



## RAVENOL HPS SAE 5W-30

### HyperSynth

RAVENOL HPS SAE 5W-30 ist ein teilsynthetisches Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie mit PAO-Anteil für PKW Benzin - und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch, hervorragende Kaltstarteigenschaften. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase. Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt RAVENOL HPS SAE 5W-30 durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

### Anwendungshinweis

RAVENOL HPS SAE 5W-30 eignet sich als Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl für anspruchsvolle Motoren. Es wird für moderne PKW Benzin- und Dieselmotoren, einschließlich der Turboversionen und für Direkteinspritzermotoren, unter allen Betriebsbedingungen empfohlen.

### Qualitätsklassifikation

#### Spezifikationen

API SL/CF, ACEA A3/B4

#### Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

MB 229.3, BMW Longlife-98, VW 502 00/505 00

### Eigenschaften

RAVENOL Hypersynth HPS SAE 5W-30 bietet:

- Kraftstoffersparnis im Teil- und Vollastbetrieb
- Ein sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Hervorragende Scherstabilität
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Einen sicheren Schmierfilm bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Sehr guten Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Schutz vor Schaumbildung
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Katalysatoreignung

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	852	EN ISO 12185
Farbe		gelbbraun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	12,15	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	70,9	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		170	DIN ISO 2909
HTHS bei 150°C	mPa*s	3,54	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30°C	mPa*s	6140	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35°C	mPa*s	16.200	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-39	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	%	8,9	ASTM D5800/b
Flammpunkt (COC)	°C	242	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	11,0	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,18	DIN 51 575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

08.06.2018

