geeignet für luftgekühlte und hochbelastete 2-Takt-Motoren in Motorräder, Motorroller, Quads, Mopeds, Rasenmäher und Motorsägen. Selbstmischend zur Herstellung von Öl- / Kraftstoffgemischen mit einem Mischungsverhältnis bis 1:50. Ebenfalls bestens geeignet für Getrenntschmierungssysteme (Autolube-Systeme). Hoher Schutz vor Ablagerungen im Motor- und Auslasssystem. Verbrennt nahezu rückstandsfrei und extrem raucharm.	ISO-L-EGD; JASO FD; API TC		

Motorenöle für 4-Takt-Motoren

Motorrad-Motorenöl

34

Motorenöl Oldtimer/Benzin-Rasenmäher

34



Motorrad-Motorenöl (4-Takt-Motoren)

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA MOTOSYNTH 4T 5W-40	Oxidationsstabiles Hochleistungs-Motorenöl für den Einsatz in normal bis intensiv genutzten 4-Takt-Motoren von Motorrädern und Scooter / Motorrollern mit hoher Leistung. Geeignet für Maschinen mit und ohne integriertem Getriebe sowie Nass- und Trockenkupplungen. Zuverlässige Schmiersicherheit, exzellenter Verschleißschutz und optimale Motorsauberkeit, selbst unter erschwerten Bedingungen. Das optimierte Fließverhalten hilft Kraftstoff zu sparen.	API SL; JASO MA, MA2		
AVIA MOTOSYNTH 4T 10W-40	Hochleistungs-Motorenöl für den Einsatz in normal bis intensiv genutzten 4-Takt-Motoren von Motorrädern. Geeignet für alle Arten von Motorrädern (Straße, Cross/Trial, Enduro, Quad) mit oder ohne integriertem Getriebe sowie Nass- und Trockenkupplung. Zuverlässige Schmiersicherheit, exzellenter Verschleißschutz und optimale Motorsauberkeit, selbst unter erschwerten Bedingungen. Seine spezielle Formulierung verhindert überdies das Rutschen von Nasskupplungen.	API SL; JASO MA, MA2		
AVIA MOTO 4T HD 20W-50	Qualitatives hochwertiges Motorenöl für den Einsatz in Zweizylinder-V-Motoren (z.B. Harley Davidson) oder älteren 4-Takt-Motorrädern. Geeignet für integrierte Getriebe oder Nasskupplungssysteme. Ein speziell auf die Anwendung abgestimmtes Additivpaket sorgt für optimale Motorsauberkeit und schützt effektiv vor Schlamm- und Ablagerungen, Korrosion und Verschleiß. Enthält spezielle Hochtemperaturzusätze für Zweizylinder-V-Motoren, die bei höheren Temperaturen als wassergekühlte Motoren laufen.	JASO MA2		API SG/CD; CCMC G4/D2; MIL-L-46152 E

Motorenöl Oldtimer / 4-Takt-Benzin-Rasenmäher

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA MOTOR OIL HD 30	Mineralölbasisches Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Unter anderem bestens geeignet als leistungsstarkes Motorenöl für 4-Takt-Benzin-Rasenmäher. Ebenfalls geeignet für klassische Fahrzeuge, für die der Hersteller mild legierte Motorenöle vorschreibt. Hohes Reinigungs- und Schmutztragevermögen für eine gute Motorsauberkeit. Verhindert effektiv Schlamm- und Ablagerungen und schützt sicher vor Verschleiß.	API SF/CC		

Getriebeöle für Kraftfahrzeuge

Schaltgetriebeöle	38
Getriebeöle für Schaltgetriebe & Achse	42
Achsgetriebeöle	44
Automatikgetriebeöle	48



Schaltgetriebeöle

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA GEAR OIL MZ 80W	Mehrzweck-Getriebeöl für den Einsatz in synchronisierten und nicht synchronisierten Schaltgetrieben, Verteilergetrieben und verschiedenen Lenksystemen von Pkw, Nutzfahrzeugen, Land- und Baumaschinen. Bewährtes Getriebeöl auf Basis ausgewählter Mineralöle mit sehr gutem Kälteverhalten. Gute Verträglichkeit gegenüber Dichtungen und Buntmetallen. Optimaler Verschleißschutz und Korrosionsschutz.	API GL 4; MIL-L-2105	MB-Freigabe 235.1	ZF TE-ML 17A; Ford SQM-2C-9008A
AVIA GEAR OIL MZ 80W-90	Mehrzweck-Getriebeöl für den Einsatz in synchronisierten und nicht synchronisierten Schaltgetrieben, Verteilergetrieben und verschiedenen Lenksystemen von Pkw, Nutzfahrzeugen, Land- und Baumaschinen. Bewährtes Getriebeöl auf Basis ausgewählter Mineralöle mit sehr gutem Kälteverhalten. Gute Verträglichkeit gegenüber Dichtungen und Buntmetallen. Optimaler Verschleißschutz und Korrosionsschutz.	API GL 4; MIL-L- 2105		ZF TE-ML 16A, 17A, 19A
AVIA GEAR OIL MZ 85W-140	Mehrzweck-Getriebeöl für den Einsatz in normal beanspruchten Achsantrieben sowie nicht angetriebenen Hinterachsen von Personenkraftwagen, Nutzfahrzeugen, Bussen, Baumaschinen und landwirtschaftlichen Geräten, sofern für den Einsatz ein Kfz-Getriebeöl nach API GL-4 zulässig ist. Sicherer Verschleißschutz. Verhält sich neutral gegenüber üblichen Dichtungsmaterialien und bietet einen guten Korrosionsschutz.	API GL 4; MIL-L-2105		
AVIA GEAR OIL ZFM 80W-90	Mehrzweck-Getriebeöl für den Einsatz in synchronisierten und nicht synchronisierten Schaltgetrieben, Verteilergetrieben und verschiedenen Lenksystemen von Pkw, Nutzfahrzeugen sowie Land- und Baumaschinen. Mehrbereichs-Getriebeöl auf Basis ausgewählter Mineralöle mit sehr gutem Kälteverhalten und hoher Schmiersicherheit. Optimaler Verschleißschutz. Zuverlässiger Korrosionsschutz.	API GL 4		MAN 341 Typ Z2/E2; ZF TE-ML 02B, 17A
AVIA MULTIGEAR MTF 75W-80	Überaus scherstabiles Hochleistungs-Getriebeöl für den Einsatz in PKW-Handschriftgetrieben. Einsatz insbesondere auch als Alternative für diverse, spezifische OEM-Handschriftgetriebeöle und somit in gewissem Umfang zur Sortenvereinfachung geeignet. Das sehr gute Viskositäts-Temperaturverhalten und über lange Zeiträume nahezu konstante Reibwerteeigenschaften ermöglichen ruhige, vibrationsfreie Schaltvorgänge. Sehr gute Oxidations- und Alterungsstabilität. Exzellenter Korrosions- und Verschleißschutz.	API GL 4 (plus)		Ford WSD M2C200-D; Ford ESD M2C186-A; GM 1940182; GM 1940768; Honda MTF 94; PSA B71 2330; PSA 9730 A8; Volvo 97308, 97309, 97310; Fiat 9.55550-MX3, 9.55550-MZ1; Nissan MT-XZ; MB 235.10
AVIA MULTIGEAR VG-FE 75W-90	Hochleistungs-Getriebeöl für den Einsatz in PKW-Schaltgetrieben sowie in PKW mit Vorderradantrieb und mit Getrieben mit integriertem Differential. Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten und somit ausgezeichnetes Fließverhalten bei niedrigen Außentemperaturen sowie ausreichend Schmiersicherheit bei höheren Einsatztemperaturen. Herausragende Scherstabilität und sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit. Exzellenter Korrosions- und Verschleißschutz.	API GL 4 (plus); MIL-L-2105		VW 501 50 (G50); Ford WSD M2C200-C; BMW MTF LT-4

Schaltgetriebeöle

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA MULTIGEAR SL 75W-80	Hochleistungs-Getriebeöl für den Einsatz in mechanischen Schaltgetrieben von LKW und Bussen mit und ohne Intarder, für deren Betrieb ein Getriebeöl der SAE Klasse 75W-80 nach API GL-4 vorgesehen / zulässig ist. Ebenfalls geeignet, falls der Einsatz eines Getriebeöles mit dem Leistungsniveau MAN 341 Typ Z4/E3 gefordert wird. Gutes Schaltverhalten selbst bei niedrigen Temperaturen. Kraftstoffsparend. Ausgezeichnete thermische Stabilität. Niedrige Schaumneigung sowie exzellenter Korrosions- und Verschleißschutz. Je nach Einsatzfall sind Ölwechselintervalle von bis zu 300.000 km möglich.	API GL 4; MIL-L-2105		MAN 341 Typ Z4/E3; VOLVO 97305; Eaton Europe (extended drain); ZF TE-ML 01L, 02L, 16K; DAF, Iveco, Renault (RVI)
AVIA SYNTOGEAR MBA 75W-90	Vollsynthetisches Hochleistungs-Getriebeöl für den Einsatz in synchronisierten Schaltgetrieben von Nutzfahrzeugen. Besonders geeignet für den Einsatz in Schaltgetrieben mit und ohne Ölkühler der Mercedes-Benz - Baureihen Actros, Axor und Atego, falls ein Schaltgetriebeöl nach MB-Blatt 235.11 gefordert wird. Das günstige Viskositäts-Temperaturverhalten garantiert sehr gutes Schaltverhalten selbst bei niedrigen Temperaturen. Ausgezeichnete thermische und oxidative Stabilität. Sicherer Schutz vor Verschleiß und hervorragender Korrosionsschutz.	API GL 4		MB 235.11; MAN 341 Typ MB

Getriebeöle für Schaltgetriebe und Achse

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA SYNTOGEAR FE 80W-90	Hochleistungs-Getriebeöl für den Einsatz in synchronisierten und nicht synchronisierten Schaltgetrieben sowie in Achsantrieben mit und ohne Hypoidverzahnung von Nutzfahrzeugen, Bussen, Baumaschinen und landwirtschaftlichen Geräten. Aufgrund der erfüllten ZF TE-ML Spezifikationen auch in ZF-Getrieben der Nutzfahrzeug-Hersteller DAF, IVECO, Renault VI und Scania gemäß Betriebsvorschriften verwendbar. Besonders gutes Synchronverhalten und sicherer Verschleißschutz. Guter Korrosionsschutz.	API GL 4 / GL 5; API MT-1; SAE J 2360 (MIL-PRF-2105 D/E)	MAN 341 Typ Z2/E2; MAN 342 Typ M2	Ehemalige MAN Werknorm MAN M 3343 Typ M; MB 235.0; Scania STO 1:0; Mack GO-J; ZF TE-ML 02B, 05A, 12L, 12M, 16B, 17B, 19B, 21A
AVIA SYNTOGEAR FE 75W-90 EP	Vollsynthetisches Hochleistungs-Getriebeöl für den Einsatz in normal- und hypoidverzahnten Achsgetrieben sowie in synchronisierten und nicht synchronisierten Schaltgetrieben von LKW, Bussen, Arbeitsmaschinen und PKW gemäß Herstellervorschrift. Ausgezeichnetes Kältefließverhalten gepaart mit souveräner Schmiersicherheit bei höheren Betriebstemperaturen. Sehr gute Oxidations- und Alterungsstabilität. Optimale Getriebesauberkeit und exzellenter Korrosions- und Verschleißschutz. AVIA SYNTOGEAR FE 75W-90 EP verbindet höchste Druckaufnahmefähigkeit für normal- und hypoidverzahnte Achsgetriebe mit idealer Eignung für synchronisierte und nicht synchronisierte Schaltgetriebe.	API GL 4 / GL 5; API MT-1	MB-Freigabe 235.8; MAN 341 Typ Z2/E3; MAN 342 Typ M3	Ehemalige MAN Werksnorm MAN M 3343 Typ S; SCANIA STO 1:0; VOLVO 97312; ZF TE-ML 02B, 05B, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21B

Achsgetriebeöle

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA HYPOID EP 80W-90	Hochdruck-Getriebeöl für den Einsatz in hoch belasteten Antriebsachsen mit Hypoidverzahnung und großem Achsversatz sowie in Lenkgetrieben. Aufgrund der Mehrbereichscharakteristik breites Einsatzspektrum in LKW, PKW, Bussen sowie Bau- und Landmaschinen. AVIA HYPOID EP 80W-90 sollte in synchronisierten Schaltgetrieben nur verwendet werden, wenn der Einsatz eines Getriebeöles des Leistungsniveaus API GL 5 vorgeschrieben / zulässig ist. Gutes Kälteverhalten und hohe thermische Stabilität.	API GL 5; MIL-L-2105 C/D		MAN 342 Typ M1; ZF TE-ML 16B, 17B, 19B, 21A
AVIA HYPOID EP 85W-90	Hochdruck-Getriebeöl für den Einsatz in hoch belasteten Antriebsachsen mit Hypoidverzahnung und großem Achsversatz sowie in Lenkgetrieben. Weiter Einsatzbereich in LKW, PKW, Bussen sowie Bau- und Landmaschinen. AVIA HYPOID EP 85W-90 sollte in synchronisierten Schaltgetrieben nur verwendet werden, wenn der Einsatz eines Getriebeöles des Leistungsniveaus API GL 5 vorgeschrieben / zulässig ist. Gutes Kälteverhalten und hohe thermische Stabilität.	API GL 5; MIL-L-2105 C/D	MAN 342 Typ M1	MB 235.0; ZF TE-ML 16C, 17B, 19B, 21A; Ford SQM-2C-9002-AA; Volvo 97310
AVIA HYPOID EP 85W-140	Hochdruck-Getriebeöl für den Einsatz in hoch belasteten Antriebsachsen mit Hypoidverzahnung und großem Achsversatz sowie in Lenkzwischengetrieben. Weiter Einsatzbereich in LKW, PKW, Bussen sowie Bau- und Landmaschinen. Optimaler Verschleiß- und Korrosionsschutz.	API GL 5; MIL-L-2105 C/D		Volvo 97310; ZF TE-ML 16D, 21A
AVIA HYPOID XL 80W-90	Modernes Hochdruck-Getriebeöl für den Einsatz in hoch belasteten Antriebsachsen mit Hypoidverzahnung und großem Achsversatz sowie für den Einsatz in Endantrieben. Aufgrund der Mehrbereichscharakteristik und der Produktperformance breiter Verwendungsbereich in diversen Getrieben von Nutzfahrzeugen und Bussen; teils mit verlängerten Ölwechselintervallen gemäß Herstellervorschriften. AVIA HYPOID XL 80W-90 sollte in synchronisierten Schaltgetrieben nur eingefüllt werden, wenn der Einsatz eines Getriebeöles des Leistungsniveaus API GL 5 vorgeschrieben / zulässig ist. Gutes Kälteverhalten und hohe thermische Stabilität. Optimaler Verschleißschutz sowie praxisingerechter Korrosionsschutz.	API GL-5 / MT-1		MB 235.20; MAN 342 Typ M3; SCANIA STO 1:0; ZF TE-ML 05A, 05B, 12B, 12E, 16B, 16C, 16D, 16F, 17B, 19B, 19C, 21A, 21B
AVIA MULTIGEAR EP 80W-140	Hochdruck-Mehrbereichsgetriebeöl für den Einsatz in Schaltgetrieben, Hinterachsen, Achs- und Nebenantrieben von Nutzfahrzeugen, für die herstellerseitig ein Getriebeöl nach API GL 5 vorgeschrieben ist. AVIA MULTIGEAR EP 80W-140 ist ein überaus leistungsfähiges Getriebeöl mit ausgezeichneter thermischer Stabilität und hohem Viskositätsindex. Die Viskositätsklasse SAE 80W-140 bietet einen guten Kompromiss zwischen den Parametern Kraftstoffeinsparung und Schmiersicherheit. Sehr gute Hochdruck- und Verschleißschutzeigenschaften, exzellenter Schutz vor Korrosion.	API GL 5; MIL-L-2105 C/D		MAN 342 Typ M2; ZF TE-ML 05A, 07A, 12E, 16B, 16C, 16D, 17B

Achsgetriebeöle

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA HYPOID 75W-90 EP	Vollsynthetisches Hochleistungs-Getriebeöl für den Einsatz in Achs- und Schaltgetrieben sowie in Achs-, End- und Nebenantrieben bzw. Lenkgetrieben von Nutzfahrzeugen, Bussen, Land- und Baumaschinen, für die herstellerseitig ein Getriebeöl der SAE Klasse 75W-90 nach API GL 5 vorgeschrieben / zulässig ist. In Hinterachsen von Volvo-Nutzfahrzeugen können, je nach Einsatzbedingungen, Ölwechselintervalle bis hin zu 400.000 km oder 3 Jahren erreicht werden. Mit Blick auf Hypoid-Achsen in MAN-Nutzfahrzeugen können ebenfalls deutlich verlängerte Ölwechselintervalle bis hin zu 500.000 km realisiert werden. Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, ausgezeichnetes Kältefließverhalten und ausreichende Schmiersicherheit bei höheren Einsatztemperaturen. Hervorragende Stabilität in Hinblick auf Scherung, Oxidation und Alterung.	API GL 5; SAE J 2360 (MIL-PRF-2105E)		MB 235.8; MAN 342 Typ S1; Scania STO 1:0; Volvo 97312; ZF TE-ML 05B, 07A, 12B, 16F, 17B
AVIA HYPOID 90 LS	Hochdruck-Getriebeöl mit LS- Zusätzen für den Einsatz in Achsantrieben mit Lamellensperrdifferenzialen von LKW, PKW, Bussen sowie Bau- und Landmaschinen. AVIA HYPOID 90 LS kann in gemischten Fuhrparks optimal zur Sortenreduzierung genutzt werden und in allen Antriebsachsen eingesetzt werden, für die Verwendung eines Getriebeöls der SAE Klasse 85W-90 oder SAE 90 gemäß API GL 5 vorgeschrieben ist. Spezielle Additive, so genannte Limited-Slip- / LS-Zusätze, sorgen für einen begrenzten Schlupf. AVIA HYPOID 90 LS zeigt hierdurch ein optimales Reibverhalten in Lamellensperrdifferenzialen. Achsgeräusche lassen sich wirksam reduzieren.	API GL 5 (Limited-Slip); MIL-L-2105 B/C/D		ZF TE-ML 05C, 12C, 16E, 21C Ford M2C 104 A

Automatikgetriebeöle

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA FLUID ATF 98	Getriebeöl (ATF) für den Einsatz in automatischen Getrieben, Handschaltgetrieben, Kupplungs- und Lenksystemen, Hydrauliken und Nebenantrieben gemäß jeweiliger Herstellerempfehlung. AVIA FLUID ATF 98 eignet sich insbesondere für den Einsatz in Automatikgetrieben, für die ein ATF nach Ford MERCON bzw. nach GM DEXRON III-H vorgeschrieben ist. AVIA FLUID ATF 98 darf nicht eingesetzt werden, falls ein Automatikgetriebeöl nach DEXRON VI, Ford Typ F/G, MERCON V oder MERCON SP vorgeschrieben ist! Sehr guter Korrosions- und Verschleißschutz. Hervorragende Oxidationsstabilität und eine hohe Reibwertstabilität. Hoher Schaltkomfort durch Abstimmung der Additive auf die im Getriebe eingesetzten Reibbeläge.			MB 236.1; MB 236.5; MB 236.6; MB 236.7; GM DEXRON III-H; FORD MERCON; MAN 339 Typ Z1/V1/L1; ZF TE-ML 04D, 14A; Voith 55.6335.xx (G 607); Volvo 97341; Caterpillar TO-2; Allison C-4; Allison TES 389
AVIA FLUID ATF 66 M	Getriebeöl für ältere Automatikgetriebe entsprechend der ehemaligen General Motors Spezifikation GM ATF Typ A, Suffix A. Einsatz auch in manuellen Schaltgetrieben, Lastschaltgetrieben, Drehmomentwandlern, Servolenkungen und Hydrauliksystemen, falls für diese Komponenten ein Automatikgetriebeöl nach GM Typ A, Suffix A empfohlen wird. In Hinblick auf Automatikgetriebe sind wegen unterschiedlicher Anforderungen an den Reibwert überwiegend spezielle ATF - Typen vorgeschrieben. Einsatz und Anwendung von AVIA FLUID ATF 66 M nur, falls ATF nach GM Typ A, Suffix A zulässig (Betriebsvorschriften der KFZ und Komponenten-Hersteller beachten!).			MB 236.2; GM ATF Typ A, Suffix A (TASA); MAN 339 Typ A; Renk Doromat; Allison C-3
AVIA FLUID ATF 86	Getriebeöl (ATF) für automatische Getriebe entsprechend der ehemaligen General Motors Spezifikation DEXRON II-D. In Hinblick auf Automatikgetriebe, Wandler- und Lastschaltgetriebe sind wegen unterschiedlicher Anforderungen an den Reibwert verschiedene ATF - Typen vorgeschrieben. Einsatz und Anwendung nur, falls ATF nach DEXRON II-D zulässig (Betriebsvorschriften der KFZ- und Komponenten-Hersteller beachten!). AVIA FLUID ATF 86 ist auch geeignet, falls der Einsatz eines ATF-Öles mit dem Leistungsniveau MB-Blatt 236.6 gefordert wird. Die niedrige Nennviskosität, ein hoher Viskositätsindex und ein sehr niedriger Pourpoint sorgen für ein sehr gutes Kälteverhalten. Gutes Lasttrageverhalten über einen weiten Temperaturbereich.		MAN 339 Typ Z1/V1/L2; Voith H55.6335.xx	MB 236.6; GM DEXRON II-D; FORD MERCON; Allison C-4; Renk Doromat (Schmierstoffempfehlung 5074343/9e beachten!); ZF TE-ML 03D, 04D, 11A, 14A, 17C
AVIA FLUID ATF 33 G	Getriebeöl (ATF) und Kraftübertragungsöl für den Einsatz in automatischen Getrieben, Drehmomentwandlern, Hydrauliken und Lenksystemen. Aufgrund des speziellen Reibwertverhaltens darf AVIA FLUID ATF 33 G nur in Aggregaten eingesetzt werden, für die ein ATF gemäß Ford Spezifikation M2C33-F/G vorgeschrieben ist! Ausgezeichnete Oxidationsstabilität sowie sehr gutes Kältefließverhalten. Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien und Nichteisen-Metallen.			Ford M2C 33-F/G; Ford M2C 9007-AA

Öle für die Land- und Bauwirtschaft

STOU (Super Tractor Oil Universal)

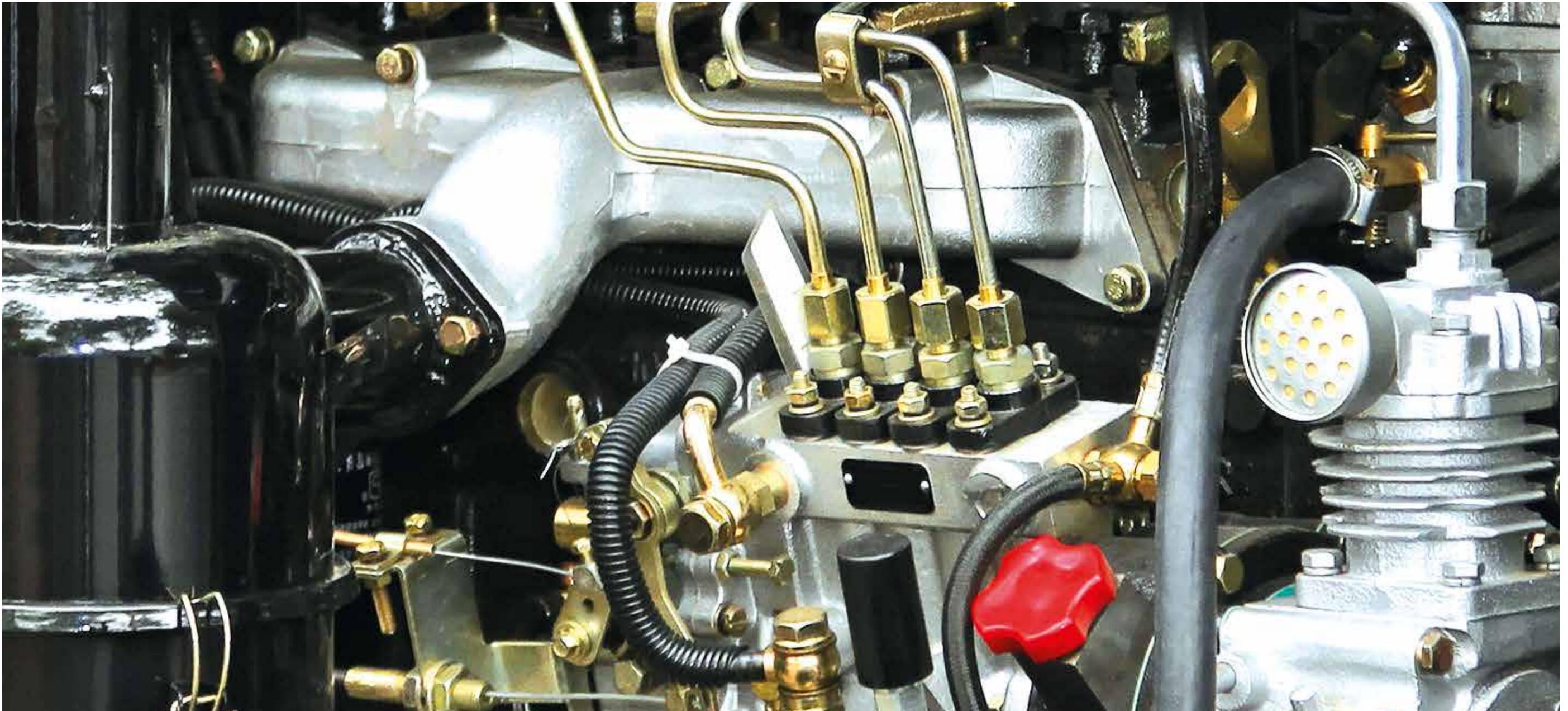
52

UTTO (Universal-Transmission-Tractor-Oil)

54

Kraftübertragungsöle

58



STOU (Super Tractor Oil Universal)

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
TRACTAVIA SPEZIAL FE 10W-40	Scherstabiles Hochleistungs – STOU (Super Tractor Oil Universal) für den Einsatz in Diesel- und Ottomotoren in landwirtschaftlichen Fahrzeugen, synchronisierten Schaltgetrieben, Lastschaltgetrieben (Powershift-Getrieben), ZF-SMATIC-Getrieben, Traktor-Hinterachsen mit integrierten Nassbremsen, Ölbad-Kupplungen und Traktor-Hydraulikanlagen sowie für die vielfältigen Schmierölanforderungen land- und forstwirtschaftlicher Arbeitsmaschinen. Betriebsvorschriften der jeweiligen Hersteller beachten! Exzellente Tieftemperatur-Eigenschaften für einen sicheren Ganzjahreseinsatz, Kraftstoffersparnis, niedrige Verdampfungsneigung und eine Verringerung des Ölverbrauchs. Vorzüglicher Verschleißschutz sowie hervorragende Korrosionsschutz-Eigenschaften.	API CF-4/SF; API GL 4	ZF TE-ML 06B, 06D, 06F, 06N, 07B (ZF Registrierungsnummer ZF001810)	MF M1139, M1144; John Deere JDM J27; Caterpillar TO-2
TRACTAVIA FE 10W-40	Universell einsetzbares Traktorenöl SAE 10W-40 (STOU) für den Einsatz in Saug- und Turbodieselmotoren, synchronisierten Schaltgetrieben und Lastschaltgetrieben (Power-Shiftgetrieben), Traktor-Hinterachsen mit integrierten Nassbremsen, Ölbad-Kupplungen und Traktor-Hydraulikanlagen sowie für die vielfältigen Schmierölanforderungen land- und forstwirtschaftlicher Arbeitsmaschinen. Betriebsvorschriften der jeweiligen Hersteller beachten! Das ausgezeichnete Viskositäts-Temperaturverhalten und die hervorragende Scherstabilität des Öles gewährleisten Schmiersicherheit unter allen Temperatur- und Einsatzbedingungen.	ACEA E2; API CG-4, CF-4 / SF; MIL-L-2104D; API GL 4		ZF TE-ML 06B, 06C, 06R, 07B; MF M1139, M1144, M1145; John Deere JDM J27; Ford M2C 159B; Allison C-4; Caterpillar TO-2; DIN 51524-3: HVLDP (nur für Traktorhydraulik)
TRACTAVIA EXTRA 15W-40	Universell einsetzbares Traktorenöl (STOU = Super Tractor Oil Universal) für den Einsatz in Diesel- und Ottomotoren in landwirtschaftlichen Fahrzeugen, synchronisierten Schaltgetrieben, Lastschaltgetrieben (Powershift-Getrieben), Traktor-Hinterachsen mit integrierten Nassbremsen, Ölbad-Kupplungen und Traktor-Hydraulikanlagen sowie für die vielfältigen Schmierölanforderungen land- und forstwirtschaftlicher Arbeitsmaschinen. Betriebsvorschriften der jeweiligen Hersteller beachten! Der Einsatz von TRACTAVIA EXTRA 15W-40 empfiehlt sich besonders, wenn die Verwendung eines STOU der Viskositätsklasse 15W-40 und der Spezifikation CMS M1145 gefordert wird (z.B. Massey Ferguson; Valtra). Ebenfalls bestens geeignet für Fendt Vario Getriebe, die unter erschwerten Einsatzbedingungen und konstant hohen Belastungen arbeiten oder mit Heavy DutySoftware ausgerüstet sind.	ACEA E2; API CG-4, CF-4 / SF; MIL-L-2104D; API GL 4		ZF TE-ML 06B, 06C, 06Q, 06R, 07B; MF M1139, M1144, M1145 (CMS M1145); John Deere JDM J27; Allison C-4; Caterpillar TO-2; DIN 51524-2: HLPD (nur für Traktorhydraulik)

UTTO (Universal-Transmission-Tractor-Oil)

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA HYDROFLUID TD	Premium - Universal Transmission Tractor Oil (UTTO). Kombiniertes Getriebe- und Hydrauliköl für den Einsatz in synchronisierten Schaltgetrieben, Lastschaltgetrieben (Powershift-Getrieben), ausgewählten Stufenlosgetrieben (CVT), gemeinsamen Getriebe- und Hydraulikölkreisläufen, Achsgetrieben, Nassbremssystemen und Ölbad-Kupplungen von Ackerschleppern und Baumaschinen. AVIA HYDROFLUID TD zeichnet sich durch eine exzellente Oxidationsstabilität, einen hervorragenden Verschleiß- und Korrosionsschutz sowie ein gutes Anti-Schaum-Verhalten aus. Die sehr guten Fließeigenschaften stellen darüber hinaus sanftes Schalten und ein gutes Ansprechverhalten der Hydraulikanlage auch bei niedrigen Außentemperaturen sicher. Die Reibwert-Charakteristik ist auf die speziellen Anforderungen von im Ölbad laufenden "nassen" Bremsen sowie Reibbelägen in Getrieben und Achssystemen von Land- und Baumaschinen abgestimmt.	API GL 4	ZF TE-ML 03E, 05F, 06D, 06K, 06M, 06N, 06R, 17E, 21F (ZF Registrierungsnummer ZF001811)	MF M 1135, MF M 1143, MF M 1145; Ford M2C 134D; New Holland FNHA-2-C201.00; John Deere JDM J20C; Case MS 1207, MS 1209, MS 1210; Case New Holland CNH MAT 3525; Volvo WB 101 (Transmission Oil 97303); Caterpillar TO-2; Allison C-4; HVLP (nur für Traktorhydraulik)
AVIA HYDROFLUID DLZ	Universal Transmission Tractor Oil (UTTO). Kombiniertes Getriebe- und Hydrauliköl für den Einsatz in synchronisierten Schaltgetrieben, Lastschaltgetrieben, gemeinsamen Getriebe- und Hydraulikölkreisläufen, Achsgetrieben, Nassbremssystemen und Ölbad-Kupplungen von Ackerschleppern und Baumaschinen. Ausgesuchte Grundöle und eine leistungsfähige Additivierung gewährleisten einen hervorragenden Verschleißschutz, eine hohe Stabilität gegenüber Scherbelastungen und ein gutes Ansprechverhalten der Hydraulikanlage auch bei niedrigen Außentemperaturen. Das Reibwertverhalten ist auf die speziellen Anforderungen von im Ölbad laufenden "nassen" Bremsen, Lastschaltgetrieben (Powershift-Getrieben) und Lamellen-Sperrsystemen abgestimmt.	API GL 4		MF M 1135, MF M 1143, MF M 1145; Case MS 1206, MS 1207, MS 1209; Ford M2C 134D; New Holland FNHA-2-C-201.00; New Holland NH 410B, Case New Holland CNH MAT 3525 und MAT 3505; John Deere JDM J20C; Volvo WB 101; Caterpillar TO-2; Allison C-4; ZF TE-ML 03E, 05F, 17E, 21F; HVLP (nur für Traktorhydraulik)
AVIA HYDROFLUID JDF	Universal Transmission Tractor Oil (UTTO). Kombiniertes Getriebe- und Hydrauliköl für den Einsatz in synchronisierten Schaltgetrieben, Lastschaltgetrieben (Powershift-Getrieben), Hydrauliken, Nassbremssystemen und Ölbad-Kupplungen von Ackerschleppern und Baumaschinen. Praxiserprobt und geeignet, falls Getriebeöle nach Renault RA 180596 gefordert werden. Insbesondere auch für John Deere Schlepper der Baureihe 3000 geeignet. Ausgesuchte Grundöle und eine spezielle Additivierung gewährleisten optimale Reibwert-Eigenschaften zur Reduzierung von Bremsgeräuschen, eine sichere Funktion der Nassbremsen sowie einen hervorragenden Verschleiß- und Korrosionsschutz. AVIA HYDROFLUID JDF besitzt darüber hinaus eine hohe Oxidations- und Alterungsstabilität.	API GL 4		MF M 1135, MF M 1141, MF M 1143; Case MS 1206, MS 1207, MS 1209; Ford M2C 86B/C; John Deere JDM J20C; Allison C-4; Caterpillar TO-2; HVLP (nur für Traktorhydraulik)

UTTO (Universal-Transmission-Tractor-Oil)

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA HYDROFLUID WB HC	Premium - Universal Transmission Tractor Oil (UTTO). Kombiniertes Getriebe- und Hydrauliköl für den Einsatz in synchronisierten Schaltgetrieben, Lastschaltgetrieben (Powershift-Getrieben), gemeinsamen Getriebe- und Hydraulikölkreisläufen, Achsgetrieben, Nassbremssystemen und Ölbad-Kupplungen von Ackerschleppern und Baumaschinen. Außerordentlich scherstabile, teilsynthetische Grundöle und darauf optimal abgestimmter Additive. AVIA HYDROFLUID WB HC zeichnet sich durch eine exzellente thermische und oxidative Stabilität, einen wirkungsvollen Verschleiß- und Korrosionsschutz sowie ein gutes Anti-Schaum-Verhalten aus. Die hervorragenden Fließeigenschaften stellen darüber hinaus sanftes Schalten und ein gutes Ansprechverhalten der Hydraulikanlage auch bei niedrigen Außentemperaturen sicher.	API GL 4		MF M 1135, MF M 1141, MF M 1143, MF M 1145; Ford M2C 134D; John Deere J20A, J20C/D; Case MS 1206, MS 1207, MS 1210; Case New Holland CNH MAT 3525; Volvo WB 101 (Transmission Oil 97303), Volvo WB 102 (Transmission Oil 97304); Caterpillar TO-2; Allison C-4; ZF TE-ML 03E, 05F, 06K
AVIA GEAR AWB 20W-40	Spezielles Universal Transmission Tractor Oil (UTTO) für den Einsatz in ZF-Achsen mit Lamellenbremsen und / oder Lamellensperrdifferentialen. Besonders empfohlen für die Anwendung in Achsen von Baumaschinen. Darüber hinaus einsetzbar in Traktorengetrieben, für die der Verwendung von Ölen gemäß ZF Spezifikation ZF TE-ML 06K und der SAE 85W(20W-40) gefordert bzw. zulässig ist. Ebenfalls gut geeignet bei schweren Betriebsbedingungen, besonders für die Traktorentypen Fiat, Renault und New Holland / Ford. Eine Vermischung mit konventionellen LS - Getriebeölen ist zu vermeiden! Funktionsgeräusche von nassen Bremsen und des Sperrdifferenzial-Systems werden effektiv reduziert. AVIA GEAR AWB 20W-40 verhindert wirkungsvoll Ablagerungen, Verklebungen und Verlackungen an Lamellenpaketen und bietet darüber hinaus einen wirkungsvollen Verschleiß- und Korrosionsschutz.	API GL 4		ZF TE-ML 05F, 06K, 17E, 21F; John Deere JDM J 20 A/B/C; John Deere JDM J 14 B/C; John Deere JDT LD 303 Quatrol; Case-IH MS-1204; Ford-New Holland FNH-2-C-201; Allison C-4; Caterpillar TO-2; Hesston-FIAT AF87; TCM Forklifts

Kraftübertragungsöle

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA GEAR ALCAT 410	Universelle Kraftübertragungsflüssigkeit für den Einsatz in Hydraulik-, Brems- und Lenksystemen, Getrieben und Drehmomentwandlern von Baumaschinen, bei denen ein Getriebeöl gemäß Caterpillar TO-4 (Getriebe- / Kraftübertragungsöl Typ TDTO) empfohlen oder vorgeschrieben wird. Im Vergleich zu Getriebeölen mit der Spezifikation CD/TO-2, verbessertes Reib- und Verschleißverhalten. Hohe Oxidationsbeständigkeit und guter Korrosionsschutz.			Caterpillar TO-4 / TO-2; Allison C-4; ZF TE-ML 03C; Komatsu KES 07.868.1 (TO10)
AVIA GEAR ALCAT 430	Hochleistungs-Getriebeöl für den Einsatz in Getrieben, Verteilergetrieben und Endantrieben von Baumaschinen, bei denen ein Getriebeöl gemäß Caterpillar TO-4 (Getriebe- / Kraftübertragungsöl Typ TDTO) gefordert wird. Im Vergleich zu Getriebeölen mit der Spezifikation CD/TO-2, verbessertes Reib- und Verschleißverhalten. Hohe Oxidationsbeständigkeit und guter Korrosionsschutz.	API GL 4		Caterpillar TO-4 / TO-2; Allison C-4; ZF TE-ML 03C, 07F; Komatsu KES 07.868.1 (TO30); Sperry Vickers / Eaton M2950S; Sperry Vickers / Eaton I-280-S
AVIA GEAR ALCAT 450	Hochleistungs-Getriebeöl für den Einsatz in Differentialen, nicht angetriebenen Radsätzen und Endantrieben von Baumaschinen, bei denen ein Getriebeöl gemäß Caterpillar TO-4 (Getriebe- / Kraftübertragungsöl Typ TDTO) gefordert wird. Im Vergleich zu Getriebeölen mit der Spezifikation CD/TO-2, verbessertes Reib- und Verschleißverhalten. Hohe Oxidationsbeständigkeit und guter Korrosionsschutz.	API GL 4		Caterpillar TO-4 / TO-2; Komatsu KES 07.868.1 (TO50)
AVIA FLUID HVD 1020	Hochwertiges Mehrbereichshydrauliköl mit detergierenden Eigenschaften für den universellen Einsatz in Baumaschinen und anderen Geräten der Bauwirtschaft. Nicht einzusetzen, falls Silber- bzw. versilberte Komponenten in der Hydraulik verbaut sind. Sehr gutes Fließverhalten und sorgfältig abgestimmte Zusätze zur Erhöhung der Oxidationsbeständigkeit und zur Verbesserung des Gleitverhaltens. Aufgrund des hohen Viskositätsindex werden die ISO VG Viskositätsklassen 32 und 68 mit abgedeckt. Neutrales Verhalten gegenüber Dichtungen aus Kunststoffen und guter Korrosionsschutz. Aufgrund seiner detergierenden Einstellung, Fähigkeit geringe Mengen Wasser (z.B. Kondenswasser) aufzunehmen.	Hydrauliköl HVLP(D) gem. DIN 51 524, Teil 3		

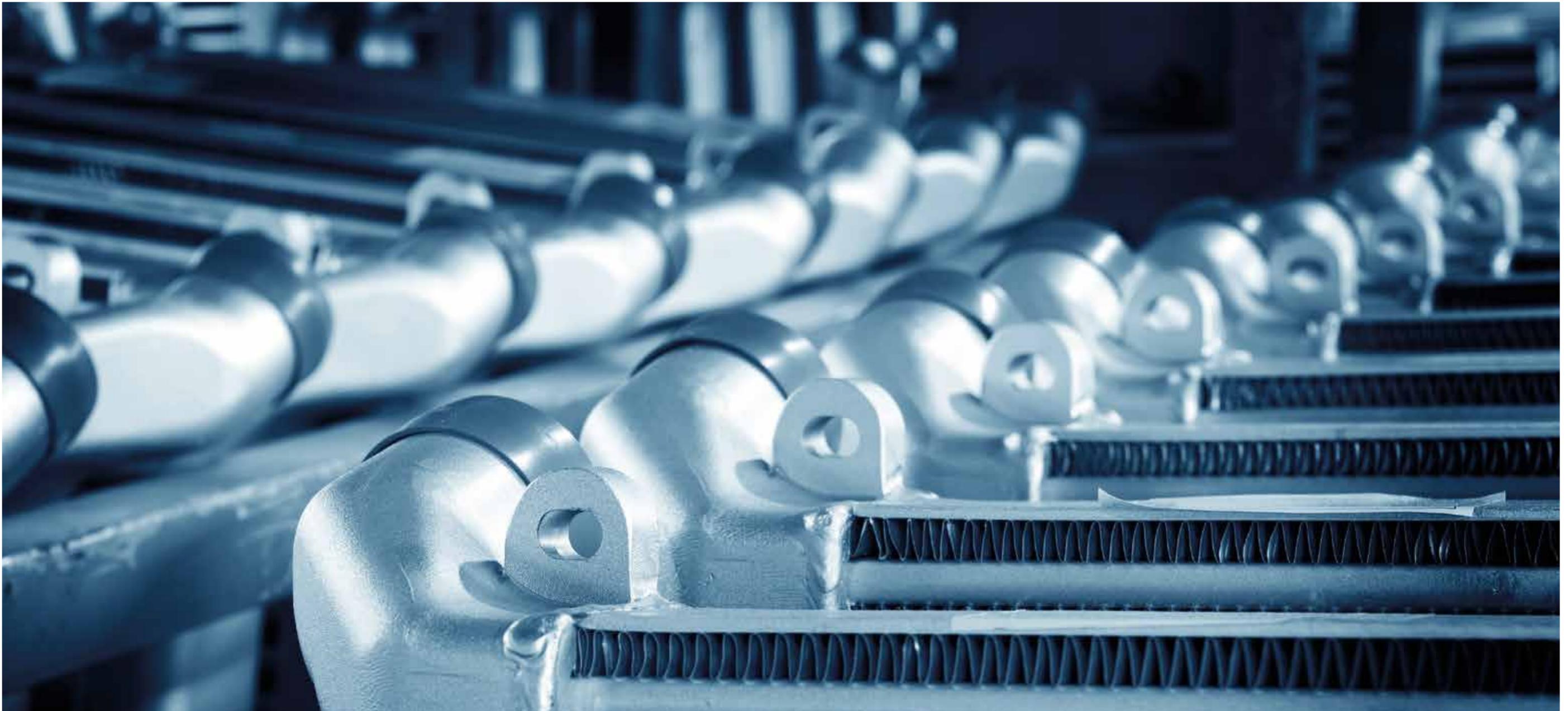
Kühlerschutz für Kraftfahrzeuge und Spezialitäten

Kfz-Kühlerschutz

62

Spezialitäten

64



PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA ANTIFREEZE NG	Silikathaltiges Longlife Kühlerschutzmittel der neuesten Generation für alle modernen, wassergekühlten Otto- und Dieselmotoren. Speziell entwickelt und besonders geeignet für Fahrzeuge des VW-Konzerns ab Baujahr 2008. Ebenfalls geeignet für Scania Nutzfahrzeuge. AVIA ANTIFREEZE NG vor dem Einfüllen in den Kühlkreislauf mit sauberem, nicht allzu hartem Wasser mischen. Einsatz in einer Konzentration von 33 bis 60 Volumen-%. Ganzjährig verwendbar. Nitrit-, amin-, borat- und phosphatfrei. AVIA ANTIFREEZE NG schützt das Kühlsystem von Kraftfahrzeugen zuverlässig vor Frost und Überhitzung. Die hocheffektive Formulierung sorgt für einen exzellenten Korrosionsschutz, selbst bei hoher thermischer Belastung.	AS 2108-200; ASTM D 3306; ASTM D 4985; ASTM D 6210; SAE J1034; ÖNORM V 5123; CUNA NC 956-16; JIS K 2234:2006; SANS 1251:2005; SH 0521-1999; BS 6580:2010	MB-Freigabe 325.5; MAN 324 Typ Si-OAT	VW, Audi, Seat, Skoda, Lamborghini, Bentley, Bugatti: TL 774-G (G12++); Porsche ab Baujahr 1996; Scania TB 1451; Cummins CES 14603
AVIA ANTIFREEZE APN	Nitrit-, amin- und phosphatfreies Kühlerschutzmittel für den ganzjährigen Einsatz im Kühlsystem von modernen, wassergekühlten Otto- und Dieselmotoren. Vor dem Einfüllen in den Kühlkreislauf vorzugsweise mit destilliertem, demineralisiertem bzw. voll entsalztem Wasser mischen. Einsatz in einer Konzentration von 33 bis 60 Volumen-% möglich, wobei die Verwendung einer 50/50 Mischung für die meisten Anwendungsfälle empfohlen wird. AVIA ANTIFREEZE APN schützt das Kühlsystem von Kraftfahrzeugen zuverlässig vor Frost und Überhitzung. Durch die wirkungsvolle Formulierung werden Korrosion und Ablagerungen in den Kühlkanälen im Zylinderkopf und Motorblock, Kühler, Wasserpumpe und Heizungswärmetauscher nachhaltig verhindert.	ASTM D 3306; ASTM D 4985; SAE J1034; AFNOR NF R 15-601; ÖNORM V 5123; BS 6580:2010; AS 2108-2004; CUNA NC 956-16; JIS K 2234:2006; SANS 1251:2005	MB-Freigabe 325.0; MAN 324 Typ NF; Deutz DQC CA-14; MTU MTL 5048	Liebherr Maschinen Bulle TLV 035 / TLV 23009 A; Jenbacher TA-Nr. 1000-0201; VW / Audi / Seat / Skoda TL 774-C (G11); Porsche für 924, 928, 944, 968; BMW GS 94000; Opel / GM B 040 0240; Saab 6901599
AVIA ANTIFREEZE APN-S	Silikatfreies Longlife Kühlerschutzmittel der neueren Generation auf Basis Monoethylenglykol mit OAT-Inhibitorenpaket, das speziell für hochbelastete Aluminiummotoren entwickelt wurde, aber auch herkömmliche Motoren zuverlässig vor Frost, Überhitzung und Korrosion schützt. AVIA ANTIFREEZE APN-S vor dem Einfüllen in den Kühlkreislauf mit sauberem, nicht allzu hartem Wasser mischen. Einsatz in einer Konzentration von 33 bis 50 Volumen-%. Nitrit-, amin-, phosphat-, borat- und silikatfrei.			MAN 324 Typ SNF; Scania TI 02-98 0813 T/B/M sv; MTU MTL 5048; VW / Audi / Seat / Skoda TL 774-D/F (G12/G12+); Porsche (Carrera ab MJ 98, Boxster, Cayman, Cayenne)
AVIA FROSTSCHUTZ	Nitrit- und silikathaltiges Kühlerschutzmittel auf Basis Monoethylenglykol für den ganzjährigen Einsatz im Kühlsystem von modernen, wassergekühlten Otto- und Dieselmotoren. Amin- und phosphatfrei. Besonders geeignet für Nutzfahrzeugmotoren. AVIA FROSTSCHUTZ vor dem Einfüllen in den Kühlkreislauf mit sauberem, nicht allzu hartem Wasser mischen. Einsatz in einer Konzentration von 33 bis 50 Volumen-%. Schützt das Kühlsystem von Kraftfahrzeugen hervorragend vor Frost, Überhitzung und Korrosion. Ablagerungen in den Kühlkanälen im Zylinderkopf und Motorblock, Kühler, Wasserpumpe und Heizungswärmetauscher werden verhindert.	ASTM D 3306; ASTM D 6210; BS 6580:2010; CUNA NC 956-16; AFNOR N FR 15-601; SAE J1034		MTU MTL 5048; John Deere JDM H 24; Chrysler MS-9769; Ford North America WSS-M 97B51-A1

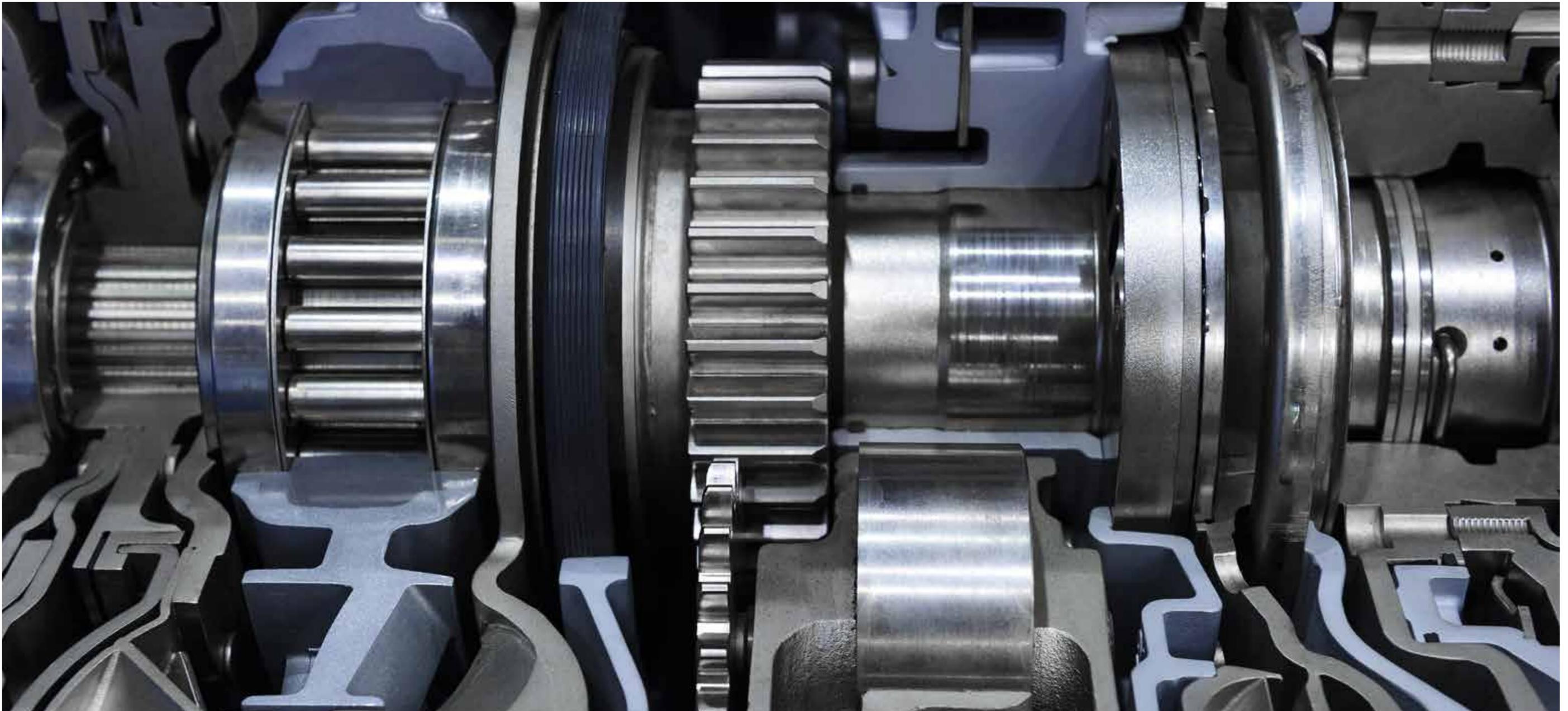
Spezialitäten

PRODUKT	VERWENDUNG / EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN	HERSTELLER-FREIGABE	EINSATZEMPFEHLUNG / GEEIGNET FÜR ANFORDERUNG
AVIA AdBlue	<p>Dieselmotoren - NOx-Reduktionsmittel für den Einsatz in Pkw, Nutzfahrzeugen, Land- u. Baumaschinen, bei denen zur Einhaltung verschärfter Emissionsgrenzwerte die SCR-Technologie zur Anwendung kommt. AVIA AdBlue ist in den separaten, für diesen Betriebsstoff vorgesehenen Zusatztank (AdBlue-Tank) zu füllen! AVIA AdBlue ist eine ungiftige, wässrige, 32,5% -ige Harnstofflösung, zur chemischen Umwandlung von Stickoxiden (NOx) zu Luftstickstoff und Wasserdampf in SCR-Katalysatorsystemen von Dieselfahrzeugen. Kein Gefahrstoff oder Gefahrgut. Eingestuft in die niedrigste Wassergefährdungsklasse 1. AVIA AdBlue ist korrosiv gegenüber bestimmten Werkstoffen und hat einen Gefrierpunkt von -11°C.</p>	<p>NOx-Reduktionsmittel AUS 32 gem. DIN 70070 / ISO 22241</p>		



INDUSTRIE

Industriegetriebeöle/ Umlauföle



Industriegetriebeöle / Umlauföle

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA GEAR RSX 68 ... 680	Zinkfreies, hochwertiges Hochdruck-Industriegetriebeöl vom Typ CLP. Für Industriegetriebe unterschiedlichster Bauart empfohlen. Einsatz überall dort, wo besondere thermische und mechanische Belastungen ein leistungsstarkes Industriegetriebeöl erfordern. Insbesondere auch für Anwendungen im Bergbau sowie in der Eisen- und Stahlindustrie. AVIA GEAR RSX zeichnet sich durch eine hohe thermische und oxidative Stabilität und ein ausgezeichnetes Demulgierverhalten aus. Das Produkt bietet ferner bestmöglichen Verschleißschutz und verhindert wirksam die Bildung von Grübchen und Pitting. Guter Korrosionsschutz, gute Verträglichkeit mit Dichtungen und Buntmetallen und gutes Schaumverhalten.	Schmieröl CLP nach DIN 51502; Schmieröl CLP nach DIN 51517-3; ISO-L-CKC gemäß ISO 6743-6 und ISO 12925-1 ISO VG 68 ... 680
AVIA GEAR RSX 32-S	Detergierendes Kraftübertragungsöl für hydrodynamische Getriebe, hydrodynamische Kupplungen, Drehmomentwandler, Zahnrad- und CVT-Getriebe. Besonders geeignet für den Einsatz in thermisch hoch belasteten hydrodynamischen Getrieben von Lokomotiven mit gegenüber herkömmlichen Ölen verlängerten Ölwechselintervallen und für den Einlauf von neuen und überholten Zahnradgetrieben aller Baugrößen (Viskositätsvorschriften der Getriebehersteller beachten!). Nicht geeignet für Anwendungsfälle, bei denen das Eindringen von größeren Mengen Wasser in das Öl nicht verhindert werden kann. Exzellente oxidative sowie thermische Stabilität. Hervorragender Verschleißschutz mit erhöhter Graufleckentragfähigkeit.	Schmieröl CLP ISO VG 32
AVIA SYNTOGear PE 68 ... 680	Vollsynthetisches, demulgierend eingestelltes Hochleistungs-Industriegetriebeöl auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO) zur Schmierung von Getrieben, Schneckengetrieben und hoch belasteten Lagern, für die vom Hersteller ein synthetisches Öl vom Typ CLP nach DIN 51 517 Teil 3 empfohlen wird. Besonders geeignet für den Einsatz in thermisch hoch beanspruchten Aggregaten. Unter Beachtung der jeweiligen, für den Anwendungsfall notwendigen Mindestviskosität, ist AVIA SYNTOGear PE kurzzeitig bis +150°C Spitztemperatur einsetzbar. Hoher, natürlicher Viskositätsindex (VI), was dem Öl einen Mehrbereichscharakter verleiht. Hervorragende Alterungsbeständigkeit, geringe Schaumneigung, gutes Luftabscheidevermögen und sehr guter Korrosions- und Verschleißschutz. Für verlängerte Ölwechselintervalle geeignet.	Schmieröl CLP HC nach DIN 51 502; Schmieröl CLP nach DIN 51 517-3; ISO-L-CKC / CKD / CKE gemäß ISO 6743-6 und ISO 12925-1 ISO VG 220, 320, 460, 680: Einsatzempfehlung / geeignet für Anforderung: Flender-Getriebe T 7300 (2015)

Industriegetriebeöle / Umlauföle

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA SYNTOGear XP 68 ... 460	Vollsynthetisches, demulgierend eingestelltes Industriegetriebeöl zur Schmierung von Getrieben, Schneckengetrieben und hoch belasteten Lagern, für die vom Hersteller ein synthetisches Öl vom Typ CLP nach DIN 51517 Teil 3 auf PAO Basis empfohlen wird. In Übereinstimmung mit der jeweiligen Maschinen- / Betriebsvorschrift besonders geeignet für den Einsatz in thermisch hoch beanspruchten Aggregaten. Unter Beachtung der jeweiligen, für den Anwendungsfall notwendigen Mindestviskosität, ist das Produkt kurzzeitig bis 150°C Spitztemperatur einsetzbar. AVIA SYNTOGear XP besitzt aufgrund der verwendeten Grundöle ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten und einen hohen natürlichen Viskositätsindex (VI), was dem Öl einen Mehrbereichscharakter verleiht. Hervorragende Alterungsbeständigkeit, geringe Schaumneigung, gutes Luftabscheidevermögen, exzellentes Wasserabscheidevermögen und praxisgerechter Korrosionsschutz. Besonders hervorzuheben ist darüber hinaus eine hohe Graufleckentragfähigkeit.	Schmieröl CLP HC nach DIN 51 502; Schmieröl CLP nach DIN 51 517-3; ISO-L-CKD gemäß ISO 6743-6 und ISO 12925-1 ISO VG 68 ...460
AVIA GEAR VSG 68 ... 1000	Vollsynthetisches, scherstabiles Hochleistungs-Industriegetriebeöl auf Basis ausgewählter Polyglykole mit hochwirksamen Oxidations- und Korrosionsinhibitoren sowie EP-Wirkstoffen zur Schmierung von hochbelasteten Stirn-, Kegel- und Schneckenradgetrieben sowie Gleit- und Wälzlagern. Ebenfalls geeignet für den Einsatz in thermisch hoch beanspruchten Aggregaten. Unter Beachtung der jeweiligen, für den Anwendungsfall notwendigen Mindestviskosität, in einem Temperaturbereich von -30°C bis +160°C einsetzbar. Nicht mischbar mit Mineralölen oder Syntheseölen anderen Types (z.B. PAO, Ester).	Schmieröl CLP PG nach DIN 51502; Schmieröl CLP nach DIN 51517-3; ISO-L-CKE gemäß ISO 6743-6 und ISO 12925-1 ISO VG 68 ... 1000

Hydraulikflüssigkeiten

Mineralölbasische Hydraulikflüssigkeiten	74
Biologisch abbaubare Hydraulikflüssigkeiten	76
Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten	77



Mineralölbasische Hydraulikflüssigkeiten

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA FLUID RSL 10 ... 150	Universell einsetzbares Hydrauliköl vom Typ HLP. Neben dem Einsatz in stationären und mobilen Hydrauliken kann es, entsprechende Vorschriften des Maschinenherstellers vorausgesetzt, auch zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, Getrieben, Verdichtern, Vakuumpumpen etc. verwendet werden. AVIA FLUID RSL zeichnet sich durch eine hohe thermische und oxidative Stabilität aus und bietet somit die Basis für verlängerte Ölstandzeiten. Exzellenter Verschleiß- und Korrosionsschutz. Gute Filtrierbarkeit. AVIA FLUID RSL erfüllt sicher die Anforderungen an HLP-Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 2 und übertrifft diese klar in Hinblick auf das Luftabscheidevermögen, die Demulgierfähigkeit und das Schaumverhalten.	„Hydrauliköl HLP gemäß DIN 51524-2; Hydrauliköl HM gemäß ISO 11158; Cincinnati P-68, P-69, P-70; Parker Denison HF-0 ISO VG 10 ... 150 AVIA FLUID RSL 46: Freigabe für Arburg-Spritzgießmaschinen
AVIA FLUID HLPD 10 ... 100	Zinkfreies, detergierendes und dispergierendes, universell einsetzbares Hydrauliköl vom Typ HLPD. Besonders geeignet für Hydraulikaggregate von Baumaschinen und anderen Mobilhydrauliken. Weitere Einsatzgebiete sind Hydrauliken von Werkzeugmaschinen mit angeschlossener Gleitbahnschmierung und als Schmieröl für Wartungseinheiten von Druckluftanlagen. Schützt wirksam vor Verklebungen und Ablagerungen. Ölalterungsprodukte und in das System eingedrungene Fremdstoffe werden nachhaltig in Schweben gehalten. AVIA FLUID HLPD emulgiert in gewissen Grenzen Wasser und wassergemischte Kühlschmierstoffe ohne nennenswerte Beeinträchtigung der ausgezeichneten Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften. Polare Zusätze zur Verbesserung der Gleiteigenschaften, um das Auftreten von Ruckgleiten (Stick-Slip) zu vermeiden.	Hydrauliköl HLPD gemäß DIN 51502; Hydrauliköl HLP gemäß DIN 51524-2 (außer Demulgiervermögen); Hydrauliköl HM gemäß ISO 6743-4; Hydrauliköl HM gemäß ISO 11158 (außer Demulgiervermögen) ISO VG 10 ... 100
AVIA FLUID HVI 15, 32 ... 68	Universell einsetzbares Hydrauliköl vom Typ HVLP. Besonders geeignet für stationäre und mobile Hydraulikanlagen, die stark schwankenden Temperaturen ausgesetzt sind. AVIA FLUID HVI zeichnet sich durch ein besonders günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten (hoher Viskositätsindex) aus und überdeckt jeweils den Temperaturanwendungsbereich mehrerer Viskositätsklassen herkömmlicher HLP Hydrauliköle. Eine weitgehende Sortenreduzierung wird hierdurch ermöglicht. Thermisch und oxidativ hoch stabil. Gut filtrierbar. Hochwirksame Additive sorgen für einen hervorragenden Verschleiß- und Korrosionsschutz.	Hydrauliköl HVLP gemäß DIN 51524-3; Hydrauliköl HV gemäß ISO 11158 ISO VG 15, 32 ... 68

Mineralölbasische Hydraulikflüssigkeiten

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA FLUID HVD 46	Detergierendes und dispergierendes, universell einsetzbares Mehrbereichs-Hydrauliköl vom Typ HVLPD mit ausgeprägt gutem Viskositäts-Temperatur-Verhalten. AVIA FLUID HVD 46 eignet sich sowohl für alle mobilen Hydraulikaggregate (Bagger, Radlader, Planiertrappen etc.) als auch für stationäre Anlagen im Fertigungs- und Werkzeugmaschinenbereich. Zudem Einsatz überall dort, wo größte Funktionssicherheit, geringster Verschleiß, Sauberkeit der Systeme und Gleichmäßigkeit der Arbeitsbewegungen bei unterschiedlichen Betriebstemperaturen gefordert werden. Emulgiert geringe Mengen Wasser oder wassergemischte Kühlschmierstoffe ohne nennenswerten Verlust der ausgezeichneten Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften sicher ein. Verklebungen und Ablagerungen im System werden gelöst und zusammen mit evtl. neu eindringenden Fremdstoffen weitgehend in Schweben gehalten.	Hydrauliköl HVLPD gemäß DIN 51502; Hydrauliköl HVLP gemäß DIN 51524-3 (außer Demulgiervermögen); Hydrauliköl HV gemäß ISO 6743-4; Hydrauliköl HV gemäß ISO 11158 (außer Demulgiervermögen) ISO VG 46
AVIA FLUID ZAD	Zinkfreies, solventraffiniertes Premium-Hydrauliköl mit Zusätzen zur Erhöhung der natürlichen Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen, für die ein Hydrauliköl vom Typ HLP gefordert wird. Die Anforderungen an HLP-Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 2 bzw. ISO 11158 (HM) werden erfüllt und in vielen wichtigen Eigenschaften sogar übertroffen. Das Produkt zeichnet sich durch eine hohe thermische und oxidative Stabilität aus. Ebenso hervor zu heben ist ein außerordentlich gutes Demulgierverhalten und eine gute Filtrierbarkeit des Produktes.	Hydrauliköl HLP gemäß DIN 51524-2; Hydrauliköl HM gemäß ISO 11158 ISO VG 32, 46
AVIA FLUID ECO	Zinkhaltiges, energiesparendes, scherstabiles Premium-Hydrauliköl auf Mineralölbasis mit sehr gutem Viskositäts-Temperatur-Verhalten für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen, für die ein Hydrauliköl vom Typ HLP oder HVLP gefordert wird. Sehr gut geeignet für moderne Hydraulikanlagen. Ebenfalls sehr gut verwendbar für Außenhydraulikanlagen im Ganzjahresbetrieb, die sehr stark schwankenden Temperaturen ausgesetzt sind, z.B. hydrostatische Kreisläufe in Baumaschinen, Gabelstaplern, Container- und Kommunalfahrzeugen. AVIA FLUID ECO übertrifft die Anforderungen an HVLP-Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 3 bzw. ISO 11158 (HV). Die hervorragenden Fließeigenschaften sorgen für kurze Reaktionsgeschwindigkeiten des Hydrauliksystems und für eine Reduzierung der Leckagen. Das Produkt besitzt aufgrund einer neu entwickelten Additiv-Technologie ein, im Vergleich zu herkömmlichen Hydraulikölen, außerordentlich gutes Reibverhalten. Diese Eigenschaft führt dazu, dass sich durch den Einsatz von AVIA FLUID ECO in vielen Anwendungsfällen nachweislich Energie einsparen lässt.	Hydrauliköl HVLP gemäß DIN 51524-3; Hydrauliköl HV gemäß ISO 11158; AFNOR NFE 48603 (HV) ISO VG 32, 46

Biologisch abbaubare Hydraulikflüssigkeiten

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA SYNTOFLUID F 46	Umweltschonende Hydraulikflüssigkeit vom Typ HEES. AVIA SYNTOFLUID F 46 zeichnet sich durch eine gute Schmierwirkung, einen sehr hohen natürlichen Viskositätsindex und gute Fließeigenschaften in einem weiten Temperaturbereich aus. Das Verschleißschutzverhalten, die Alterungsbeständigkeit und das Luftabscheidevermögen sind ausgezeichnet. Das typische Einsatzgebiet sind Hydrauliken von Fahrzeugen, Geräten und Anlagen, die im Wassereinzugs- und Wasserschutzgebieten arbeiten.	Hydraulikflüssigkeit HEES gemäß DIN ISO 15380; Umweltzeichen „Blauer Engel“ nach RAL-UZ 178; EU-Ecolabel: DE/027/047 ISO VG 46
AVIA SYNTOFLUID R 46	Umweltschonende Hydraulikflüssigkeit vom Typ HEES. Einsatz überall dort, wo eine potentielle Gefahr besteht, dass auslaufende Hydraulikflüssigkeit in die Umwelt gelangen kann. Das typische Einsatzgebiet sind Hydrauliksysteme der Bau-, Land- und Forstwirtschaft, wie z.B. Bagger, Planiermaschinen, Radlader, Forstmaschinen, Schleusenhydrauliken oder ähnliches. Wirksamer Korrosionsschutz, gute Schmierwirkung, sehr hohen natürlichen Viskositätsindex und gute Fließeigenschaften in einem weiten Temperaturbereich. Das Verschleißschutzverhalten, die Hochtemperaturstabilität und das Luftabscheidevermögen sind ausgezeichnet. AVIA SYNTOFLUID R 46 verhält sich gegenüber Lacken, Farben und Dichtungswerkstoffen weitgehend neutral.	Hydraulikflüssigkeit HEES; ISO-L-HEES gemäß ISO 6743-4 ISO VG 46
AVIA SYNTOFLUID K 46	Umweltschonende Hydraulikflüssigkeit vom Typ HEES. Einsatz überall dort, wo eine potentielle Gefahr besteht, dass auslaufende Hydraulikflüssigkeit in die Umwelt gelangen kann. Das typische Einsatzgebiet sind Hydrauliken von Fahrzeugen, Geräten und Anlagen, die in Wassereinzugs- und Wasserschutzgebieten arbeiten. Zu nennen wären hier beispielsweise Bau-, Land- und Forstmaschinen, Kommunalfahrzeuge, Pistenfahrzeuge, Schwimmbagger, Hydrauliken in Schleusen und Wehren oder ähnliches. Spezielle Additive verleihen AVIA SYNTOFLUID K 46 ausgezeichnete Eigenschaften hinsichtlich Oxidationsstabilität, Korrosions- und Verschleißschutz sowie hinsichtlich dem Tieftemperaturverhalten. Im Vergleich zu Produkten auf Basis nativer, pflanzlicher Ester bzw. synthetischer, ungesättigter Ester, weist AVIA SYNTOFLUID K 46 eine bessere Hochtemperatur-Oxidationsstabilität auf.	Hydraulikflüssigkeit HEES gemäß DIN ISO 15380; Umweltzeichen „Blauer Engel“ nach RAL-UZ 178; EU-Ecolabel: DE/027/208 ISO VG 46

Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA FLUID HFC 46	Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeit vom Typ HFC (Basis: Wasser / Glykol). Einsatz überall dort, wo sich austretende Hydraulikflüssigkeiten an heißen Materialien oder Oberflächen entzünden könnten. Typische Anwendungen im industriellen Umfeld sind Druckgießmaschinen, Glasformmaschinen u. dgl. sowie Hydraulikanlagen in Stahlwerken, Gießereien und Härtereien. Nicht zugelassen für den Untertagebergbau! Betriebsmittelvorschriften der Maschinen- und Anlagenhersteller und einschlägige Umstellungsrichtlinien (VDMA Einheitsblatt 24314, Umstellungsrichtlinien AVIA FLUID HFC) beachten!	Hydraulikflüssigkeit HFC gemäß DIN EN ISO 12922; Schwer entflammbare Druckflüssigkeit gemäß VDMA 24317; Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit gemäß 7. Luxemburger Bericht (1994) für Übertageinsatz ISO VG 46

Sonstige Industrie- Schmierstoffe



Gleitbahnöl	80
Schmieröle für Industrie- und Gasmotoren	81
Verdichteröle/Vakuumpumpenöle	84
Turbinenöle	86
Kältemaschinenöle	87
Wärmeträgeröle	88
Isolier- und Funkenerosionsöle	89
Weißöle	90
Lebensmittelschmierstoffe	91
Öle für die Forstwirtschaft	97
Gefrier- und Korrosionsschutz-Konzentrate	98
Spezialitäten	99

Gleitbahnöl

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA GLEITBAHNÖL RSU 32, 68, 220	Zinkfreies, demulgierendes und alterungsbeständiges Gleitbahnöl zur Schmierung von Gleitbahnen und Führungen von Werkzeugmaschinen. Geeignet für unterschiedliche Werkstoffpaarungen, einschließlich Kunststoffbeschichtungen. Durch das sehr gute Haftvermögen sowohl für horizontale als auch vertikale Bettbahnen / Führungen verwendbar. Spezielle Additive sorgen für einen optimalen Verschleiß - und Korrosionsschutz. Die sehr niedrigen Haftreibungsbeiwerte garantieren auch bei Feinstvorschüben ein konstantes Gleitverhalten. Rückgleiten (Stick-Slip Bewegungen) wird wirkungsvoll verhindert.	Schmieröl (Gleitbahnöl) CGLP nach DIN 51502; Schmieröl CLP nach DIN 51 517-3 ISO VG 32, 68, 220

Schmieröle für Industrie- und Gasmotoren

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA SPECIAL HDC 10W, 20W-20, 30, 40	Universell verwendbares Hochleistungs-Einbereichs-Motorenöl für den Einsatz in Dieselmotoren von Nutzfahrzeugen, Baumaschinen und landwirtschaftlichen Geräten. Einsetzbar in Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung. AVIA SPECIAL HDC kann zudem als Hydrauliköl, in hydraulischen Kupplungen, in Schaltgetrieben, in Wandlergetrieben und in Retarder eingesetzt werden (Herstellervorschriften beachten!). Sehr gute Motorsauberkeit und hervorragender Verschleißschutz.	Spezifikationen: API CF/CF-2/SF Hersteller-Freigabe: MB-Freigabe 228.0 (nur SAE 30 / SAE 40) Einsatzempfehlung / geeignet für Anforderung: ACEA E2; MTU Ölkategorie 1 (nur SAE 30 / SAE 40); ZF TE-ML 04B (nur SAE 30 / SAE 40); Caterpillar TO-2; Allison C-4 (nur SAE 10W / SAE 30); Renk Doromat (nur SAE 10W)
AVIA GASMOTORENÖL HA 40	High-Ash Hochleistungs-Gasmotorenöl für den Einsatz in mit Sondergasen (Biogas, Deponiegas, Klärgas, Grubengas) betriebenen Gasmotoren von Blockheizkraftwerken. Hochwertige Grundöle und ein neuartiges, innovatives Additivsystem sorgen für eine hohe thermischen Stabilität, eine hohe Oxidations- und Nitrationsbeständigkeit und bilden somit die Basis für verlängerte Ölwechselintervalle. AVIA GASMOTORENÖL HA 40 garantiert darüber hinaus höchste Motorsauberkeit und einen hervorragenden Verschleißschutz, selbst unter erschwerten Betriebsbedingungen. Die hohe alkalische Additivreserve puffert und neutralisiert effektiv und ausdauernd saure Verbrennungsrückstände und schützt so zuverlässig vor korrosivem Verschleiß.	Spezifikation: MTU Onsite Energy (BR 4000 für L32FB/L62FB) Hersteller-Freigaben: GE Jenbacher (TA Nr. 1000-1109, BR 2 und 3: Treibgas Klasse B, C) MWM (TR 0199-99-2105: SuA-Gehalt von 0,5 bis 1,0 Gew. %) MAN M 3271-4 (Betrieb mit Deponiegas, Klärgas, Biogas) MTU Onsite Energy (BR 400 mit Kraftstoff Bio-, Klär-, und Deponiegas) Caterpillar CG Series (TR 0199-99-12105: SuA-Gehalt von 0,5 bis 1,0 Gew. %)

Schmieröle für Industrie- und Gasmotoren

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA GASMOTORENÖL S 40	High-Ash Gasmotorenöl für den Einsatz in mit Sondergasen (Biogas, Deponiegas, Klärgas) betriebenen Gasmotoren von Blockheizkraftwerken. Oxidations- und nitrationsbeständiges Gasmotorenöl auf Basis hochwertiger Mineralöle und einem leistungsfähigen Additivsystem. AVIA GASMOTORENÖL S 40 bietet darüber hinaus eine hohe Motorsauberkeit und einen hervorragenden Verschleißschutz, selbst unter erschwerten Betriebsbedingungen. Die hohe alkalische Additivreserve puffert und neutralisiert effektiv und ausdauernd saure Verbrennungsrückstände und schützt so zuverlässig vor korrosivem Verschleiß.	Hersteller-Freigaben: GE Jenbacher (TA Nr. 1000-1109, BR 2 und 3: Treibgas Klasse B, C) MAN M 3271-4 (Betrieb mit Deponiegas, Klärgas, Biogas)
AVIA GASMOTORENÖL LA-XT 40	Low-Ash Hochleistungs-Gasmotorenöl für den Einsatz in mit Erdgas oder schadstoffarmen Sondergasen (Biogas, Deponiegas, Klärgas) betriebenen stationären Gasmotoren mit hoher Leistungsdichte und extremer thermischer Beanspruchung. Hochwertige Grundöle und ein leistungsfähiges Additivsystem sorgen für eine hohe thermische Stabilität, hohe Oxidations- und Nitrationsbeständigkeit und bilden somit die Basis für längere Ölstandzeiten. Die aschearme Formulierung bietet höchste Motorsauberkeit, ausgezeichneten Verschleißschutz und ein hervorragendes Neutralisationsvermögen. Hervorragend geeignet für den Einsatz mit gereinigten Gasen in Verbindung mit Katalysatoren.	Hersteller-Freigaben: GE Jenbacher (TA Nr. 1000-1109, BR 2 und 3: Treibgasklasse A, B. BR 4 Version A/B: Treibgasklasse A, B. BR 6 Version C/E: Treibgasklasse A, B) MWM (TR 0199-99-2105: SuA-Gehalt bis 0,5 Gew. %) Caterpillar CG Series (TR 0199-99- 12105: SuA-Gehalt bis 0,5 Gew. %)

Schmieröle für Industrie- und Gasmotoren

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA GASMOTORENÖL LA 40	Low-Ash Hochleistungs-Gasmotorenöl für den Einsatz in mit Erdgas oder mit schadstoffarmen Sondergasen (Biogas, Deponiegas, Klärgas, Grubengas) betriebenen Gasmotoren von Blockheizkraftwerken. Hochwertige Grundöle und ein neuartiges, innovatives Additivsystem sorgen für eine hohe thermischen Stabilität, eine hohe Oxidations- und Nitrationsbeständigkeit und bilden somit die Basis für für verlängerte Ölwechselintervalle. AVIA GASMOTORENÖL LA 40 garantiert darüber hinaus höchste Motorsauberkeit und einen hervorragenden Verschleißschutz, selbst unter erschwerten Betriebsbedingungen. Eine im Vergleich zu wettbewerbsüblichen Low-Ash Ölen hohe alkalische Additivreserve (TBN) puffert und neutralisiert effektiv und ausdauernd saure Verbrennungsrückstände und schützt so zuverlässig vor korrosivem Verschleiß.	Spezifikation: MTU Onsite Energy (BR 4000 für L32FB/L62FB) Hersteller-Freigaben: GE Jenbacher (TA Nr. 1000-1109, BR 2 und 3: Treibgasklasse A, B, CAT. BR 4 Version A/B: Treibgasklasse A, B, CAT. BR 6 Version C/E: Treibgasklasse A, B, CAT MWM (TR 0199-99-2105: SuA-Gehalt bis 0,5 Gew. %) MAN 3271-2 (Betrieb mit Erdgas) MTU Onsite Energy (BR 400 mit Kraftstoff Erd- und Propangas) Caterpillar CG Series (TR 0199-99-12105: SuA- Gehalt bis 0,5 Gew. %)
AVIA GASMOTORENÖL N 40	Low-Ash Gasmotorenöl für den Einsatz in mit Erdgas oder mit schadstoffarmen Sondergasen (Biogas, Deponiegas, Klärgas) betriebenen Gasmotoren von Blockheizkraftwerken. Oxidations- und nitrationsbeständiges Gasmotorenöl auf Basis hochwertiger Mineralöle und einem leistungsfähigem Additivsystem. Die asche- und phosphorarme Formulierung bietet einen guten Schutz für die Ventile und Zündkerzen und ist für den Betrieb mit Abgaskatalysatoren geeignet.	Spezifikation: GE Jenbacher (TA Nr. 1000-1109, BR 2 und 3: Treibgasklasse A und CAT. BR 4 Version A/B: Treibgasklasse A und CAT. BR 6 Version C/E: Treibgasklasse A, B, C, CAT. MWM (TR 0199-99-2105: SuA-Gehalt bis 0,5 Gew. %) MTU Onsite Energy (BR 4000 für L61/L62/L63) Caterpillar CG Series (TR 0199-99-12105: SuA- Gehalt bis 0,5 Gew. %)

Verdichteröle/Vakuumpumpenöle

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA COMPRERA VDL 46, 68	Schmieröl VDL gemäß DIN 51506 zur Schmierung von mobilen und stationären Luftverdichtern, inkl. Speicher und Rohrleitungsnetzen, mit deren Druckluft Brems-, Kipp-, Signal- oder Fördereinrichtungen betätigt werden. Einsetzbar bis zu einer maximalen zulässigen Verdichtungsendtemperatur von 220°C. Das Haupteinsatzgebiet von AVIA COMPRERA VDL 46 und 68 sind thermisch hoch belastete Schrauben- und Rotationsverdichter. Das Produkt besteht aus hochwertigen Mineralölraffinaten, ergänzt um ausgesuchte Synthesekomponenten. Spezielle Wirkstoffe verleihen der Formulierung eine ausgezeichnete Alterungs- und Oxidationsstabilität sowie einen praxisgerechten Korrosions- und Verschleißschutz.	Verdichterschmieröl VDL gemäß DIN 51506 ISO VG 46, 68
AVIA COMPRERA VDL 100, 150	Schmieröl VDL gemäß DIN 51506 zur Schmierung von mobilen und stationären Luftverdichtern, inkl. Speicher und Rohrleitungsnetzen, mit deren Druckluft Brems-, Kipp-, Signal- oder Fördereinrichtungen betätigt werden. Einsetzbar bis zu einer maximalen zulässigen Verdichtungsendtemperatur von 220°C. AVIA COMPRERA 100 und 150 eignen sich besonders für den Einsatz in Hubkolbenverdichtern mit ölgeschmierten Druckräumen und einem sehr hohen Druck- und Temperaturniveau. Das Produkt besteht aus hochwertigen Mineralölraffinaten, ergänzt um ausgesuchte Synthesekomponenten. Spezielle Wirkstoffe verleihen der Formulierung eine Alterungs- und Oxidationsstabilität sowie einen praxisgerechten Korrosions- und Verschleißschutz.	Verdichterschmieröl VDL gemäß DIN 51506 ISO VG 100, 150
AVIA SYNTOAIR PE 68	Premium - Verdichteröl auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO) und darauf optimal abgestimmter, moderner Additivtechnologie zur Schmierung von Drehschieber- und Kolbenverdichter sowie von Schraubenverdichtern, die bei hohen Temperaturen laufen. AVIA SYNTOAIR PE 68 erfüllt oder übertrifft dabei gängige OEM-Anforderungen und ist in einem Temperaturbereich von -25 bis 150°C einsetzbar. Das Produkt basiert auf synthetischen Kohlenwasserstoffen und verhält sich gegenüber Dichtungen, Schläuchen und Anstrichen wie ein Mineralöl. Bei der Umstellung von Mineralöl sind daher keine besonderen Maßnahmen erforderlich. Jedoch wird in einem solchen Fall empfohlen, das Aggregat zu spülen, um zuvor angesammelte Ablagerungen zu entfernen. Das Produkt zeichnet sich durch eine hervorragende thermische und oxidative Beständigkeit aus. Weitere Produktvorteile sind eine hohe Demulgierfähigkeit, ein gutes Luftabscheideverhalten und ein exzellenter Verschleißschutz.	Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen für Verdichterschmieröl VB/VDL gemäß DIN 51506 und ISO-L-DAB/DVC gemäß ISO 6743-3 ISO VG 68

Verdichteröle/Vakuumpumpenöle

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA SYNTOAIR PE 100	Premium - Verdichteröl auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO) und darauf optimal abgestimmter, moderner Additivtechnologie für verlängerte Wechselintervalle zur Schmierung von Drehschieber- und Kolbenverdichter sowie von Schraubenverdichtern, die bei hohen Temperaturen laufen. AVIA SYNTOAIR PE 100 erfüllt oder übertrifft dabei gängige OEM-Anforderungen und ist in einem Temperaturbereich von -25 bis 150°C einsetzbar. Das Produkt basiert auf synthetischen Kohlenwasserstoffen und verhält sich gegenüber Dichtungen, Schläuchen und Anstrichen wie ein Mineralöl. Bei der Umstellung von Mineralöl sind daher keine besonderen Maßnahmen erforderlich. Jedoch wird in einem solchen Fall empfohlen, das Aggregat zu spülen, um zuvor angesammelte Ablagerungen zu entfernen. AVIA SYNTOAIR PE 100 zeichnet sich durch eine hervorragende thermische und oxidative Beständigkeit aus. Weitere Produktvorteile sind eine hohe Demulgierfähigkeit, ein gutes Luftabscheideverhalten und ein exzellenter Verschleißschutz.	Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen für Verdichterschmieröl VB/VDL gemäß DIN 51506 und ISO-L-DAB/DVC gemäß ISO 6743-3 ISO VG 100
AVIA SYNTOAIR E 100	Premium - Luftverdichteröl auf Esterbasis und darauf optimal abgestimmter, neuester Additivtechnologie zur Schmierung von Kolbenverdichtern (außer Atemluftverdichtern) und Drehschieberverdichtern sowie von Vakuumpumpen mit Enddrücken von ca. 10 ⁻³ mbar bei 100°C. AVIA SYNTOAIR E 100 kann außerdem bei Gasen eingesetzt werden, die den Schmierstoff nicht angreifen, wie z.B. : Wasserstoff, Helium, Kohlenmonoxid, Kohlendioxid (auch trocken), Erdgas (Methan), Propan, Butan, Hochofen- (Crack-) gas, Ethylen, Butadien und Benzen. Das Produkt erfüllt oder übertrifft dabei gängige OEM-Anforderungen und ist in einem Temperaturbereich von -15 bis 210°C einsetzbar. Basiert auf Estern und weist infolge dessen außergewöhnliche Lösungseigenschaften auf. Bitte daher die Hinweise in Hinblick auf die Materialverträglichkeit auf der Produktinformation beachten! Beim Wechsel von anderen Schmierstoffen oder Vorhandensein von Ablagerungen wird die Spülung des Systems empfohlen. AVIA SYNTOAIR E 100 zeichnet sich durch eine hervorragende thermische und oxidative Beständigkeit aus und ist somit, je nach Anwendungsfall, für verlängerte Ölwechselintervalle bis zu 12.000 Bh geeignet.	Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen für Verdichterschmieröl VDL gemäß DIN 51506 ISO VG 100
AVIA COMPRERA VAC 100	Paraffinbasiertes, Hochleistungs- Vakuumpumpenöl mit moderner, leistungsfähiger Additivtechnologie zur Schmierung von Kolben-, Drehschieber- und Roots- Vakuumpumpen mit Enddrücken von bis zu 10 ⁻² mbar bei 100°C. AVIA COMPRERA VAC 100 zeichnet sich durch eine gute thermische und eine außergewöhnlich hohe oxidative Beständigkeit aus. Als weitere Produktvorteile sind das gute Luft- und Wasserabscheidevermögen zu nennen.	Vakuumpumpenöl für Enddrücke von ca. 10 ⁻² mbar bei 100°C ISO VG 100

Turbinenöle

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA TURBINENÖL AS, BS, CS	Schmier- und Regleröl für Dampfturbinen, Gasturbinen und Turboverdichter. Neben der Schmierung der Gleitlager der Hauptwelle kann AVIA TURBINENÖL AS, BS, CS auch als Getriebeöl in angeschlossenen Getrieben und als Hydraulik- und Kraftübertragungsöl in hydraulischen Regelanlagen und in hydrostatischen Wellenanhebevorrichtungen zum Einsatz kommen, sofern gemäß Herstellervorschrift Öle nach DIN 51515-1 / 51515-2 ohne erhöhte Verschleißschutzanforderungen zulässig sind. Ausgewählte mineralölbasische Grundöle und spezielle Wirkstoffe zum Erhöhen der Alterungsbeständigkeit sorgen für eine hohe thermische und oxidative Stabilität. AVIA TURBINENÖL AS, BS, CS zeichnet sich darüber hinaus durch ein sehr gutes Luftabscheidevermögen, eine geringe Schaumneigung und einen hervorragenden Korrosionsschutz aus.	DIN 51515-1 L-TD; DIN 51515-2 L-TG; ISO 8068: L-TSA, L-TGA, L-TGB, L-TGSB; Siemens TLV 9013 05; ABB / Alstom HTGD 90117; General Electric GEK 32568, GEK 28143; MAN Turbomaschinen ISO VG 32, 46, 68
AVIA TURBINENÖL EP 46, 68	Schmier- und Regleröl für Dampfturbinen, Gasturbinen und Turboverdichter. Neben der Schmierung der Gleitlager der Hauptwelle kann AVIA TURBINENÖL EP auch als Getriebeöl in angeschlossenen Getrieben und als Hydraulik- und Kraftübertragungsöl in hydraulischen Regelanlagen und in hydrostatischen Wellenanhebevorrichtungen zum Einsatz kommen, sofern gemäß Herstellervorschrift Öle nach DIN 51515-1 / 51515-2 mit oder ohne erhöhte Verschleißschutzanforderungen zulässig sind. Ausgewählte mineralölbasische Grundöle und spezielle Wirkstoffe zum Erhöhen der Alterungsbeständigkeit sorgen für eine hohe thermische und oxidative Stabilität. AVIA TURBINENÖL EP zeichnet sich darüber hinaus durch ein sehr gutes Luftabscheidevermögen, eine geringe Schaumneigung und einen hervorragenden Korrosionsschutz aus. Enthält Zusätze zur Minimierung von Reibung und Verschleiß.	DIN 51515-1 L-TD; DIN 51515-2 L-TG; ISO 8068: L-TSE, L-TGE, L-TGF, L-TGSE; Siemens TLV 9013 05; ABB / Alstom HTGD 90117; General Electric GEK 32568, GEK 28143, GEK 101941, GEK 107395a; MAN Turbomaschinen ISO VG 46, 68

Kältemaschinenöle

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA FC-S 22, 32, 80	AVIA FC-S ist ein vollsynthetisches Kältemaschinenöl zur Schmierung von Kältemittelverdichtern, in denen chlorfreie, fluorierte Kältemittel (FKW/HFKW) wie z.B. R134a, R404A oder R410A eingesetzt werden. AVIA FC-S 22 eignet sich zudem für Tiefkühlanlagen, die mit R23 betrieben werden. Hinsichtlich der für die Anlage geeigneten Viskosität ist die Schmierstoff-Empfehlung des Verdichterherstellers zu Rate zu ziehen. AVIA FC-S ist ein Kältemaschinenöl auf Basis spezieller, synthetischer Polyolester mit vorzüglichen Schmiereigenschaften sowie hervorragender thermischer und chemischer Stabilität im Kontakt mit fluorierten Kältemitteln. Aufgrund der Stoffeigenschaften weist AVIA FC-S sehr gute Kältefließfähigkeiten und ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten auf. AVIA FC-S besitzt aufgrund seiner chemischen Struktur eine ausgezeichnete Löslichkeit mit FKW- und HFKW-Kältemitteln. AVIA FC-S ist stark hydrophil (wasseranziehend), weshalb es bei der Befüllung einer Anlage nur kurzfristig mit Luft in Berührung kommen darf. Angebrochene Gebinde sind innerhalb eines Arbeitstages zu verbrauchen.	Kältemaschinenöl KD gemäß DIN 51503 Teil 1

Wärmeträgeröle

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA THERMOFLUID B	Wärmeübertragungsöl auf Basis von besonders temperatur- und alterungsbeständigem Mineralöl für drucklose, indirekte Wärmeübertragung innerhalb eines weiten Temperaturbereiches. AVIA THERMOFLUID B ist in Wärmeträgeranlagen mit Zwangsumlauf bis zu einer maximalen Vorlauftemperatur von 320°C und einer maximalen Filmtemperatur von 340°C einsetzbar. Sehr geringe Verkokungsneigung und geringe Rückstandsbildung im empfohlenen Temperatur-Bereich. Guter Korrosionsschutz und hohe Lebensdauer.	Wärmeträgeröl Q gemäß DIN 51522 / ISO 6743-12 Kinematische Viskosität bei 40°C: 25 mm ² /s
AVIA THERMOFLUID S	Synthetisches Wärmeübertragungsöl auf Basis von Alkylbenzol für drucklose, indirekte Wärmeübertragung innerhalb eines weiten Temperaturbereiches. Einsetzbar bis zu einer maximalen Vorlauftemperatur von 300°C und einer maximalen Filmtemperatur von 320°C. AVIA THERMOFLUID S zeichnen eine hohe thermische Stabilität, eine sehr geringe Verkokungsneigung und eine geringe Rückstandsbildung aus. Guter Korrosionsschutz und hohe Lebensdauer.	Wärmeträgeröl Q gemäß DIN 51522 Kinematische Viskosität bei 40°C: 18 mm ² /s
AVIA MARLOTHERM SH	"Synthetisches Wärmeübertragungsöl auf Basis hochsiedender aromatischer Kohlenwasserstoffe für geschlossene Wärmeübertragungssysteme mit Zwangsumlauf. Bestens geeignet zur indirekten Beheizung von chemischen Reaktoren, Autoklaven, Destillierkolonnen, Verarbeitungsmaschinen und Wärmetauschern. Der ideale Temperatureinsatzbereich beträgt 250 bis 340°C. Die maximale Vorlauftemperatur liegt bei 350°C, die maximale Filmtemperatur bei 380°C. AVIA MARLOTHERM SH zeichnen eine hohe thermische Stabilität, eine äußerst geringe Verkokungsneigung und eine sehr geringe Rückstandsbildung aus. Guter Korrosionsschutz und hohe Lebensdauer.	Wärmeträgeröl Q gemäß DIN 51 522 Kinematische Viskosität bei 40°C: 16,5 mm ² /s

Isolier- und Funkenerosionsöle

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA TRAFÖL TR 8	Inhibiertes Premium-Isolieröl mit außerordentlicher Oxidationsstabilität für verlängerte Ölstandzeiten für Transformatoren, Gleichrichter, Wandler und elektrische Schaltgeräte. Das Produkt eignet sich besonders für den Einsatz in Anwendungen, die unter hoher Last arbeiten. Das verwendete, schwefelfreie Grundöl reduziert das Risiko einer Kupferkorrosion erheblich, auch ohne den Zusatz von Passivatoren oder anderen Additiven. Alle relevanten Kupferkorrosionstests werden sicher erfüllt. Aufgrund seiner sehr guten Fließeigenschaften gewährleistet AVIA TRAFÖL TR 8 eine optimale Wärmeübertragung in Transformatoren, auch bei tiefen Starttemperaturen.	Öle J (Isolieröle elektrisch) gemäß DIN 51502; IEC 60296: Tabelle 2 Transformatoröl (I), inhibiert; Abschnitt 7.1 Hohe Oxidationsstabilität & niedriger Schwefelgehalt
AVIA FUNKENEROSIONS-FLUID 60	Niederviskoses Hochleistungs-Dielektrikum für die funkenerosive Bearbeitung auch bei geringstem Funkenspalt. Synthetische Kohlenwasserstoffe mit abtragsintensivierenden und verschleißmindernden Additiven und Antioxidantien. Filtrierbar mit Papierband-, Anschwemm- und Kantenspaltfilter-Anlagen.	
AVIA FUNKENEROSIONSFLUID 110	Breitbanddielektrikum, welches durch seine Zusammensetzung sowohl im Schlichtbereich als auch für hohe Schruppleistungen eingesetzt wird. Verdampfungsarme, synthetische Kohlenwasserstoffe steigern die Abtragsleistung durch schnellen Aufbau der Ionisationsbrücke. Durch exzellentes Benetzungsverhalten des Dielektrikums wird der Elektrodenverschleiß minimiert. Sehr geringer Aromatengehalt sorgt für annähernde Geruchslosigkeit bei hoher Alterungsstabilität. Aufgrund der niederen Viskosität kann von einer guten Spülleistung und hervorragender Filtrierbarkeit ausgegangen werden.	
AVIA FUNKENEROSIONSFLUID 126	"Hochleistungs-Dielektrikum für den Einsatz aller Arten funkenerosiver Bearbeitung sowie für das Superfinish-Verfahren. Entaromatisierte, synthetisierte Kohlenwasserstoffe, verdampfungsarm, geruchsneutral, filterfreundlich, alterungsstabil, gute Spülleistung und hohe Durchschlagsspannung. Das abtragsintensive und verschleißarme Dielektrikum wird für den universellen Einsatz im Werkzeug- und Formenbau eingesetzt. AVIA FUNKENEROSIONSFLUID 126 wird bevorzugt bei Schrupparbeiten eingesetzt. Auch als Rissprüföl einsetzbar (Viskosität beachten)."	
AVIA FUNKENEROSIONSFLUID 100 MF	Hochleistungs-Dielektrikum für den Einsatz aller Arten funkenerosiver Bearbeitung sowie für das Superfinish-Verfahren. Entaromatisierte, synthetisierte Kohlenwasserstoffe, verdampfungsarm, geruchsneutral, filterfreundlich, alterungsstabil, gute Spülleistung und hohe Durchschlagsspannung. Das abtragsintensive und verschleißarme Dielektrikum wird für den universellen Einsatz im Werkzeug- und Formenbau eingesetzt. AVIA FUNKENEROSIONSFLUID 100 MF wird bevorzugt bei Schlichtarbeiten eingesetzt. Auch als Rissprüföl einsetzbar (Viskosität beachten).	

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA ALBA K 6	Wasserhelles, technisches Weißöl mit breitem Einsatzspektrum. Hauptanwendungsbereich ist die Schmierung von feinmechanischen Maschinen, Geräten und Apparaten. Darüber hinaus finden technische Weißöle Verwendung als Grund- oder Hilfsstoffe bei der Herstellung verschiedenster Produkte. Beispiele hierfür sind der Einsatz als Kohlenwasserstoffgrundlage und Lösungsvermittler in der Pflegemittelindustrie oder als Prozessöl bzw. Weichmacher bei der Herstellung technischer Kunststoffherzeugnisse.	FDA 21 CFR §178.3620 (b)
AVIA ALBA P 5	Medizinisches Weißöl (Paraffinum Perliquidum) zum Gebrauch als Grund-, Hilfs- oder Konservierungsstoff in der Pharma-, Kosmetik und Lebensmittelindustrie. Beispiele hierfür sind die Verwendung als Grundlage und Konsistenzgeber bei der Herstellung von Cremes, Lotionen und Pflegemitteln. Weitere Anwendungsbeispiele sind der Einsatz als Schmiermittel für Maschinen in der Lebensmittelindustrie oder als Weichmacher bei der Herstellung von lebensmittelechten Kunststoffherzeugnissen.	Entspricht den Anforderungen des Europäischen Arzneibuchs (Pharmacopoea Europaea) und der USP (United States Pharmacopoea) FDA 21 CFR §178.3620 FDA 21 CFR §178.3570 FDA 21 CFR §172.878
AVIA ALBA P 30	Medizinisches Weißöl (Paraffinum Liquidum) zum Gebrauch als Grund-, Hilfs- oder Konservierungsstoff in der Pharma-, Kosmetik und Lebensmittelindustrie. Beispiele hierfür sind die Verwendung als Grundlage und Konsistenzgeber bei der Herstellung von Cremes, Lotionen und Pflegemitteln. Weitere Anwendungsbeispiele sind der Einsatz als Schmiermittel für Maschinen in der Lebensmittelindustrie oder als Weichmacher bei der Herstellung von lebensmittelechten Kunststoffherzeugnissen.	Entspricht den Anforderungen des Europäischen Arzneibuchs (Pharmacopoea Europaea) und der USP (United States Pharmacopoea) FDA 21 CFR §178.3620 FDA 21 CFR §178.3570 FDA 21 CFR §172.878

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIAFOOD GEAR 68, 150 ... 680	H1 - Industriegetriebeöl auf Polyalphaolefinbasis (PAO) zur Schmierung von Getrieben (nicht Schneckengetrieben), Getrieben für Förderanlagen, Disolvern und Mixern sowie für Extrudern, Papierknetmaschinen und Pressen in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrie. AVIAFOOD GEAR besitzt hervorragende Hochdruck- und Lasttrageeigenschaften und zeichnet sich durch eine hohe Demulgierfähigkeit und ein gutes Luftabscheideverhalten aus. AVIAFOOD GEAR eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln.	Schmieröl CLP gemäß DIN 51517-3; ISO-L-CKB gemäß ISO 12925-1 (ISO VG 150 ... 680); FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 ISO VG 68, 150, 220, 320, 460, 680
AVIAFOOD GEAR W 100 ... 680	Klares, gelbes H1 - Industriegetriebeöl auf Weißölbasis zur Schmierung von Getrieben (nicht für hochbelastete Schneckengetriebe), Getrieben für Förderanlagen, Disolvern und Mixern sowie für Extrudern, Papierknetmaschinen und Pressen in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrie. AVIAFOOD GEAR W besitzt hervorragende Hochdruck- und Lasttrageeigenschaften und zeichnet sich durch eine hohe Demulgierfähigkeit und ein gutes Luftabscheideverhalten aus. Das Produkt eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln.	Schmieröl CLP gemäß DIN 51517-3; ISO-L-CKB gemäß ISO 12925-1; FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 ISO VG 100, 150, 220, 320, 460, 680
AVIAFOOD GEAR PG 150 ... 460	Synthetisches H1 - Industriegetriebeöl auf Basis von nicht wasserlöslichen Polyalkylenglykolen (PAG) zur Schmierung von hochbelasteten Getrieben (mit hohen Einsatztemperaturen), Schneckengetrieben, Getrieben für Förderanlagen, Disolvern und Mixern sowie für Extrudern, Knetmaschinen und Pressen in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrie. AVIAFOOD GEAR PG besitzt hervorragende Lasttrageeigenschaften und zeichnet sich durch einen guten Verschleißschutz sowie sehr gute Schwerstabilität aus. Nicht mischbar mit Mineralölen oder Syntheseölen anderen Types (z.B. PAO, Ester). Bitte beachten Sie auch unser technisches Datenblatt zur Umstellung auf PAG-basierte Schmierstoffe. AVIAFOOD GEAR PG eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln.	Erfüllt die Anforderungen für Schmieröl CL gemäß DIN 51517-2: ISO-L-CKS gemäß ISO 6743-6 und ISO 12925-1; FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 ISO VG 150, 220, 320, 460

Lebensmittelschmierstoffe

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIAFOOD HYD 15 ... 100	Klares, gelbes H1 – Hydrauliköl auf Polyalphaolefinbasis (PAO) zur Schmierung von Hydraulikanlagen und Umlaufschmiersystemen, gering bis mittelstark belastete Lagern sowie von Verarbeitungsmaschinen in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrie. Das Produkt zeichnet sich durch eine hohe Demulgierfähigkeit und ein gutes Luftabscheideverhalten aus und besitzt hervorragende Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften. AVIAFOOD HYD eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln.	Hydrauliköl HLP gemäß DIN 51524-2; Hydrauliköl HM gemäß ISO 6743-4 (ISO VG 15); Hydrauliköl HVLP gemäß DIN 51524-3; Hydrauliköl HV gemäß ISO 6743-4 (ISO VG 22 ... 100); FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 ISO VG 15, 22, 32, 46, 68, 100
AVIAFOOD HYD W 15 ... 100	Klares, gelbes H1 – Hydrauliköl auf Weißölbasis zur Schmierung von Hydraulikanlagen und Umlaufschmiersystemen, gering bis mittelstark belastete Lagern in Verarbeitungsmaschinen in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrie. Das Produkt besitzt durch den Einsatz neuester Additivtechnologien hervorragende Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften. AVIAFOOD HYD W zeichnet sich durch eine hohe Demulgierfähigkeit und ein gutes Luftabscheideverhalten aus und eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln.	Hydrauliköl HLP gemäß DIN 51524-2; Hydrauliköl HM gemäß ISO 6743-4; FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 ISO VG 15, 22, 32, 46, 68, 100
AVIAFOOD COMP 32 ... 150	Klares, gelbes H1 - Kompressorenöl auf Polyalphaolefinbasis (PAO) zur Schmierung von Verdichtern in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrie. Die ISO VG Klassen 32 bis 68 werden speziell in Schraubenverdichtern verwendet. Zusätzlich ist die ISO VG Klasse 32 für den Einsatz in Zentrifugalverdichtern geeignet. Die ISO VG Klassen 68 bis 150 werden für die Verwendung in Drehschieberverdichtern und die ISO VG Klassen 100 bis 150 in Kolbenverdichtern und Vakuumpumpen im Feinvakuumbereich empfohlen. AVIAFOOD COMP besitzt eine hervorragende thermische und oxidative Beständigkeit. Das Produkt eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln.	Entspricht Anforderungen für Verdichterschmieröl VB/VDL gemäß DIN 51506; FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 ISO VG 32, 46, 68, 100, 150

Lebensmittelschmierstoffe

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIAFOOD COMP W 46, 100	Klares, gelbes H1 - Kompressorenöl auf Weißölbasis zur Schmierung von Verdichtern in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrie. Die ISO VG Klasse 46 eignet sich insbesondere für Schraubenverdichter, kann aber auch für Drehschieberverdichter, die bei niedrigen Temperaturen im Einsatz sind, verwendet werden. Die ISO VG Klasse 100 ist speziell für Kolben- und Drehschieberverdichtern geeignet. AVIAFOOD COMP W besitzt eine hervorragende thermische und oxidative Beständigkeit und zeichnet sich durch eine hohe Demulgierfähigkeit und ein gutes Luftabscheideverhalten aus. Das Produkt eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln.	FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 ISO VG 46, 100
AVIAFOOD CHAIN 32, 460	Helles, geruchsneutrales und feuchtigkeitsbeständiges H1 – Kettenöl auf Basis synthetischer Grundöle zur Schmierung von Transportketten in der Lebensmittel-, Genussmittel-, Futtermittel-, Kosmetik-, Pharma- und Verpackungsindustrie. AVIAFOOD CHAIN ist oxidations- und alterungsbeständig und zeichnet sich durch ein gutes Haftvermögen sowie einen guten Verschleiß- und Korrosionsschutz aus. Darüber hinaus besitzt es ausgeprägte Kriecheigenschaften (Benetzungsfähigkeit), speziell bei niedriger Viskosität. AVIAFOOD CHAIN eignet sich für den Einsatz in Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. Überschmierungen, die einen unnötigen Eintrag in Lebensmitteln zur Folge haben, sind jedoch zu vermeiden. Alle Inhaltsstoffe von AVIAFOOD CHAIN sind physiologisch unbedenklich.	FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 ISO VG 32, 460
AVIAFOOD CHAIN W 150, 220	Klares, gelbes H1 – Kettenöl auf Weißölbasis zur Schmierung von Transport- und Förderketten sowie von Kettenantrieben, Kettenbändern und Rollenbügeln in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrien. AVIAFOOD CHAIN besitzt herausragende Benetzungs- und Lasttrageeigenschaften. Das Produkt zeichnet sich durch einen hervorragenden Verschleißschutz, starken Korrosionsschutz und einer sehr hohen Scherstabilität aus. AVIAFOOD CHAIN eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln.	FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 ISO VG 150, 220

Lebensmittelschmierstoffe

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIAFOOD CHAIN E 68, 150, 220	Synthetisches H1 - Kettenöl auf Esterbasis zur Schmierung von Transport-, Ofen- und Förderketten sowie von Kettenantrieben in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrie. AVIAFOOD CHAIN E besitzt herausragende Benetzung- und Lasttrageeigenschaften und zeichnet sich durch einen hervorragenden Verschleißschutz, starken Korrosionsschutz und einer sehr hohen Scherstabilität aus. Darüber hinaus verfügt das Produkt über eine ausgezeichnete thermische Stabilität. AVIAFOOD CHAIN eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln.	FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 ISO VG 68, 150, 220
AVIAFOOD CHAIN E 150 SPRAY	Synthetisches H1 - Kettenöl auf Esterbasis zur Schmierung von Transport-, Ofen- und Förderketten sowie von Kettenantrieben in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrie. AVIAFOOD CHAIN E besitzt herausragende Benetzung- und Lasttrageeigenschaften und zeichnet sich durch einen hervorragenden Verschleißschutz, starken Korrosionsschutz und einer sehr hohen Scherstabilität aus. Darüber hinaus verfügt das Produkt über eine ausgezeichnete thermische Stabilität. AVIAFOOD CHAIN E eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln.	FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 ISO VG 150
AVIAFOOD FC 68	Klares, gelbes H1 - Kältemaschinenöl auf Polyalphaolefinbasis (PAO) zur Schmierung von Ammoniak-Kältekompressoren in Kühlhäusern, Eismaschinen sowie von prozessgeführten Umlaufsystemen in Chemieanlagen und Mühlen in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrie. AVIAFOOD FC besitzt eine hervorragende chemische und oxidative Stabilität und ein sehr gutes Tieftemperaturverhalten. Das Produkt bietet verlängerte Ölwechselintervalle und zeichnet sich durch einen hohen Verschleißschutz und eine gute Wasserabscheidung und Entlüftung aus. AVIAFOOD FC eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln.	Kältemaschinenöl KAA gemäß DIN 51503-1; FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 ISO VG 68

Lebensmittelschmierstoffe

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIAFOOD GREASE 00, 0, 2	Weißes, sehr haftfähiges, wasserbeständiges Aluminiumkomplexeifen-Schmierfett auf Basis synthetischer Grundöle mit EP-Wirkstoffen und weißen Festschmierstoffen zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, auch bei erhöhter Lagertemperatur, hohen Belastungen und Wassereinfluss. AVIAFOOD GREASE ist walkstabil, oxidationsbeständig und zeichnet sich durch ein sehr hohes Druckaufnahmevermögen und einen sehr guten Korrosionsschutz aus. Gut in Zentralschmieranlagen förderbar. AVIAFOOD GREASE eignet sich für den Einsatz in Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. Überschmierungen, die einen unnötigen Eintrag in Lebensmittel zur Folge haben, sind jedoch zu vermeiden.	Schmierfett GPFHC 00 P-40 / GPFHC 0 P-40 / KPFHC 2 P-40 nach DIN 51502; FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 NLGI-Klasse 00, 0, 2
AVIAFOOD GREASE WO-EP 00, 0, 1, 2	Helles, sehr haftfähiges, wasserbeständiges Aluminiumkomplexeifen-Schmierfett auf Basis medizinische Weißöle mit EP-Wirkstoffen zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern hoch belasteter Maschinen in der Lebensmittel-, Genussmittel-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie. AVIAFOOD GREASE WO-EP ist alterungsbeständig und zeichnet sich durch ein hohes Druckaufnahmevermögen und einen guten Korrosionsschutz aus. Gut in Zentralschmieranlagen förderbar. AVIAFOOD GREASE WO-EP eignet sich für den Einsatz in Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. Überschmierungen, die einen unnötigen Eintrag in Lebensmittel zur Folge haben, sind jedoch zu vermeiden.	Schmierfett GP 00 N-20 / GP 0 N-20 / KP 1 N-20 / KP 2 N-20 nach DIN 51502; FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 NLGI-Klasse 00, 0, 1, 2
AVIAFOOD GREASE PE-CA	Gelblich-braunes calciumsulfonatverseiftes Schmierfett auf Polyalphaolefinbasis (PAO) zur Schmierung von Lagern mit niedrigen Drehzahlen, von hochbelasteten Lagern sowie für Maschinen, die bei niedrigen Umgebungstemperaturen im Einsatz sind und für schwere Maschinen, die dem Einfluss von Feuchtigkeit, Hitze und/oder extremen Lasten ausgesetzt sind in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrie. AVIAFOOD GREASE WO-CA besitzt eine außergewöhnliche mechanische und thermische Stabilität sowie eine besondere Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und Salznebel. Das Produkt eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln. Überschmierungen, die einen unnötigen Eintrag in Lebensmittel zur Folge haben, sind jedoch zu vermeiden.	Schmierfett KPHC 2 N-30 nach DIN 51502; FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 NLGI-Klasse 2

Lebensmittelschmierstoffe

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIAFOOD GREASE WO-CA	Helles, bernsteinfarbenes calciumsulfonatverseiftes Schmierfett auf Weißölbasis zur Schmierung von Lagern mit mittleren und hohen Drehzahlen, von hochbelasteten Lagern sowie für Maschinen, die bei niedrigen Umgebungstemperaturen im Einsatz sind und für schwere Maschinen, die dem Einfluss von Feuchtigkeit, Hitze und/oder extremen Lasten ausgesetzt sind in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrie. AVIAFOOD GREASE WO-CA besitzt eine außergewöhnliche mechanische und thermische Stabilität sowie eine besondere Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und Salzwasser. Das Produkt eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln. Überschmierungen, die einen unnötigen Eintrag in Lebensmittel zur Folge haben, sind jedoch zu vermeiden.	Schmierfett KP 2 N-20 nach DIN 51502; FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 NLGI-Klasse 2
AVIAFOOD SYNTOGREASE PE-FG 1.5 (Spray)	Weißer Paste auf Polyalphaolefinbasis (PAO) mit einem Aluminiumkomplexverdicker. Das H1 - Hochleistungsfett dient zur Schmierung von Lagern, die bei mittleren und niedrigen Geschwindigkeiten laufen (DN=400.000), Ventilen, Armaturen und für allgemeine Lagerschmierung, Förderbandketten sowie Lagern, Gleitbahnen und Gelenken von Dosenversiegelungsmaschinen und Lagern von Öfen und Ofenwagen in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrie. AVIAFOOD SYNTOGREASE PE-FG 1.5 (Spray) ist außerordentlich metalaffin wodurch sehr gute Schmier- und Hochdruckeigenschaften erreicht werden. Das Produkt zeichnet sich durch einen starken Korrosionsschutz, lange Produktlebensdauer und ein hohes Lasttragevermögen aus. AVIAFOOD SYNTOGREASE PE-FG 1.5 (Spray) eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln.	K 1-2 R-40 nach DIN 51502 / 51825; FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 NLGI-Klasse 1-2

Öle für die Forstwirtschaft

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVILUB Sägekettenhaftöl S	Speziell legiertes Schmieröl für die Schmierung von Sägeketten, Führungsschienen und Kettenrädern von Motorsägen. Gute Haftfähigkeit, dadurch auch für hohe Kettenumlaufgeschwindigkeiten geeignet.	
AVILUB Sägekettenhaftöl Bio	Biologisch abbaubares Sägekettenhaftöl auf Basis pflanzlicher Öle und toxikologisch unbedenklicher Zusatzstoffe für die Schmierung von Sägeketten, Führungsschienen und Kettenrädern von Motorsägen. AVILUB Sägekettenhaftöl Bio zeichnet sich durch ein sehr günstiges Viskositäts-Temperaturverhalten, sehr gute Fließeigenschaften bei niedrigen Außentemperaturen sowie durch ein ausgezeichnetes Langzeitkälteverhalten aus.	Umweltzeichen „Blauer Engel“ nach RAL-UZ 178
AVILUB Sägegatteröl Bio 220, 320	Biologisch abbaubares Sägegatterhaftöl auf Basis pflanzlicher Öle und ökologisch unbedenklicher Zusatzstoffe für die Schmierung von Sägegattern. Aufgrund der verwendeten Grundölbasis zeichnet sich AVILUB Sägegatteröl Bio durch ein sehr günstiges Viskositäts-Temperaturverhalten aus. Gegenüber Mineralölen ist so ein breiterer Temperatureinsatzbereich der einzelnen ISO VG Viskositätsklassen gegeben.	ISO VG 220, 320
AVILUB Blockzugöl Bio 80	Biologisch abbaubares Blockzugöl auf Basis pflanzlicher Öle und ökologisch unbedenklicher Zusatzstoffe für die Schmierung von Rundholzkettenzügen (Blockzügen) in Sägewerken. Einsatz insbesondere dann, wenn ein gelegentliches Verschleppen des Schmierstoffes in die Umwelt nicht ausgeschlossen werden kann. AVILUB Blockzugöl Bio 80 haftet gut und neigt nicht zum Verharzen.	

Gefrier- und Korrosionsschutz-Konzentrate

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA ANTIFROST C	Nitrit-, phosphat- und aminfreies Gefrier- / Korrosionsschutz- Konzentrat für Kreiswassersysteme von Heiz-, Klima- und Kühlanlagen. Ebenfalls einsetzbar als Sole für Wärmepumpen. Klare, farblose, schwach riechende Flüssigkeit auf Basis von Ethylenglykol. Ausgewählte Korrosionsinhibitoren schützen alle im Heizungsbau und in der Kältetechnik üblicherweise verwendeten Metallwerkstoffe zuverlässig vor Korrosion. Ablagerungen und Verkrustungen werden verhindert. Die Wärmeübertragungsflächen bleiben nachhaltig sauber. Vor Anwendung mit Wasser mischen!	
AVIA ANTIFROST L	Nitrit-, phosphat- und aminfreies Wärmeträgerflüssigkeitskonzentrat für Solaranlagen und für Heiz- und Kühlsysteme im Lebensmittel- und Trinkwasserbereich. Nichttoxische, nahezu geruchlose, hygroskopische Flüssigkeit auf Basis von physiologisch unbedenklichem 1,2-Propylenglykol. Ausgewählte Korrosionsinhibitoren schützen alle in der Solartechnik und im Heizungsbau üblicherweise verwendeten Metallwerkstoffe zuverlässig vor Korrosion. Ablagerungen und Verkrustungen werden unterdrückt, die Wärmeübertragungsflächen bleiben nachhaltig sauber. Vor Anwendung mit Wasser mischen!	

Spezialitäten

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA METACORIN UNI	Niedrigviskoses, lösungsmittelfreies, sprühfähiges Korrosionsschutzmittel zur Konservierung äußerer und innerer Oberflächen von Halb- und Fertigfabrikaten aller Art, die in geschlossenen Räumen gelagert werden. Geeignet bis zu einer angestrebten Korrosionsschutzdauer von 6 Monaten bei Innenlagerung. Das Aufbringen von AVIA METACORIN UNI kann durch Sprühen, Tauchen oder Auftragen mittels Pinsel erfolgen. Der ölig-fettige Schutzfilm lässt sich mit Lösemitteln auf Basis von Kohlenwasserstoffen sowie mit wässrigen neutralen bzw. alkalischen Reinigern entfernen.	Öl R (Korrosionsschutzöl) gemäß DIN 51502
AVIAGARD NF	Leckanzeigeflüssigkeit (Konzentrat) für doppelwandige Lagerbehälter mit Leckanzeigergeräten. Vor dem Einfüllen muss das Konzentrat mit Wasser im Verhältnis 34 Vol.-% AVIAGUARD NF und 66 Vol.-% Wasser verdünnt werden. Klare, grün fluoreszierende, schwach riechende Flüssigkeit auf Basis von Ethylenglykol mit Inhibitoren gegen Korrosion, Alterung und Pilzbefall. AVIAGUARD NF ist unter anderem Namen von der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM), Berlin, als Leckanzeigeflüssigkeit mit positivem Ergebnis geprüft worden.	

Schmierfette und Schmierpasten

Kernprogramm

102

Ergänzungsprogramm

107



Kernprogramm

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIALITH 000 EP	Hellgrün gefärbtes, lithiumverseiftes Fließfett auf Mineralölbasis für den Einsatz in Zentralschmieranlagen von Nutzfahrzeugen. Ein weiteres Anwendungsgebiet sind im Freien arbeitende Aggregate mit langen Leitungswegen. AVIALITH 000 EP zeichnet sich durch ein erhöhtes Druckaufnahmevermögen, eine gute Wasserbeständigkeit und einen guten Korrosionsschutz aus.	Schmierfett GP 00/000 K-50 nach DIN 51502; ISO-L-XECA00-000 gemäß ISO 6743-9; Willy Vogel Hersteller-Freigabe: MB-Freigabe 264.0 MAN 283 Li-P 00/000 NLGI-Klasse 000
AVIALITH 1 EP	Naturfarbenes, walkstabilis, lithiumverdicktes Mehrzweck-Schmierfett auf Mineralölbasis zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in industriellen und automotiven Anwendungen. Aufgrund seiner weichen Konsistenz ist AVIALITH 1 EP besonders für automatische Schmiergeräte geeignet. Eine hohe Grundölviskosität und spezielle EP-Zusätze sorgen für ein hohes Druckaufnahmevermögen. Gute Korrosionsschutzeigenschaften.	Schmierfett KP 1 K-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCCEB1 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 1
AVIALITH 2 EP	Naturfarbenes, walkstabilis, lithiumverdicktes Mehrzweck-Schmierfett auf Mineralölbasis mit chemisch wirkenden EP-Zusätzen zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in Kraftfahrzeugen, Bau- und Industriemaschinen. AVIALITH 2 EP ist oxidationsbeständig und besitzt ein hohes Druckaufnahmevermögen. Weitere Produkteigenschaften sind eine gute Wasserbeständigkeit, eine praxisingerechte Haftfähigkeit und ein guter Korrosionsschutz.	Schmierfett KP 2 K-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCCEB2 gemäß ISO 6743-9; Hersteller Freigabe: MB-Freigabe 267.0 MAN 283 Li-P 2 NLGI-Klasse 2
AVIALITH 3 EP	Naturfarbenes, walkstabilis, lithiumverdicktes Mehrzweck-Schmierfett auf Mineralölbasis zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in industriellen und automotiven Anwendungen. Die feste Konsistenz von AVIALITH 3 EP gewährleistet eine gute Abdichtung der Schmierstelle. Die verwendete Grundölviskosität und spezielle EP - Zusätze sorgen für ein hohes Druckaufnahmevermögen und einen guten Verschleißschutz. Gute Korrosionsschutzeigenschaften.	Schmierfett KP 3 K-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCCEB3 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 3

Kernprogramm

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIALITH 2 F	Feststoffhaltiges, walkstabilis, lithiumverdicktes Mehrzweck-Schmierfett auf Mineralölbasis zur Schmierung von hoch belasteten, langsamlaufenden Lagern im industriellen und automotiven Bereich. Typische Anwendungen sind z.B. der Einsatz als Mehrzweckfett für Baumaschinen, die Schmierung von Auflageflächen bei Sattelschleppern oder die Schmierung von Fahrgestellkomponenten. Nicht geeignet für schnell laufende Wälzlager! AVIALITH 2 F enthält neben Alterungs-, Korrosionsschutz- und EP-Additiven eine Kombination von Molybdändisulfid und Graphit, die dem Schmierfett zusätzlich einen hervorragenden Verschleißschutz und Notlaufeigenschaften verleihen.	Schmierfett KPF 2 K-30 nach DIN 51502 NLGI-Klasse 2
AVIALITH 2 WL	Lithiumverseiftes, äußerst walkstabilis Spezial-EP-Schmierfett für die Schmierung von Kraftfahrzeugen, Bau-, Land- und Industriemaschinen. AVIALITH 2 WL weist eine hohe Temperaturbelastbarkeit auf, ist überaus oxidationsbeständig und besitzt ein hohes Druckaufnahmevermögen. Weitere Produkteigenschaften sind eine gute Wasserbeständigkeit, eine sehr gute Haftfähigkeit und ein guter Korrosionsschutz.	Schmierfett KP 2 N-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCDEB2 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 2
AVIALITH 2	Naturfarbenes, walkstabilis, lithiumverdicktes Mehrzweck-Schmierfett auf Mineralölbasis zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in industriellen und automotiven Anwendungen, soweit nicht Sondervorschriften bestehen. Wasserbeständig, haftfähig, gute Korrosionsschutzeigenschaften.	Schmierfett K 2 K-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCBEA2 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 2

Kernprogramm

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIALITH 000 EP	Hellgrün gefärbtes, lithiumverseiftes Fließfett auf Mineralölbasis für den Einsatz in Zentralschmieranlagen von Nutzfahrzeugen. Ein weiteres Anwendungsgebiet sind im Freien arbeitende Aggregate mit langen Leitungswegen. AVIALITH 000 EP zeichnet sich durch ein erhöhtes Druckaufnahmevermögen, eine gute Wasserbeständigkeit und einen guten Korrosionsschutz aus.	Schmierfett GP 00/000 K-50 nach DIN 51502; ISO-L-XECDA00-000 gemäß ISO 6743-9; Willy Vogel Hersteller-Freigabe: MB-Freigabe 264.0 MAN 283 Li-P 00/000 NLGI-Klasse 000
AVIALITH 1 EP	Naturfarbenes, walkstabilisiertes, lithiumver dicktes Mehrzweck-Schmierfett auf Mineralölbasis zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in industriellen und automotiven Anwendungen. Aufgrund seiner weichen Konsistenz ist AVIALITH 1 EP besonders für automatische Schmiergeräte geeignet. Eine hohe Grundölviskosität und spezielle EP-Zusätze sorgen für ein hohes Druckaufnahmevermögen. Gute Korrosionsschutzeigenschaften.	Schmierfett KP 1 K-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCCEB1 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 1
AVIALITH 2 EP	Naturfarbenes, walkstabilisiertes, lithiumver dicktes Mehrzweck-Schmierfett auf Mineralölbasis mit chemisch wirkenden EP-Zusätzen zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in Kraftfahrzeugen, Bau- und Industriemaschinen. AVIALITH 2 EP ist oxidationsbeständig und besitzt ein hohes Druckaufnahmevermögen. Weitere Produkteigenschaften sind eine gute Wasserbeständigkeit, eine praxisingerechte Haftfähigkeit und ein guter Korrosionsschutz.	Schmierfett KP 2 K-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCCEB2 gemäß ISO 6743-9; Hersteller Freigabe: MB-Freigabe 267.0 MAN 283 Li-P 2 NLGI-Klasse 2

Kernprogramm

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIALITH 3 EP	Naturfarbenes, walkstabilisiertes, lithiumver dicktes Mehrzweck-Schmierfett auf Mineralölbasis zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in industriellen und automotiven Anwendungen. Die feste Konsistenz von AVIALITH 3 EP gewährleistet eine gute Abdichtung der Schmierstelle. Die verwendete Grundölviskosität und spezielle EP - Zusätze sorgen für ein hohes Druckaufnahmevermögen und einen guten Verschleißschutz. Gute Korrosionsschutzeigenschaften.	Schmierfett KP 3 K-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCCEB3 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 3
AVIALITH 2 F	Feststoffhaltiges, walkstabilisiertes, lithiumver dicktes Mehrzweck-Schmierfett auf Mineralölbasis zur Schmierung von hoch belasteten, langsam laufenden Lagern im industriellen und automotiven Bereich. Typische Anwendungen sind z.B. der Einsatz als Mehrzweckfett für Baumaschinen, die Schmierung von Auflageflächen bei Sattelschleppern oder die Schmierung von Fahrgestellkomponenten. Nicht geeignet für schnell laufende Wälzlager! AVIALITH 2 F enthält neben Alterungs-, Korrosionsschutz- und EP-Additiven eine Kombination von Molybdändisulfid und Graphit, die dem Schmierfett zusätzlich einen hervorragenden Verschleißschutz und Notlaufeigenschaften verleihen.	Schmierfett KPF 2 K-30 nach DIN 51502 NLGI-Klasse 2
AVIALITH 2 WL	Lithiumverseiftes, äußerst walkstabilisiertes Spezial-EP-Schmierfett für die Schmierung von Kraftfahrzeugen, Bau-, Land- und Industriemaschinen. AVIALITH 2 WL weist eine hohe Temperaturbelastbarkeit auf, ist überaus oxidationsbeständig und besitzt ein hohes Druckaufnahmevermögen. Weitere Produkteigenschaften sind eine gute Wasserbeständigkeit, eine sehr gute Haftfähigkeit und ein guter Korrosionsschutz.	Schmierfett KP 2 N-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCDEB2 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 2

Kernprogramm

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIALITH 2	Naturfarbenes, walkstabilis, lithiumverdicktes Mehrzweck-Schmierfett auf Mineralölbasis zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in industriellen und automotiven Anwendungen, soweit nicht Sondervorschriften bestehen. Wasserbeständig, haftfähig, gute Korrosionsschutzeigenschaften.	Schmierfett K 2 K-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCBEA2 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 2
AVIA LITHOPLEX 2 EP	Hochtemperaturfett zur Schmierung von druck- und stoßbelasteten Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Lagertemperaturen. Besonders geeignet für die Schmierung von schnell laufenden Nutzfahrzeug- und PKW- Radlagern. Naturfarbenes, walkstabilis, haftfähiges Lithiumkomplex-Seifenschmierfett auf Basis eines temperatur- und oxidationsstabilen Mineralöls. Spezielle EP- Zusätze sorgen für ein hohes Druckaufnahmevermögen und einen guten Verschleißschutz. AVIA LITHOPLEX 2 EP ist wasserbeständig und weist gute Korrosionsschutzeigenschaften auf.	Schmierfett KP 2 P-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCEEB2 gemäß ISO 6743-9; Volvo STD 1277,18 / 1277,2 Hersteller Freigabe: MB-Freigabe 265.1 MAN 284 Li-H 2 Hochtemperaturfett NLGI-Klasse 2
AVIACAL 2 LD	Spezial calciumverseiftes, äußerst wasserbeständiges, walkstabilis Langzeitschmierfett für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, auch unter ungünstigen Betriebsbedingungen (Feuchtigkeit, hohe und stoßweise Druckbelastung, Vibrationen, erhöhte Lagertemperaturen etc.), wie sie beispielsweise in Kraftfahrzeugen, Bau-, Land- und Industriemaschinen auftreten können. Die hohe Grundölviskosität und spezielle EP-Zusätze sorgen für ein hohes Druckaufnahmevermögen und einen guten Verschleißschutz. AVIACAL 2 LD bietet darüber hinaus besonders ausgeprägte Korrosionsschutzeigenschaften und ist außergewöhnlich haftfähig.	Schmierfett KP 2 K-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCCHB2 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 2

Ergänzungsprogramm

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIALITH 00 EP	Naturfarbenes, zügis, halbflüssiges Schmierfett auf Mineralölbasis zur Schmierung von Stirn- und Kegelradantrieben, Schnecken- und ähnlichen Industriegetrieben, auch bei erhöhten Betriebstemperaturen. AVIALITH 00 EP besitzt ein hohes Druckaufnahmevermögen und eine gute Oxidationsbeständigkeit. Sehr haftfähig. Wasserbeständig, mit guten Korrosionsschutzeigenschaften.	Schmierfett GP 00 K-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCCEB 00 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 00
AVIALITH 0 EP	Naturfarbenes, lithiumverseiftes Getriebefett auf Mineralölbasis zur Schmierung von Stirn- und Kegelradantrieben, Schnecken- und ähnlichen Industriegetrieben, auch bei erhöhten Betriebstemperaturen. AVIALITH 0 EP besitzt ein hohes Druckaufnahmevermögen und eine gute Oxidationsbeständigkeit. Sehr haftfähig. Wasserbeständig, mit guten Korrosionsschutzeigenschaften.	Schmierfett GP 0 K-40 nach DIN 51502; ISO-L-XDCEB0 gemäß ISO 6743-9; Hersteller-Freigabe: MAN 283 Li-P 0 NLGI-Klasse 0
AVIA LITHOPLEX 000 EP	Hochtemperatur-Fließfett zur Schmierung von Industriegetrieben, wie z. B. Stirnradgetriebe, Kegelgetriebe und Schneckengetriebe. Speziell für zentrale Schmierfettversorgungsanlagen in automotiven und industriellen Anwendungen geeignet. Walkstabilis, haftfähiges, naturfarbenes Lithiumkomplex-Seifenschmierfett auf Basis eines temperatur- und oxidationsbeständigen, teilsynthetischen Grundöls. Spezielle EP-Zusätze sorgen für ein hohes Druckaufnahmevermögen und einen guten Verschleißschutz. Wasserbeständig, gute Korrosionsschutzeigenschaften.	Schmierfett GP 000 N-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCDEB 000 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 000
AVIA LITHOPLEX 00 EP	Hochtemperatur-Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Lagertemperaturen. Speziell für zentrale Schmierfettversorgungsanlagen in automotiven und industriellen Anwendungen geeignet. Walkstabilis, haftfähiges Lithiumkomplex-Seifenschmierfett auf Basis eines temperatur- und oxidationsbeständigen, teilsynthetischen Grundöls. Spezielle EP- Zusätze sorgen für ein hohes Druckaufnahmevermögen und einen guten Verschleißschutz. Wasserbeständig, gute Korrosionsschutzeigenschaften.	Schmierfett GP 00 N-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCDEB 00 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 00

Ergänzungsprogramm

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA LITHOPLEX 1-2 EP	Hochtemperaturfett zur Schmierung von druck- und stoßbelasteten Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Lagertemperaturen. Naturfarbenes, walkstabilen, haftfähiges Lithiumkomplex-Seifenschmierfett auf Basis eines temperatur- und oxidationsstabilen Mineralöls. Die hohe Grundölviskosität und spezielle EP- Zusätze sorgen für ein hohes Druckaufnahmevermögen und einen guten Verschleißschutz. Wasserbeständig, gute Korrosionsschutzeigenschaften.	Schmierfett KP 1-2 P-10 nach DIN 51502; ISO-L-XADEB 1-2 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 1-2
AVIA LITHOPLEX 3 EP	Hochtemperaturfett zur Schmierung Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Lagertemperaturen. Besonders geeignet für die Schmierung von schnell laufenden Nutzfahrzeug- und PKW- Radlagern. Naturfarbenes, walkstabilen, haftfähiges Lithiumkomplex-Seifenschmierfett auf Basis eines temperatur- und oxidationsstabilen Mineralöls. Spezielle EP- Zusätze sorgen für ein hohes Druckaufnahmevermögen und einen guten Verschleißschutz. AVIA LITHOPLEX 3 EP ist wasserbeständig und weist gute Korrosionsschutzeigenschaften auf.	Schmierfett KP 3 P-20 nach DIN 51502; ISO-L-XBEEB 3 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 3
AVIA VARIOPLEX 2	Braunes, walkstabilen, Calciumsulfonatkomplex verdicktes Hochleistungsfett auf Basis eines temperatur- und oxidationsstabilen Mineralöls zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Lagertemperaturen. Besonders geeignet für die Anwendung bei nassen und korrosiven Umgebungsbedingungen, im Industrie- und Marinebereich und bei "Off-Road"-Anwendungen. AVIA VARIOPLEX 2 besitzt ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften und eine sehr gute Wasserbeständigkeit.	Schmierfett KP 2 N-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCDIB2 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 2
AVIA VARIOPLEX HD 1-2	Hochleistungsschmierfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Lagertemperaturen und hohen Lagerlasten. Typische Anwendungen sind die Schmierung hochbelasteter Lager in Stahlwerken, im Bergbau, in Zementwerken, in Werkzeugmaschinen, in Pelletpressen, in Kieswerken und in der Bauindustrie. Das braune, walkstabile, Calciumsulfonatkomplex verdickte Schmierfett auf Basis eines temperatur- und oxidationsstabilen Mineralöls weist aufgrund seines Verdickers ein extrem hohes Druckaufnahmevermögen und einen exzellenten Verschleißschutz auf.	Schmierfett KP 1-2 N-20 nach DIN 51502; ISO-L-XBDIB1,5 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 1-2

Ergänzungsprogramm

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA VARIOPLEX HD 2	Braunes, walkstabilen, Calciumsulfonatkomplex verdicktes Hochleistungsschmierfett auf Mineralölbasis zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Lagertemperaturen und hohen Lagerlasten. Typische Anwendungen sind die Schmierung hochbelasteter Lager in Stahlwerken, im Bergbau, in Zementwerken, in Werkzeugmaschinen, in Pelletpressen, in Kieswerken und in der Bauindustrie. AVIA VARIOPLEX HD 2 weist aufgrund seines Verdickers ein extrem hohes Druckaufnahmevermögen und Verschleißschutz auf. Darüber hinaus besitzt das Produkt ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften und eine sehr gute Wasserbeständigkeit.	Schmierfett KP 2 N-20 nach DIN 51502; ISO-L-XBDIB2 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 2
AVIA VARIOPLEX MS 1-2	Schwarzes, walkstabilen, Calciumsulfonatkomplex verdicktes Schmierfett auf Mineralölbasis, das aufgrund seines Verdickers und den Zusatz von Molybdändisulfid ein extrem hohes Druckaufnahmevermögen und einen sehr guten Verschleißschutz aufweist. Polymere sorgen für eine ausreichende Grundölviskosität bei hohen Temperaturen. Das feststoffhaltige Hochleistungsschmierfett dient zur Schmierung von hoch belasteten, langsam laufenden Lagern mit erhöhten Lagertemperaturen im industriellen und automotiven Bereich. Besonders geeignet für oszillierende Bewegungsabläufe und den Einsatz bei nassen und korrosiven Umgebungsbedingungen. AVIA VARIOPLEX MS 1-2 besitzt ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften und eine sehr gute Wasserbeständigkeit.	Schmierfett KPF 1-2 N-20 nach DIN 51502; ISO-L-XBDIB1.5 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 1-2
AVIA ALUPLEX 2 EP	Naturfarbenes, walkstabilen, sehr haftfähiges Aluminiumkomplex-Seifenschmierfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, auch bei hoher Belastung, erhöhten Lagertemperaturen und unter staubigen und feuchten Betriebsbedingungen. Die hohe Grundölviskosität und spezielle EP- Zusätze sorgen für ein erhöhtes Druckaufnahmevermögen und einen guten Verschleißschutz. AVIA ALUPLEX 2 EP ist wasserbeständig und weist gute Korrosionsschutzeigenschaften auf.	Schmierfett KP 2 P-20 nach DIN 51502; ISO-L-XBDEB 2 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 2
AVIA ALUPLEX 2 RHY	Graphitpaste zur Schmierung offener Zahnräder, Zahnstangen, Gleitschienen und anderen druckbelasteten Maschinenelementen. Kalt- und heißwasserbeständiges, schwarzes Graphit-Compound auf Mineralölbasis mit extrem hoher Druckaufnahmefähigkeit. AVIA ALUPLEX 2 RHY bildet auf vorher gründlich gereinigten Metalloberflächen schon nach kurzer Einlaufzeit einen äußerst haftfesten und widerstandsfähigen Film. AVIA ALUPLEX 2 RHY erfüllt seine Funktion als Schmiermittel und Schutzfilmbildner bis zu Temperaturen von ca. +300°C.	Schmierfett OGPF 2 S-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCGGB 2 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 2

Ergänzungsprogramm

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA ALUPLEX 0 RHS	Sprühschmierstoff für die automatische Sprühschmierung von druckbelasteten Zahnradern, Zahnkränzen, Zahnstangen, Gleitschienen und Zahntrieben aller Art, auch bei hohen Betriebstemperaturen. Typische Anwendungen sind Drehöfen und ähnliche Heißschmierstellen. Überaus wasserbeständiges, walkstables Aluminiumkomplex-Seifenschmierfett auf Basis hochwertiger, teilsynthetischer Öle. Thermisch hoch belastbar und oxidationsbeständig. Eine hohe Grundölviskosität und der Zusatz von Graphit als Festschmierstoff sorgen für eine sehr hohe Druckaufnahmefähigkeit. AVIA ALUPLEX 0 RHS ist sehr haftfähig und bietet einen guten Korrosionsschutz.	Schmierfett OGPF 0 S-20 nach DIN 51502; ISO-L-XBGHB 0 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 0
AVIA ALUPLEX RHS FLUID	Zahnradenspray für die Schmierung von druckbelasteten Zahnradern, Zahnkränzen, Zahnstangen, Gleitschienen und Zahntrieben aller Art, auch bei hohen Betriebstemperaturen und unter staubigen und feuchten Umgebungsbedingungen. Typische Anwendungen sind Drehöfen und ähnliche Heißschmierstellen. Thermisch hoch belastbar und oxidationsbeständig. Eine hohe Grundölviskosität und der Zusatz von Graphit als Festschmierstoff sorgen für eine sehr hohe Druckaufnahmefähigkeit. AVIA ALUPLEX RHS FLUID ist äußerst haftfähig, hervorragend wasserbeständig und bietet einen guten Korrosionsschutz. Lösungsmittelhaltig.	Schmierfett OGPF 0 S-20 nach DIN 51502
AVIACAL 2	Naturfarbenes, calciumverseiftes Abschmierfett auf Mineralölbasis zur Schmierung normal beanspruchter Lagerungen, Wälz- und Gleitlager, deren Betriebstemperaturen +80°C nicht überschreiten. Walkstabil, mit guter Wasserbeständigkeit.	Schmierfett K 2 G-30 nach DIN 51502 ISO-L-XCBGA 2 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 2
AVIATON 2 EP	Hellbraunes, oxidationsstabiles, tropfpunktloses Hochtemperatur-Schmierfettauf Mineralölbasis mit Bentonitverdickersystem zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Lagertemperaturen. Typische Anwendungen sind Drehöfen, Sinteranlagen, Bitumenmischanlagen und dergleichen. Die hohe Grundölviskosität und spezielle EP- Zusätze sorgen für ein hohes Druckaufnahmevermögen und einen guten Verschleißschutz. AVIATON 2 EP ist walkstabil, wasserbeständig und sehr haftfähig.	Schmierfett KP 2 P-10 nach DIN 51502; ISO-L-XADGB 2 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 2

Ergänzungsprogramm

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIANAT 0 EP	Naturfarbenes, langfaseriges, haftfestes Natriumseifen-Schmierfett zur Schmierung von Industriegetrieben, Schaltgetrieben von Kleinkrafträdern und stationären Motor-Getriebe-Einheiten. Erhöhtes Druckaufnahmevermögen, gute Korrosionsschutzeigenschaften. Nicht wasserbeständig.	Schmierfett GP 0 H-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCBEB 0 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 0
AVIATAC BB 22 FLUID	Zahnradenspray für die Schmierung von offenen Zahnradern, Getrieben, Gleitbahnen, Ketten, Drahtseilen und ähnlichen Bauteilen, die einer hohen mechanischen oder thermischen Belastung und/oder Witterungseinflüssen ausgesetzt sind. Lösungsmittelhaltiges Spezialschmiermittel mit Festschmierstoffen und chemisch wirksamen EP- Zusätzen auf Mineralölbasis. Zurückbleibender, fest haftender Schmierfilm.	Gebrauchstemperaturbereich -20 bis +150°C; Feststoffflim bis ca. +300°C
AVIALITH 000 Bio	Hellgrün gefärbtes, lithiumverseiftes Fließfett für den Einsatz in Zentralschmieranlagen von Nutzfahrzeugen. Ein weiteres Anwendungsgebiet sind im Freien arbeitende Aggregate mit langen Leitungswegen, insbesondere an Verlustschmierstellen, wo überschüssiges und verdrängtes Schmierfett in den Erdboden, die Kanalisation oder in Gewässer gelangen kann. Biologisch abbaubare, synthetische Grundöle. AVIALITH 000 Bio ist walkstabil, wasserbeständig und zeichnet sich darüber hinaus durch ein erhöhtes Druckaufnahmevermögen und einen guten Korrosionsschutz aus.	Schmierfett GPE 00/000 K-40 nach DIN 51502; ISO-L-XDCEB 00/000 gemäß ISO 6743-9 Hersteller-Freigabe: MAN 283 Li-P 00/000-B NLGI-Klasse 00-000
AVIA SYNTOGREASE 2	Biologisch abbaubares, lithiumverseiftes Mehrzweck-Schmierfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. Insbesondere geeignet für Verlustschmierstellen, wo überschüssiges und verdrängtes Schmierfett in den Erdboden, die Kanalisation oder in Gewässer gelangen kann. AVIA SYNTOGREASE 2 haftet gut, ist walkstabil, wasserbeständig und zeichnet sich darüber hinaus durch einen guten Korrosionsschutz aus.	Schmierfett KPE 2 K-30 nach DIN 51502; ISO-L-XCCEB 2 gemäß ISO 6743-9 Hersteller-Freigabe: MAN 283 Li-P 2-B NLGI-Klasse 2

Ergänzungsprogramm

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIA BIOGREASE 1	Biologisch abbaubares, spezial-calciumverseiftes Abschmierfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern und anderen Maschinenelementen, insbesondere für Verlustschmierstellen, wo überschüssiges und verdrängtes Schmierfett in den Erdboden, die Kanalisation oder in Gewässer gelangen kann. Nicht für die Schmierung von schnell laufenden, thermisch höher belasteten, selten nachgeschmierten Lagern geeignet! Native Grundölbasis. AVIA BIOGREASE 1 haftet gut, ist walkstabil und wasserbeständig.	Schmierfett KE 1 E-20 nach DIN 51502; ISO-L-XBAEA 1 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 1
AVIA BIOGREASE 2	Biologisch abbaubares, spezial-calciumverseiftes Abschmierfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern und anderen Maschinenelementen, insbesondere für Verlustschmierstellen, wo überschüssiges und verdrängtes Schmierfett in den Erdboden, die Kanalisation oder in Gewässer gelangen kann. Nicht für die Schmierung von schnell laufenden, thermisch höher belasteten, selten nachgeschmierten Lagern geeignet! Native Grundölbasis. AVIA BIOGREASE 2 haftet gut, ist walkstabil und wasserbeständig.	Schmierfett KE 2 E-20 nach DIN 51502; ISO-L-XBAEA 2 gemäß ISO 6743-9 NLGI-Klasse 2
AVIA SYNOGREASE PE-T	Tieftemperaturfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern für Anwendungsfälle, bei denen tiefe Temperaturen bei gleichzeitig hoher Belastung gegeben sind. Naturfarbendes, walkstabiles, wasser- und oxidationsbeständiges Lithiumkomplex-Seifenschmierfett auf synthetischer Grundöl-Basis (PAO) mit EP-Wirkstoffen und guten Korrosionsschutzeigenschaften. Aufgrund seiner Komposition bietet AVIA SYNOGREASE PE-T einen geringen Anlaufwiderstand bei tiefen Einsatztemperaturen bei gleichzeitig gutem Verschleißschutz. AVIA SYNOGREASE PE-T lässt sich darüber hinaus gut in Zentralschmieranlagen fördern.	Schmierfett KPHC 2 N-60 nach DIN 51502 NLGI-Klasse 2
AVIAFOOD GREASE 00, 0, 2	Weißes, sehr haftfähiges, wasserbeständiges Aluminiumkomplexeifen-Schmierfett auf Basis synthetischer Grundöle mit EP-Wirkstoffen und weißen Festschmierstoffen zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, auch bei erhöhter Lagertemperatur, hohen Belastungen und Wassereinfluss. AVIAFOOD GREASE ist walkstabil, oxidationsbeständig und zeichnet sich durch ein sehr hohes Druckaufnahmevermögen und einen sehr guten Korrosionsschutz aus. Gut in Zentralschmieranlagen förderbar. AVIAFOOD GREASE eignet sich für den Einsatz in Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. Überschmierungen, die einen unnötigen Eintrag in Lebensmittel zur Folge haben, sind jedoch zu vermeiden.	Schmierfett GPFHC 00 P-40 / GPFHC 0 P-40 / KPFHC 2 P-40 nach DIN 51502; FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 NLGI-Klasse 00, 0, 2

Ergänzungsprogramm

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIAFOOD GREASE WO-EP 00, 0, 1, 2	Helles, sehr haftfähiges, wasserbeständiges Aluminiumkomplexeifen-Schmierfett auf Basis medizinische Weißöle mit EP-Wirkstoffen zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern hoch belasteter Maschinen in der Lebensmittel-, Genussmittel-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie. AVIAFOOD GREASE WO-EP ist alterungsbeständig und zeichnet sich durch ein hohes Druckaufnahmevermögen und einen guten Korrosionsschutz aus. Gut in Zentralschmieranlagen förderbar. AVIAFOOD GREASE WO-EP eignet sich für den Einsatz in Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. Überschmierungen, die einen unnötigen Eintrag in Lebensmittel zur Folge haben, sind jedoch zu vermeiden.	Schmierfett GP 00 N-20 / GP 0 N-20 / KP 1 N-20 / KP 2 N-20 nach DIN 51502; FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 NLGI-Klasse 00, 0, 1, 2
AVIAFOOD GREASE PE-CA	Gelblich-braunes calciumsulfonatverseiftes Schmierfett auf Polyalphaolefinbasis (PAO) zur Schmierung von Lagern mit niedrigen Drehzahlen, von hochbelasteten Lagern sowie für Maschinen, die bei niedrigen Umgebungstemperaturen im Einsatz sind und für schwere Maschinen, die dem Einfluss von Feuchtigkeit, Hitze und/oder extremen Lasten ausgesetzt sind in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrie. AVIAFOOD GREASE WO-CA besitzt eine außergewöhnliche mechanische und thermische Stabilität sowie eine besondere Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und Salznebel. Das Produkt eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln. Überschmierungen, die einen unnötigen Eintrag in Lebensmittel zur Folge haben, sind jedoch zu vermeiden.	Schmierfett KP HC 2 N-30 nach DIN 51502; FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 NLGI-Klasse 2

Ergänzungsprogramm

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVIAFOOD GREASE WO-CA	Helles, bernsteinfarbenes calciumsulfonatverseiftes Schmierfett auf Weißölbasis zur Schmierung von Lagern mit mittleren und hohen Drehzahlen, von hochbelasteten Lagern sowie für Maschinen, die bei niedrigen Umgebungstemperaturen im Einsatz sind und für schwere Maschinen, die dem Einfluss von Feuchtigkeit, Hitze und/oder extremen Lasten ausgesetzt sind in der Nahrungs-, Futtermittel- und in der pharmazeutischen Industrie. AVIAFOOD GREASE WO-CA besitzt eine außergewöhnliche mechanische und thermische Stabilität sowie eine besondere Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und Salzwasser. Das Produkt eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln. Überschmierungen, die einen unnötigen Eintrag in Lebensmittel zur Folge haben, sind jedoch zu vermeiden.	Schmierfett KP 2 N-20 nach DIN 51502; FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570; InS H1 NLGI-Klasse 2
AVIA MEISSELPASTE	Spezialpaste zur Schmierung von Einsteckwerkzeugen und Verschleißbuchsen von Hydraulik- und Druckluftschlämmern. Trennwirkung des Feststoff-Filmes bis ca. +1100°C. Nicht für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern geeignet! Braun-schwarze, mit Metallpulver und Feststoffen vergütete Aluminiumkomplexseifen-Paste. AVIA MEISSELPASTE ist walkstabil, thermisch hoch belastbar und oxidationsbeständig. Darüber hinaus zeichnet sich AVIA MEISSELPASTE durch eine gute Wasserbeständigkeit und einen guten Korrosionsschutz aus.	Schmierfett MF 2 U-20 nach DIN 51502; ISO-L-XBGHB 2 gemäß ISO 6743-9

Dekontaminationsmittel / Ölbinder



Dekontaminationsmittel / Ölbinder

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	QUALIFIKATION
AVILUB Superdecon	Gebrauchsfertiger, tensidhaltiger, umweltschonender Gebäude- und Industrieflächenreiniger. AVILUB Superdecon eignet sich dabei besonders zur tief greifenden Entölung von mineralölverschmutzten Böden und Flächen sowie zur Reinigung / Entfettung von Maschinen, Werkzeugen und Motoren.	Biologisch abbaubar
AVILUB Superdecon K	Tensidhaltiges, schaumreguliertes, umweltschonendes Wasch- und Reinigerkonzentrat mit starkem Fett-, Ruß- und Schmutzlösevermögen für stark verschmutzte Böden und Flächen. AVILUB Superdecon K erfüllt u.a. die Anforderungen zur Beseitigung von Ölspurens auf Verkehrsflächen und eignet sich daher insbesondere zur Reinigung von kontaminierter Tunnel und Verkehrsflächen. Je nach Anwendungsart und Verschmutzungsgrad mit Wasser bis 1 : 100 verdünnbar.	Biologisch abbaubar
AVILUB G	Öl- und Chemikalienbinder für die Aufnahme von Ölen und anderen ausgelaufenen Flüssigkeiten. Für Verkehrsflächen geeignet. Saugstarkes Porenbetongranulat auf Basis von Calciumaluminiumsilikaten. AVILUB G schafft sichere Arbeitsbedingungen, ist trittfest, ungiftig, nicht brennbar und hinterlässt keine Rückstände.	Ölbinder vom Typ III R
AVILUB Supersorb	Öl- und Chemikalienbinder für die Aufnahme von Ölen und anderen ausgelaufenen Flüssigkeiten. Für Verkehrsflächen geeignet. Saugstarkes Granulat auf Basis von kalzinierter Tonerde (Montmorillonite). AVILUB Supersorb ist ein Naturmineral für den ökologischen und ökonomischen Einsatz in Betrieben und auf der Straße. Für glatte und poröse Oberflächen gleichermaßen geeignet. Aufgrund der kleinen Korngröße besitzt AVILUB Supersorb gegenüber größeren Granulaten eine bis zu 2/3 größere Oberfläche, was AVILUB Supersorb besonders saugstark und den Einsatz besonders wirtschaftlich macht. AVILUB Supersorb ist zudem staubarm, chemisch neutral, nicht brennbar, trittfest, ungiftig und nicht färbend.	Ölbinder vom Typ III R



www.avia.de

Ehrlich gut.

